

Перечень комплектующих планируемых к закупке отделом по материально-техническому снабжению в ноябре 2025 года

Наименование подлежащих закупке товаров (работ, услуг)	Требования, предъявляемые к товарам (работам, услугам) при необходимости	Количество закупаемых товаров
Лента стальная 0,7х20	ГОСТ 3560-73	2,5 тн
Сетка сварная низкоуглеродистая 10х10х1,3 мм ширина рулона 910 мм	ТУ ВУ 400080452.008-2011	910 кв.м
Спецпрофиль 2/25 ст.20 дл. 4,83м	ТУ14-11-245-88	50 тн
Спецпрофиль 2/857 ст.20	ТУ14-11-245-88	5 тн
Спецпрофиль 2/336 ст.20	ТУ14-11-245-88	5 тн
Сталь х/к в рулонах 1,5х1250 БТ-БШ-П-Г-5-О ст.08пс.	ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 16523-97	192 тн
Сталь х/к в рулонах 1,5х1500 БТ-БШ-П-Г-5-О ст.08пс.	ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 16523-97	90 тн
Сталь х/к в рулонах 2,0х1100 БТ-БШ-П-Г-5-О ст.08пс.	ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 16523-97	320 тн
Сталь х/к в рулонах 2,0х1250 БТ-БШ-П-Г-5-О ст.08пс.	ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 16523-97	128 тн
Сталь х/к в рулонах 2,0х1500 БТ-БШ-П-Г-5-О ст.08пс.	ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 16523-97	30 тн
Прокат стальной х/к в листах 1,0х1250х3000 БТ-ПВ-БШ-П-Г-5-О ст.08пс.	ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 19904-90, ТУ 14-106-321-2010	44 тн
Прокат стальной х/к в листах 3,0х1400х2800 БТ-ПВ-БШ-П-Г-5-О ст.08пс.	ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 19904-90, ТУ 14-106-321-2010	408 тн
Сталь х/к оцинкованная в рулонах 1,0х1500 БТ-ВГ-О-МТ-НР-ХШ ст.08Ю	ГОСТ 14918-80, ГОСТ 9045-93, ГОСТ 19904-90	60 тн
Сталь х/к оцинкованная в рулонах 1,2х1250 БТ-ВГ-О-МТ-НР-ХШ ст.08Ю	ГОСТ 14918-80, ГОСТ 9045-93, ГОСТ 19904-90	96 тн
Сталь х/к изотропная динамная 0,5х175 ТШ-Н-П-О-1 ст.2212	ГОСТ 21427.2-83	10 тн
Сталь х/к изотропная динамная 0,5х200 ТШ-Н- П-О-1 ст.2212	ГОСТ 21427.2-83	65 тн
Сталь х/к изотропная динамная 0,5х226 ТШ-Н-П-О-1 ст.2212	ГОСТ 21427.2-83	30 тн
Сталь х/к изотропная динамная 0,5х250 ТШ-Н-П-О-1 ст.2212	ГОСТ 21427.2-83	65 тн
Сталь х/к изотропная динамная 0,5х280 ТШ-Н-П-О-1 ст.2212	ГОСТ 21427.2-83	100 тн
Сталь х/к изотропная динамная 0,5х322 ТШ-Н-П-О-1 ст.2212	ГОСТ 21427.2-83	130 тн
Сталь х/к изотропная динамная 0,5х160 ТШ-Н-П-О-1 ст.2212	ГОСТ 21427.2-83	65 тн
Дробь стальная литая S390 ф 1,0мм		12 тн
Дробь чугунная 0,8мм	Дробь ДЧЛ ГОСТ 11964	1 тн
Дробь чугунная 1,8мм		1 тн
Уголок 50х50х5 ст 3	Уголок L= 11,7м ГОСТ 535-88 на марку стали	240 тн
Уголок 63х63х6 ст 3		36 тн
Уголок 75х75х6 ст 3		2 тн
Уголок 75х50х6 ст3		2 тн
Уголок 32х32х4 ст3		0,5 тн
Уголок 80х80х8 ст3		3 тн
Уголок 100х100х8,0ст3		0,5 тн
Швеллер 6,5П ст 3		Швеллер ГОСТ535-88 L=11.7м на марку стали
Швеллер 8П ст 3	10 тн	
Швеллер 10П ст 3	20 тн	
Швеллер 14П ст 3	20 тн	
Швеллер 16П ст3	15 тн	
Швеллер 18П ст3	3 тн	
Швеллер 20П ст 3	10 тн	
2,5х1250х2500	Лист г/к ст.3пс/сп 5 ГОСТ на марку 380-94, ГОСТ на размер 14637-89	
4х1500х3000		340 тн
5х1500х3000		120 тн
6х1500х3000		150 тн
8х1500х3000		140 тн
10х1500х3000		35 тн
12х1500х6000		20 тн
14х1500х6000		0,1 тн

16x1500x6000		20 тн	
20x1500x6000		10 тн	
25x1500x6000		0,5 тн	
50x1500x6000		5 тн	
Лист рифленый б=4		2 тн	
Лист рифленый б=5		6 тн	
4x1500x6000	Лист ст 45 ГОСТ1577-93	1 тн	
5x1500x6000		0,5 тн	
6x1500x6000		0,3 тн	
8x1500x6000		0,1 тн	
10x1500x6000		0,2 тн	
12x1500x6000		1 тн	
20x1500x6000		0,2 тн	
30x1500x6000		15 тн	
40x1500x6000		2 тн	
50x1500x6000		2 тн	
60x1500x6000		2 тн	
Труба ВГП ф 15x2,8x6000мм. ст 3		ГОСТ 3262-75	2 тн
Труба ВГП ф 25x 3,2x6000мм. ст 3		ГОСТ 3262-75	5 тн
273x36 г/д		ГОСТ 8732-78	3 тн
38x4 г/д		ГОСТ 8732-78	0,2 тн
54x10 г/д	ГОСТ 8732-78	1 тн	
245x20x 12000	ГОСТ 8732-78	1 тн	
120x60x6 09Г2С (мерно 12м)	ГОСТ 8645-68/ ГОСТ 13663-86	1 тн	
168x16 ст20 г\д	ГОСТ 8732-78	1 тн	
Труба электросварная 530x8	ГОСТ10705-80	1 тн	
325x10 б/ш	ГОСТ 8732-78, 8731-74	1 тн	
Труба пр. эл. 60x60x4	ГОСТ 8639-82	1 тн	
Труба электросварная ф76x3,5x6000мм. ст 3	ГОСТ 10704-91	6 тн	
Труба профильная 40x40x3,0x6000мм. ст3	ГОСТ 8639-68	3 тн	
Труба профильная 60x60x5,0x6000мм. ст3	ГОСТ 8639-82	1 тн	
Труба профильная 80x80x3,0x6000мм. ст3	ГОСТ 8639-68	10 тн	
Труба профильная 100x100x4,0x6000мм. ст3	ГОСТ 8639-68	5 тн	
Круг ф22 мм ст20	ГОСТ 2590-88/1050-88	5 тн	
Круг ф40 мм ст20	ГОСТ 2590-88/1050-88	5 тн	
Круг ф45 мм ст20	ГОСТ 2590-88/1050-88	5 тн	
Круг ф12 мм ст45	ГОСТ 2590-88/1050-88	5 тн	
Круг ф56мм ст45	ГОСТ 2590-88/1050-88	10 тн	
Круг ф75 мм ст45	ГОСТ 2590-88/1050-88	5 тн	
Круг ф80 мм ст45	ГОСТ 2590-88/1050-88	15 тн	
Круг ф110 мм ст45	ГОСТ 2590-88/1050-88	10 тн	
Круг ф150 мм ст45	ГОСТ 2590-88/1050-88	5 тн	
Круг ф140 мм ст10	ГОСТ 2590-88/4543-74	5 тн	
Круг ф210 мм ст20	ГОСТ 2590-88/4543-74	5 тн	
Круг 200 мм ст20	ГОСТ 2590-88/4543-74	5 тн	
Круг 250 мм ст45	ГОСТ 2590-88/4543-74	5 тн	
Элементы фильтрующие 50x50	ТУ ВУ191435984/001-2016	7 000 шт	
Элементы фильтрующие 80x80		7 000 шт	
Бентонитовый порошок (глина формовочная бентонитовая)	ГОСТ 28177-89 марки П1Т1	69 тн	
Мертель шамотный МШ-39	ГОСТ 6137-80	800 кг	
Смола КФ-65С	ТУ 6-00-5751766-4-88	3,80 тн	
Лист алюминиевый рифленый АМГ2(3)н2 2,0x1200x3000мм	ТУ 1-801-20-2008 EN 485-4 EN 485-4	3 тн	
Лист алюминиевый рифленый АМГ2(3)н2 2,0x1500x3000мм	ТУ 1-801-20-2008 EN 485-4	1 тн	
Лист нержавеющей 1,2x1250x2300 AISI 430 BA	EN 10088-2	4 тн	
Лист нержавеющей 0,8x1250x2200 AISI 430 deco8	EN 10088-2	2 тн	
Лист нержавеющей 1,2x1250x2300 AISI 430 deco8	EN 10088-2	2 тн	
Лист нержавеющей 0,8x1250x2500 AISI 430 шлиф	EN 10088-2	10 тн	
Лист нержавеющей 1,2x1250x2500 AISI 430 шлиф	EN 10088-2	7 тн	
Лист нержавеющей 1,5x1250x2500 AISI 430 шлиф	EN 10088-2	2 тн	
Лист нержавеющей 1,5x1250x2500 AISI 304 матовый	EN 10088-2	2 тн	
Лист нержавеющей 2x1250x2500 AISI 304 матовый	EN 10088-2	1 тн	
Лист нержавеющей 2x1250x2500 AISI 430 матовый	EN 10088-2	2 тн	

Лист нержавеющей 1,2x1250x2500 AISI 304 черный шлиф	EN 10088-2	3 тн
Ферросилиций ФС-45	Соответствие ГОСТ 1415-93	20 тн
Ферросилиций ФС-75	Соответствие ГОСТ 1415-93	20 тн

**Перечень комплектующих планируемых к закупке по инструментальному отделу
в ноябре 2025 года**

Наименование подлежащих закупке товаров (работ, услуг)	Требования, предъявляемые к товарам (работам, услугам) при необходимости	Количество закупаемых товаров, шт.
Матрица 88° Amada или аналог	V=10 мм, 125 t/m. L = 835 мм	6
Матрица 88° Amada или аналог	V=10 мм, 125 t/m. L = (10, 15, 20, 40, 50, 100, 200, 400, 415) мм	2
Пуансон 88° Amada или аналог	R=0,6 H= 200 L = 835 мм	3
Пуансон 88° Amada или аналог	L = (200, 300, 10, 15, 20, 40, 50, 100, 100 сапожек) мм	1
Штампы последовательного действия с рабочими частями матриц, пуансонов для изготовления сердечников статора и ротора двигателей	(согласно КД ОАО «Могилевлифтмаш»)	8
Пенополистирольная модель	для изготовления отливок 356-8205053	8 000
Мультипликатор механический НТ9/25		1
Нож 0380490014	Для обрезки пленки	6
Комплект гибочной оснастки	Для листообрабатывающего комплекса Danobat	1
Проволока латунная КР 0,25 CuZn36	950-1050 N/mm, катушка 5 кг	0,16 (т)
Протяжка шпоночная 6D10 2405-1269	ГОСТ18218-90	2 шт
Краскораспылитель СО-71Б		5 шт
Пистолет РМ-15006 PS-6 НН 5070614		4 шт
Редуктор Base Control Inert -20/1МПа		1 шт
Насадка-смеситель , 4:1/10:1, 490 мл		700
Лента шлифовальная	Для шлифмашинки Makita	15
Круг войлочный ф125		15
Круг грубошерстный (40*401)мм 45гр/см3		20 шт
Круг наждачный ф125		80
Круг отр. 41 300x3x32 А 24 Q ВF 80 д/рельс		60
Ш/круг 1 200 32 32 25А 40 СМ К	ГОСТ Р 52781-07	40
Ш/круг 1 200 32 32 25А 25 СМ К	ГОСТ Р 52781-07	48
Ш/круг 1 200 32 32 64С 25 С К	ГОСТ Р 52781-07	20
Ш/круг 1 250 10 76 25А 25 СМ К	ГОСТ Р 52781-07	20
Ш/круг 1 250 16 76 25А 25 СМ К	ГОСТ Р 52781-07	8
Ш/круг 1 250 32 32 25А 40 СМ К	ГОСТ Р 52781-07	24
Ш/круг 1 250 32 76 25А 40 СТ К	ГОСТ Р 52781-07	10
Ш/круг 1 300 40 76 63С 40 СМ К	ГОСТ Р 52781-07	5
Ш/круг 1 300 40 76 25А 25 СМ К	ГОСТ Р 52781-07	10
Ш/круг 1 300 40 76 25А 40 СМ К	ГОСТ Р 52781-07	15
Ш/круг 1 300 40 127 25А 40 СТ К	ГОСТ Р 52781-07	10
Ш/круг 1 350 40 127 25А 25 СТ К	ГОСТ Р 52781-07	4
Ш/круг 1 350 40 127 25А 25 СМ К	ГОСТ Р 52781-07	10
Ш/круг 1 350 40 127 63С 25 СМ К	ГОСТ Р 52781-07	5
Ш/круг 1 350 100 203 25А 40 СТ К	ГОСТ Р 52781-07	50
Ш/круг 1 400 40 127 25А 25 СТ К	ГОСТ Р 52781-07	20
Ш/круг 1 450 63 203 25А 25 СМ К	ГОСТ Р 52781-07	15
Ш/круг 1 500 100 305 25А 25 СМ К	ГОСТ Р 52781-07	30
Ш/круг 1 600 50 305 25А 40 СМ К	ГОСТ Р 52781-07	6
Ш/круг 11 150 50 32 63С 40 СМ К	ГОСТ Р 52781-07	24
Ш/круг 14 200 20 32 25А 25 СМ К	ГОСТ Р 52781-07	10

Ш/круг 14 200 20 32 25А 40 СМ К	ГОСТ Р 52781-07	10
Тигель ВУХ 450	ТУ1590-023-00221209-2009	2
Ш/круг Тигель ВУХ 900	ТУ1590-023-00221209-2009	4
Ш/круг Тигель АК 500 Т1	ТУ1590-023-00221209-2009	6
Ш/круг Тигель АС 5	ТУ1590-023-00221209-2009	20
Ш/круг 1 400 40 203 25А 40 С К	ГОСТ Р 52781-07	30
Ш/круг 1 400 40 203 63С 40 С К	ГОСТ Р 52781-07	20
Ш/круг 1 450 80 203 25А 40 С К	ГОСТ Р 52781-07	30
Ш/круг 1 450 63 203 25А 40 С К	ГОСТ Р 52781-07	20
Ш/круг 1 500 25 203 25А 25 С К	ГОСТ Р 52781-07	15
Ш/круг 1 500 150 305 25А 40 СТ	ГОСТ Р 52781-07	10
Ш/круг 1 300 40 127 25А 40 СМ К	ГОСТ Р 52781-07	15
Ш/круг 1 400 40 203 63С 40 М 7V 35 2	на керамической связке; ГОСТ Р 52781-07	30
Ш/круг 1 400 100 127 25А 40 С	на керамической связке; ГОСТ Р 52781-07	20
Ш/круг 1 400 160 203 25А 40 М 6V 50 2	на керамической связке; ГОСТ Р 52781-07	9
Ш/круг 1 450 80 203 25А 40 М 6V 50 2	на керамической связке; ГОСТ Р 52781-07	27
Ш/круг 1 500 100 305 25А 60 К 6V 50 2	на керамической связке; ГОСТ Р 52781-07	1
Ш/круг 1 500 150 305 25А 40 О 6V 50 2	на керамической связке; ГОСТ Р 52781-07	3
Ш/круг 1 600 63 305 25А 60 М 6V 50 2	на керамической связке; ГОСТ Р 52781-07	13
Ш/круг 1 600 80 305 25А 40 М 6V 50 2	на керамической связке; ГОСТ Р 52781-07	10
ШЛИФ КРУГ 750 80 305 25А 60 С	на керамической связке; ГОСТ Р 52781-07	3
Ш/круг 11 150 50 32 63С 40 М 7V 32 2	на керамической связке; ГОСТ Р 52781-07	96
Ш/шкурка 14А М40 ш.800мм (30м)	ГОСТ 13344-79	24 м.кв.
Ш/шкурка 14А 4Н ш.800мм (30м)	ГОСТ 13344-79	24 м.кв.
Ш/шкурка 14А 5Н ш.800мм (30м)	ГОСТ 13344-79	24 м.кв.
Ш/шкурка 14А 6Н ш.800мм (30м)	ГОСТ 13344-79	24 м.кв.
Головка алмазная 3,5х3х10х80 АС32	ГОСТ 17122-85	20
Головка алмазная 5,5х5х10х80 АС32	ГОСТ 17122-85	25
Головка алмазная 2,1х1,8х8х60 АС32	ГОСТ 17122-85	2
Головка алмазная 3,4х3х10х80 АС32	ГОСТ 17122-85	10
Головка алмазная 4,5х4х10х80 АС32	ГОСТ 17122-85	10
Головка алмазная 6,5х6х10х80 АС32	ГОСТ 17122-85	25
Головка алмазная 8,5х8х10х80 АС32	ГОСТ 17122-85	20
Головка алмазная 8,6х8х10х110 АС32	ГОСТ 17122-85	15
Головка алмазная 10,6х10х10х80 АС32	ГОСТ 17122-85	20
Пила ленточная биметаллическая 6100х41х1,3 2/3		5
Пила ленточная биметаллическая 6100х41х1,3 3/4		5
Пила ленточная биметаллическая 6100х41х1,3 4/6		5
ПИЛА ЛЕНТОЧНАЯ М42 4400Х34Х1.1Х4/6, ,		10
ПИЛА ЛЕНТОЧНАЯ М42Х6220Х41Х1.3Х3/4, ,		10
ПИЛА БИМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛЕНТОЧНАЯ В ПЕТЛЕ М42-34-1.1-5/8-5450, ,		15
ПИЛА ДИСКОВАЯ 360Х2,6Х2,25Х40Х60, ,		4
ПИЛА ДИСКОВАЯ VI-MENS АС02 285Х2.0Х1.75Х40Х80Z, ,		4
сверло цх ф 10 мм Р6М5К5		100
сверло цх ф 7 мм Р6М5К5		200
сверло ц/х 3,0 ВИЗ		150
сверло ц/х 3,0 дл.сер. ВИЗ		300
сверло ц/х 6,5 ВИЗ		300
сверло 5,0 двухстороннее ВИЗ		100
сверло к/х 9,2		100

Сверло цх 3,2 P6M5K5		450
Сверло цх 3,5 P6M5K5		300
Сверло цх 4,2 P6M5K5		300
Сверло к/х 6.8	ГОСТ 10903-77	200
Сверло к/х 8,5	ГОСТ 10903-77	200
Сверло к/х 6.8	ГОСТ 10903-77	100
Сверло к/х 14.0	ГОСТ 10903-77	60
Сверло центровочное HSS DIN333R ф3,15		100
Сверло к/х 10,5	ГОСТ 10903-77	100
Сверло центровочное HSS DIN333R ф4,0		60
Сверло центровочное HSS DIN333R ф6,3		30
Сверло центровочное ф3,15 тип А		100
Сверло центровочное ф2,5 тип А		100
Сверло по металлу ступенчатое 4-12		2
Сверло по металлу ступенчатое 9-36		2
Сверло 6,3 ц/х	ГОСТ 10902-77	100
Сверло QD130-139-16-8D-CA		3
Пластина QD-132-RA-F7058		6
Сверло SCD 068-043-080 ACP5N 908		20
Оправка YTEI 160S		4
Пластина ICD 160-90°		8
Пластина ICD 160-60°		8
Фреза концевая твердосплавная ф16	VHM, HRC55	60
Фреза концевая твердосплавная ф6	VHM, HRC55	30
Фреза концевая твердосплавная ф3	VHM, HRC55	30
Фреза концевая твердосплавная удл. ф3	VHM, HRC55	5
Фреза концевая твердосплавная удл. ф5	VHM, HRC55	5
Фреза концевая твердосплавная удл. ф6	VHM, HRC55	5
Фреза концевая твердосплавная удл. ф8	VHM, HRC55	5
Фреза концевая твердосплавная удл. ф10	VHM, HRC55	5
Фреза концевая твердосплавная удл. ф12	VHM, HRC55	10
Фреза концевая твердосплавная удл. ф16	VHM, HRC55	10
Фреза радиусная твердосплавная удл. ф6	VHM, HRC55	5
Фреза радиусная твердосплавная удл. ф8	VHM, HRC55	5
Фреза радиусная твердосплавная удл. ф10	VHM, HRC55	4
Фреза радиусная твердосплавная удл. ф12	VHM, HRC55	4
Фреза радиусная твердосплавная удл. ф16	VHM, HRC55	5
Фреза радиусная твердосплавная ф1	VHM, HRC55	5
Фреза радиусная твердосплавная ф2	VHM, HRC55	5
Фреза радиусная твердосплавная ф3	VHM, HRC55	5
Фреза радиусная твердосплавная ф4	VHM, HRC55	5
Фреза радиусная твердосплавная ф6	VHM, HRC55	15
Фреза радиусная твердосплавная ф8	VHM, HRC55	10
Фреза радиусная твердосплавная ф10	VHM, HRC55	5
Фреза радиусная твердосплавная ф12	VHM, HRC55	5
Фреза радиусная твердосплавная ф16	VHM, HRC55	5

Метчик м/р М6х1	ГОСТ 3266	300
Метчик м/р М10х1,5	ГОСТ 3266	150
Метчик м/р М12х1,75	ГОСТ 3266	200
Метчик м/р М24х3	ГОСТ 3266	20
Метчик м/р М30х3.5 глух.	ГОСТ 3266	3
Метчик гаечный М6х1	ГОСТ 1604	200
Метчик гаечный М8х1,25	ГОСТ 1604	150
Метчик гаечный М12х1,75	ГОСТ 1604	200
Метчик винтовой с покрытием М6		50
Метчик винтовой с покрытием М8		30
Метчик винтовой с покрытием М10		20
Метчик винтовой с покрытием М12		40
Фреза шпоночная ф8 ц/х	ГОСТ 9140	150
Фреза шпоночная ф16 ц/х	ГОСТ 9140	100
Фреза шпоночная твердосплавная ф10	HRC55	5
Плашка М12х1,75		10
Пластина VCMT0160404	MV LF6018	220
Пластина DCMT070202	MV LF6018	120
Пластина S845SNMU1305	ANTR DT7150	60
Пластина SNMA190616	GK1130	140
Пластина WNMA130616	IC5005	40
Пластина LNET084004	TN-N IC928	100
Пластина DCMT11T308	GP-GP1225	30
Пластина CCMT09T304	MM-GK1125	30
Пластина WNMG080408	QM-GP1225	40
Державка TTGBR2440-W32-A		2
Пластина TG-B1.5P30-A UF10		
TG-B2.5P30-A UF10		40
Пластина MGMN300	MV LF6018	20
Пластина MGMN400	MV LF6018	20
Пластина MGMN150	MV LF6018	20
Аккумуляторная дрель - шуруповерт BULL SR 1804 XLT		1
Угловая шлифмашина (болгарка) Makita GA9020SF		1
Бетономешалка мощность 1,1кВт, объем барабана -165л, объем готовой смеси -145л		2
Аккумуляторная угловая шлифовальная машинка под диаметр диска 125мм		2

Примечание: Согласно постановлению № 229 ОАО «Могилевлифтмаш» может сотрудничать только с заводами-изготовителями или их сбытовыми организациями.

Под сбытовой организацией (официальным торговым представителем) следует понимать: организацию или индивидуального предпринимателя, уполномоченных на реализацию товаров, за исключением товаров, указанных в абзаце третьем настоящей части, в соответствии с договором (соглашением) с их производителем, договорами (соглашениями) с государственным объединением, ассоциацией (союзом), в состав которых входят производители, или их уставами либо договором (соглашением) с управляющей компанией холдинга, участником которого является производитель. Срок действия такого договора (соглашения) должен составлять не менее срока исполнения обязательств, предусмотренного документацией о закупке в соответствии с порядком закупок за счет собственных средств либо условиями процедуры закупки из одного источника;

