



к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03197

**Модели, основные характеристики и возможные дополнительные опции лифтов:**

грузоподъемность 250 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с: модель КБА0210Т1;

грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с: модель ПБА0410Т1;

грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с: модель ПБА0416Т1;

грузоподъемность 630 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с: модели: ПБА0610КП1 <sup>2</sup>, ПБА0610КТ1 <sup>12</sup>, ПБА0610ГТ1 <sup>12</sup>, ПБА0610ШТ1 <sup>12</sup>;

грузоподъемность 630 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с: модели: ПБА0616КТ1 <sup>12</sup>, ПБА0616ГТ1 <sup>12</sup>, ПБА0616ШТ1 <sup>12</sup>;

грузоподъемность 1000 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с: модели: ПБА1010ШТ1 <sup>12</sup>, ПБА1010ГТ1 <sup>12</sup>, ПБА1010ГП1 <sup>2</sup>, ПБА1010КП1 <sup>2</sup>, ПБА1010КТ1 <sup>12</sup>, ПБВ1010Г1 <sup>12</sup>, ГБА1010К1 <sup>12</sup>, ББА1010ГР1 <sup>2</sup>;

грузоподъемность 1000 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с: модели: ПБА1016ШТ1 <sup>12</sup>, ПБА1016ГТ1 <sup>12</sup>, ПБА1016КТ1 <sup>12</sup>;

грузоподъемность 1275 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с: модель ПБА1210ГП1 <sup>2</sup>

Примечание. Возможны дополнительные опции:

<sup>1</sup> - режим «Перевозка пожарных подразделений (РППП)»;

<sup>2</sup> - функция перевозки инвалидов и маломобильных групп населения.

Возможность наличия нескольких дополнительных опций в модели лифта указывается цифрами последовательно (<sup>12</sup>)



Руководитель (уполномоченное  
лицо органа по сертификации)

*Савченко Александр Сергеевич*

Савченко Александр Сергеевич

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*Ковалёва Инесса Владимировна*

Ковалёва Инесса Владимировна

РПЦ "Белгосстандарт" государственная типография изд. А. Т. Мелогоним" Зак. ВУд-2019. Т. 2000

Серия ВУ № 0010765

www.by.gov.by

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03197

## Узлы и устройства безопасности лифта:

## Лебедки:

- производства ThyssenKrupp Aufzugswerke GmbH (Германия): PMC145M, PMC145XM, PMC145L, PMC145XL, DAF210M201, DAF210M203, DAF210L202, DAF210L204, DAF270S003, PMC125S;
- производства LANCOR 2000, S.L. (Испания): MSYP-160.30-16, MSYP-160.40-16, MSYP-160.60-16, MSYP-160.30-20, MSYP-160.40-20, MSYP-160.60-20;
- производства Suzhou Torin Drive Equipment Co., LTD (Китай): ERS-41P0C, ERS-41P6C, ER1-61P0B, ER1-61P6B, ER2D-101P0B, ER2D-101P6B;
- производства SUZHOU MONA DRIVE EQUIPMENT CO., LTD (Китай): Mona;
- производства Permanent Magents, S.A. (PERMAGSA) (Испания): Gs75, Gs150, Gc150, Gc190, Gc300, GsH150, GsH225

## Приводы лифтовые:

производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ЛИ160.02.00.000; БА1016Б.02.00.000, БА1016Б.22.00.000, БА0616Б.02.00.000; БА0616Б.22.00.000; БА0610Б.32.00.000; БА0416Б.02.00.000, БА0210Б.02.00.000

## Системы управления:

- производства холдинг «Могилевлифтмаш» (ОАО «Могилевлифтмаш», ОАО «Зенит»): УЛ ТУ16-96 АЕИГ.656353.036ТУ, МЛК-ЛМ ФБИР.484471.015;
- производства MIK-EL ELEKTRONIK TIC.LTD.STI. (Турция): Mikronik SX Series, Momentum Series;
- производства ARKEL ELEKTRIK ELEKTRONIK SAN. Ve TIC. A.S. (Турция): ARCODE

## Приводы дверей кабины:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0611Б.43.10.000, 0611Б.43.20.000, 0611Б.43.30.000, 0463Б.03.45.000, 0610Б.03.45.000, 0611Б.33.10.000, 0621Б.23.45.000, ПБ1610.53.40.000, 0463Б.03.42.000;
- производства ENGINOVA Sp. z.o.o, Fermator group (Польша): 40/10 series, Premium PM

## Двери шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463Б.26.00.000, 0463Б.26.00.300, 0463Б.26.00.500, 0463Б.26.00.600, 0463В.06.00.000, 1001Б.26.00.000, 1001Б.26.00.300, 1001Б.26.00.500, 1001Б.26.00.600, 0611Б.26.00.000, 0611Б.26.00.300, 0611Б.26.00.600, 0611Б.36.00.000, 0611Б.36.00.300, 0611Б.36.00.600, 0621Б.26.00.000, 0621Б.26.00.300, 0621Б.26.00.500, 0621Б.26.00.600, 0611Б.46.00.600, ГВ0505.06.00.000, ГВ0505.16.00.000, ГВ0505.66.00.000, 06001М.06.00.000, 06001М.66.00.000, 0611Ф.26.00.000, 0611Ф.36.00.000, 0463Б.36.00.000, 0463Б.36.00.600, 0463Б.46.00.600;
- производства ENGINOVA Sp. z.o.o, Fermator group (Польша): 40/10 series, Premium series

## Замки двери шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0411.56.01.030, 0411.56.01.030А, 0611Б.26.01.030, 0611Б.26.01.030А, ГВ0505.06.01.010Б, 06001М.06.01.060, 0463Б.36.01.030, 0463В.06.01.030;
- производства Tecpolama S.A., Fermator group (Испания): 210/10/40, Premium;
- производства ENGINOVA Sp. z.o.o, Fermator group (Польша): 210/10/40, Premium

## Ловители:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463Б.53.01.500, 0411Б.03.02.060, ГБА1010.03.01.500, 1010БК.03.01.500;
- производства Cobiachi Lifteile AG (Швейцария): PC11GA, PC13GA

## Ограничители скорости:

производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 1020БК.07.00.000, 1020БК.17.00.000, ПБВ1010Г.07.00.000



Руководитель (уполномоченное  
лицо органа по сертификации)

Савченко Александр Сергеевич

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Ковалёва Инесса Владимировна

Серия ВУ № 0010766



к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03197

Стандарты, требованиям которых соответствует продукция

ГОСТ 33984.1-2016 (EN 81-20:2014) «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов»;

ГОСТ 33653-2015 (EN 81-71:2005) «Лифты пассажирские. Требования вандализационности»;

ГОСТ Р 52382-2010 (EN 81-72:2003) «Лифты пассажирские. Лифты для пожарных» - для лифтов с дополнительной опцией: режим «Перевозка пожарных подразделений (РППП)»;

ГОСТ 33652-2015 (EN 81-70:2003) «Лифты пассажирские. Требования доступности, включая доступность для инвалидов и других маломобильных групп населения» - для лифтов с дополнительной функцией перевозки инвалидов и маломобильных групп населения



Руководитель (уполномоченное  
лицо органа по сертификации)

Савченко Александр Сергеевич

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Ковалёва Инесса Владимировна