



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03225

Серия ВУ № 0011252

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации бытовой и промышленной продукции Научно-производственного республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации»; место нахождения: Республика Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Новаторская, д. 2А, каб. 208; тел.: (+375 17) 269-68-39; адрес электронной почты (e-mail): belgiss@mail.belpak.by; аттестат аккредитации: ВУ/112 002.03 от 03.06.1993

ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилёвский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилёвлифтмаш»); сведения о регистрации: зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за номером 700008856; место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилёв, проспект Мира, 42; тел.: (+375 222) 74 08 33, адрес электронной почты (e-mail): liftmach@liftmach.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилёвский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилёвлифтмаш»); место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилёв, проспект Мира, 42

ПРОДУКЦИЯ

Лифты электрические пассажирские без машинного помещения грузоподъемностью до 1275 кг включительно, со скоростью движения кабины до 1,6 м/с включительно, с опциями: режим «Перевозка пожарных подразделений (РППП)»; функция перевозки инвалидов и маломобильных групп населения; функция защиты от непреднамеренного движения кабины (ЗНД).

Модели, основные характеристики и возможные дополнительные опции приведены в приложении 1 (бланк ВУ № 0010812);

ГОСТ 22011-95 «Лифты пассажирские и грузовые. Технические условия»; серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8428 10 200 2

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 011/2011 «Безопасность лифтов»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколы испытаний №№ 101 от 17.10.2018, 75 от 09.08.2018, Испытательный центр

ОАО «Могилёвлифтмаш», аттестат аккредитации ВУ/112 2.0305;

отчет об анализе состояния производства от 25.07.2019;

схема сертификации – 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Узлы и устройства безопасности лифта указаны в приложении 2 (бланки ВУ № 0010813, ВУ № 0010814) и включают в себя все варианты исполнений узлов и устройств безопасности предприятия-изготовителя.

Примененные стандарты указаны в приложении 3 (бланк ВУ № 0010815)

Назначенный срок службы лифтов – 25 лет со дня ввода в эксплуатацию.

Выдан взамен сертификата соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03217


СРОК ДЕЙСТВИЯ С 14.02.2020 ПО 05.02.2025 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО




Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

 Погодин Александр Маратович

 Ковалёва Инесса Владимировна

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03225

Модели, основные характеристики и возможные дополнительные опции лифтов:грузоподъемность 250 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с: модель КБА0210Т ³;грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с: модель ПБА0410Т ³;грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с: модель ПБА0416Т ³;грузоподъемность 450 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с: модель ПБА04510Т ²³;грузоподъемность 450 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с: модель ПБА04516Т ²³;грузоподъемность 630 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с: модели: ПБА0610КП ¹²³, ПБА0610КТ ¹²³, ПБА0610ГТ ¹²³, ПБА0610ШТ ¹²³;грузоподъемность 630 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с: модели: ПБА0616КТ ¹²³, ПБА0616ГТ ¹²³, ПБА0616ШТ ¹²³;грузоподъемность 1000 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с: модели: ПБА1010ШТ ¹²³, ПБА1010ГТ ¹²³, ПБА1010ГП ¹²³, ПБА1010КП ¹²³, ПБА1010КТ ¹²³, ПБВ1010Г ¹²³;грузоподъемность 1000 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с: модели: ПБА1016ШТ ¹²³, ПБА1016ГТ ¹²³, ПБА1016КТ ¹²³;грузоподъемность 1275 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с: модель ПБА1210ГП ¹²³Примечание. Возможны дополнительные опции: ¹ - режим «Перевозка пожарных подразделений (РППП)»;² - функция перевозки инвалидов и маломобильных групп населения; ³ - функция защиты от непреднамеренного движения кабины. Возможность наличия нескольких дополнительных опций в модели лифта указывается цифрами последовательно (²³, ¹²³)Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)

(эксперты (эксперты-аудиторы))

Погодин Александр Маратович

Ковалёва Инесса Владимировна

РУП «Бобруйская усиленная типография им. А. Т. Нелюгодина» зак. 87а-2019, т. 2000

Серия ВУ № 0010812

17.09.2019 14:00

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03225

Узлы и устройства безопасности лифта:

Лебёдки:

- производства ThyssenKrupp Aufzugswerke GmbH (Германия): PMC145M, PMC145XM, PMC145L, PMC145XL, DAF210M201, DAF210M203, DAF210L202, DAF210L204, DAF270S003, PMC125S;
- производства LANCOR 2000, S.L. (Испания): MSYP-160.30-20, MSYP-160.40-20, MSYP-160.60-20;
- производства Suzhou Torin Drive Equipment Co., LTD (Китай): ERS-41P0C, ERS-41P6C, ER1-61P0B, ER1-61P6B, ER2D-101P0B, ER2D-101P6B;
- производства SUZHOU MONA DRIVE EQUIPMENT CO., LTD (Китай): Mona200, Mona320;
- производства Permanent Magents, S.A. (PERMAGSA) (Испания): Gs75, Gs150, Gc150, Gc190, Gc300, GsH150, GsH225

Приводы лифтовые:

производства ОАО «Могилёвлифтмаш»: ЛИ160.02.00.000, ЛИ160.22.00.000, БА1016Б.02.00.000, БА1016Б.22.00.000, БА0616Б.02.00.000, БА0616Б.22.00.000, БА0610Б.32.00.000, БА0416Б.02.00.000, БА0210Б.02.00.000

Системы управления:

- производства холдинг «Могилёвлифтмаш» (ОАО «Могилёвлифтмаш», ОАО «Зенит»): УЛ ТУ16-96 АЕИГ.656353.036ТУ, МЛК-ЛМ ФБИР.484471.015;
- производства MIK-EL ELEKTRONIK TIC.LTD.STI (Турция): Mikronik SX Series, Momentum Series;
- производства ARKEL ELEKTRIK ELEKTRONIK SAN. Ve TIC. A.S. (Турция): ARCODE

Приводы дверей кабины:

- производства ОАО «Могилёвлифтмаш»: 0611Б.43.10.000, 0611Б.43.20.000, 0611Б.43.30.000, 0463Б.03.45.000, 0610Б.03.45.000, 0611Б.33.10.000, 0621Б.23.45.000, 0611Б.53.40.000, 602350 0611Б.53.40.000, ПБ1610.53.40.000, 0463Б.03.42.000, 0611Б.43.50.000;
- производства ENGINOVA Sp. z.o.o, Fermator group (Польша): 40/10 series, Premium PM

Двери шахты:

- производства ОАО «Могилёвлифтмаш»: 0463В.06.00.000, 0463Б.26.00.000, 0463Б.26.00.300, 0463Б.26.00.500, 0463Б.26.00.600, 1001Б.26.00.000, 1001Б.26.00.300, 1001Б.26.00.500, 1001Б.26.00.600, 0621Б.26.00.000, 0621Б.26.00.300, 0621Б.26.00.500, 0621Б.26.00.600, 0611Б.26.00.000, 0611Б.26.00.300, 0611Б.26.00.600, 0611Б.36.00.000, 0611Б.36.00.300, 0611Б.36.00.600, 0611Б.46.00.600, 06001М.66.00.000, 0611Ф.26.00.000, 0611Ф.36.00.000, 0463Б.36.00.000, 0463Б.36.00.300, 0463Б.36.00.500, 0463Б.36.00.600, 0463Б.46.00.600, 0611К.26.00.000, 0611К.26.00.300, 0611К.26.00.500, 0611К.26.00.600, 0611К.46.00.600;
- производства ENGINOVA Sp. z.o.o, Fermator group (Польша): 40/10 series, Premium series

Замки двери шахты:

- производства ОАО «Могилёвлифтмаш»: 0463В.06.01.030, 0411.56.01.030, 0411.56.01.030А, 0611Б.26.01.030, 0611Б.26.01.030А, 06001М.06.01.060, 0463Б.36.01.030, 1210К.06.01.030;
- производства Tecpolama S.A., Fermator group (Испания): 210/10/40, Premium;
- производства ENGINOVA Sp. z.o.o, Fermator group (Польша): 210/10/40, Premium

Ловители:

- производства ОАО «Могилёвлифтмаш»: 0463Б.53.01.500, 0411Б.03.02.060, ГБА1010.03.01.500, 1010БК.03.01.500, ЛП2Р.03.02.100;
- производства Cobianchi Lifteile AG (Швейцария): PC11GA, PC13GA, PC24GA

Ограничители скорости:

производства ОАО «Могилёвлифтмаш»: 1020БК.07.00.000, 1020БК.17.00.000, ПБВ1010Г.07.00.000, ПБВ1010Г.17.00.000



Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)

(эксперты (эксперты-аудиторы))

Ковалёва Инесса Владимировна

РУП «Бобруйская ускоренная типография им. А. Т. Нелогодина» зак. 87а-2019, т. 2000

Серия ВУ № 0010813

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03225

Узлы и устройства безопасности лифта

Буферы:

- производства ОАО «Могилёвлифтмаш»: 0411Б.01.00.001, 0411Б.01.00.002, 0621Б.01.00.001, 1010БК.01.00.001, 1210Б.01.00.001, ГВ2005.01.00.001, 0406М.01.02.000, ПБА1016ГТ.01.02.000;
- производства ООО «Медтехпром» (Россия): 0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02, P10080, P12580, P16580;
- производства ООО «Монолит» (Россия): 0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02, 1021WA.01.00.100, FAA320R1, FAA320R2, FAA320R3, FAA320R11

Устройство стопорное:

производства ОАО «Могилёвлифтмаш»: УС1020.07.00.000



Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Погодин Александр Маратович

Ковалёва Инесса Владимировна

РУП «Бобруйская узкошрифтная типография им. А. Т. Нелюбогина» зак. 87а-2019, т. 2000

Серия ВУ № 0010814

ШОП 1111 111 76.02.00

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03225

Стандарты, требованиям которых соответствует продукция

ГОСТ Р 53780-2010 (ЕН 81-1:1998, ЕН 81-2:1998) «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке»;

ГОСТ 33653-2015 (ЕН 81-71:2005) «Лифты пассажирские. Требования вандалозащищенности»,

ГОСТ Р 52382-2010 (ЕН 81-72:2003) «Лифты пассажирские. Лифты для пожарных» - для лифтов с дополнительной опцией: режим «Перевозка пожарных подразделений (РППП)»;

ГОСТ 33652-2015 (ЕН 81-70:2003) «Лифты пассажирские. Требования доступности, включая доступность для инвалидов и других маломобильных групп населения» - для лифтов с дополнительной функцией перевозки инвалидов и маломобильных групп населения



Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

М.П.

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Ковалёва Инесса Владимировна

РУП "Бобруйская усиленная типография им. А. Т. Мелогодина" зак. 874-2019, т. 2000

1000 1410 100 1700000