



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 01127

Серия ВУ № 0048008

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации бытовой и промышленной продукции Научно-производственного республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС); место нахождения: Республика Беларусь, 220053, г. Минск, ул. Новаторская, д. 2А, кабинет 208; номер телефона: +375 17 269 68 39; адрес электронной почты (e-mail): info@belgiss.by; аттестат аккредитации: № ВУ/112 002.03 от 03.06.1993

ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилёвский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилёвлифтмаш»); сведения о регистрации: зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за номером 700008856; место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилёв, проспект Мира, 42; номер телефона: +375 222 74 08 33, адрес электронной почты (e-mail): liftmach@liftmach.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилёвский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилёвлифтмаш»); место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилёв, проспект Мира, 42

ПРОДУКЦИЯ

Лифты электрические пассажирские модели МЛМ-ЛП грузоподъемностью до 2800 кг включительно, со скоростью движения кабины до 1,6 м/с включительно; возможны дополнительные опции: режим «Перевозка пожарных подразделений», функция перевозки инвалидов и других маломобильных групп населения, ГОСТ Р 59155-2020 «Лифты. Технические условия», серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8428 10 200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ:

протоколов испытаний № 5/2023 от 06.03.2023, № 23/2023 от 27.07.2023, проведенных Испытательным центром ОАО «Могилёвлифтмаш», аттестат аккредитации ВУ/112 2.0305; отчёта об анализе состояния производства от 28.07.2022, проведенного Брагиной Еленой Геннадьевной, БелГИСС, аттестат аккредитации № ВУ/112 002.03; схема сертификации – 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Узлы и устройства безопасности лифтов указаны в приложении 1 на 4-х листах (бланки ВУ №№ 0034072, 0034073, 0034074, 0034075) и включают в себя все варианты исполнений узлов и устройств безопасности предприятия-изготовителя.

Примененные стандарты: ГОСТ 33984.1-2016 (EN 81-20:2014) «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов», ГОСТ 33653-2019 (EN 81-71:2018) «Лифты. Специальные требования безопасности. Вандализационность», ГОСТ 34305-2017 (EN 81-72:2015) «Лифты пассажирские. Лифты для пожарных»; ГОСТ 33652-2019 (EN 81-70:2018) «Лифты. Специальные требования безопасности и доступности для инвалидов и других маломобильных групп населения».

Назначенный срок службы лифтов – 25 лет со дня ввода в эксплуатацию.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 31.07.2023 ПО 30.07.2028 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Погодин Александр Маратович

Брагина Елена Геннадьевна

к сертификату соответствия №ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 01127

Узлы и устройства безопасности лифтов электрических пассажирских модели МЛМ-ЛП

Лебедки производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0263Б.02.00.000, 0263Б.22.00.000, 0263Б.22.00.000РП, 0263Б.32.00.000РП, 0263Б.42.00.000, 0401Б.62.00.000, В04510Б.22.00.000РП, В0610Б.22.00.000РП, В1010Б.22.00.000РП, Н0310Б.22.00.100, Н0310Б.22.00.100РП1, Н0310Б.22.00.100РП1М, Н0310Б.22.00.100БРП1, 0416Б.32.00.000, 0416Б.22.00.000, 0416Б.42.00.000, 0416Б.52.00.000, 0416Б.22.00.000ПЛ, Н0307Б.02.00.100, Н0307Б.02.00.100РП1, Н0307Б.22.00.100, Н0307Б.22.00.100РП1, Н0463Б.02.00.100, Н0463Б.22.00.100, Н0463Б.02.00.100РП1, Н0463Б.22.00.100РП1, Н0463Б.32.00.100РП1, Н0463Б.42.00.100РП1, Н0463Б.42.00.200РП1, Н0463Б.52.00.100РП1, Н0401Б.02.00.100, Н0401Б.22.00.100, Н0401Б.02.00.100РП1, Н0401Б.22.00.100РП1, Н0401Б.52.00.100РП1, Н0401Б.32.00.100, Н0401Б.32.00.100А, Н0401Б.32.00.100БРП, Н0401Б.32.00.100РП1, Н0401Б.32.00.100РП2, Н0401Б.42.00.100РП1, Н0401Б.52.00.100РП1, Н0401Б.62.00.100РП1, ВМ0410Б.02.00.000, ВМ0410Б.22.00.000, ВМ0416Б.02.00.000, ВМ0416Б.22.00.000, ВМ0416Б.32.00.000, ВМ0610Б.02.00.000, ВМ0610Б.22.00.000, ВМ0610Б.32.00.000, ВМ0616Б.02.00.000, ВМ0616Б.22.00.000, ВМ1010Б.02.00.000, ВМ1010Б.22.00.000, ВМ1010Б.32.00.000, 0610Б.02.00.300, 0610Б.22.00.300, 0610Б.32.00.300, 0610Б.42.00.300, 0610Б.22.00.000РП, 0610Б.02.00.000РП, 0610Б.02.00.300РП, 0610Б.32.00.000РП, 0610Б.32.00.300РП, 0610Б.42.00.000, 0610Б.42.00.000РП, 0610Б.42.00.300РП, 0610Б.22.00.300РП, 0610Б.72.00.000РП, 0610Б.02.00.000МРП, Н0610Б.02.00.300, Н0610Б.22.00.300, Н0610Б.32.00.300, Н0610Б.42.00.300, Н0610Б.02.00.100РП1, Н0610Б.22.00.100РП1, Н0610Б.32.00.100РП1, Н0610Б.42.00.100РП1, Н0610Б.52.00.100РП1, Н0610Б.72.00.100РП1, Н0610Б.82.00.100РП1, Н0610Б.92.00.100РП1, Н0610Б.62.00.100, Н0610Б.62.00.100РП1, 0616Б.02.00.000, 0616Б.42.00.000М, 0616Б.62.00.000, 0616Б.72.00.000, 0616Б.72.00.000М, 0616Б.42.00.000, 0616Б.52.00.000, 0616Б.02.00.000Щ, 0616Б.32.00.000, 0616Б.22.00.000, 0616Б.82.00.000, 0616Б.22.00.000Щ, Н1210Б.02.00.100РП1, Н12010Б.02.00.100РП1, Н1210Б.22.00.100РП1, Н12010Б.22.00.100РП1, 1010Б.02.00.000, 1010Б.02.00.000РП, 1010Б.22.00.000РП, 1010Б.02.00.000М, 1010Б.02.00.000МРП, 1010Б.22.00.000МРП, 1010Б.32.00.000РП, 1010Б.32.00.000М, 1010Б.32.00.000МРП, 1010Б.42.00.000М, 1010Б.42.00.000МРП, 1010Б.52.00.000МРП, 1010Б.62.00.000МРП, 1016Б.02.00.000, 1016Б.02.00.000Щ, 1016Б.22.00.000, 1016Б.32.00.000, 1016Б.22.00.000М, 1016Б.42.00.000, 1016Б.52.00.000, 1016Б.62.00.000, ВМ0410Б.02.00.000, ВМ0410Б.22.00.000, ВМ0416Б.02.00.000, ВМ0416Б.22.00.000, ВМ0610Б.02.00.000, ВМ0610Б.22.00.000, ВМ0616Б.02.00.000, ВМ0616Б.22.00.000, ВМ1010Б.02.00.000, ВМ1010Б.22.00.000, ВМ1016Б.02.00.000, ВМ1016Б.22.00.000, 0420Б.02.00.000, 0620Б.02.00.000, 1020Б.02.00.000, 053Б.02.00.000, 053Б.22.00.000, 053Б.32.00.000, 053Б.02.00.000РП, 053Б.22.00.000РП, 053Б.32.00.000РП, 053Б.42.00.000, 053Б.42.00.000РП, 0663Б.02.00.000, 0663Б.22.00.000, 0663Б.32.00.000, 0663Б.02.00.000РП, 0663Б.22.00.000РП, 0663Б.32.00.000РП, 0663Б.42.00.000, 0663Б.42.00.000РП, 1610Б.02.00.000, 1610Б.22.00.000, 1610Б.32.00.000, 2010Б.02.00.000, 2010Б.22.00.000, 2010Б.32.00.000, 0505Б.02.00.000, 0505Б.22.00.000, 0505Б.32.00.000, 0505Б.02.00.000РП, 0505Б.22.00.000РП, 0505Б.32.00.000РП, 1005Б.02.00.000, 1005Б.22.00.000, 1005Б.32.00.000, 1005Б.42.00.000, 1005Б.02.00.000РП1, 1005Б.22.00.000РП1, 2005Б.02.00.000, 2005Б.22.00.000, 2005Б.02.00.000РП1, 2005Б.22.00.000РП1, 3015Б.02.00.000, 3015Б.02.00.000РП, 3015Б.22.00.000, 3015Б.22.00.000РП, 3205Б.02.00.000, 3205Б.02.00.000РП1, 3205Б.32.00.000РП1, 5002Б.02.00.000, 5002Б.02.00.000РП, 5002Б.22.00.000РП, 6302Б.02.00.000, 6302Б.02.00.000РП, 239.22.00.000, 239.32.00.000, 259М.02.00.000, 01050М.22.00.000, МГ0105.02.00.000, МГ0105.22.00.000, П1025.02.00.000, П1025.22.00.000, П1000.02.00.000

Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Погодин Александр Маратович

Брагина Елена Геннадьевна

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 01127

Узлы и устройства безопасности лифтов электрических пассажирских модели МЛМ-ЛП

Лебедки:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: П1000.22.00.000, П1000.32.00.000, П1016.02.00.000, П1016.22.00.000, П1016.32.00.000, П630.02.00.000, П630.22.00.000, П630.32.00.000, П616.02.00.000, П616.22.00.000, П616.32.00.000, П1025.02.00.100, П1025.22.00.100, П1000.02.00.100, П1000.22.00.100, П1000.32.00.100, П1016.02.00.100, П1016.22.00.100, П1016.32.00.100, П630.02.00.100, П630.22.00.100, П630.32.00.100, П616.02.00.100, П616.22.00.100, П616.32.00.100, П400.02.00.000, П400.22.00.000, П400.32.00.000, П416.02.00.000, П416.22.00.000, П416.32.00.000; Л0410.02.00.000, Л0416.02.00.000, Л0410.22.00.000, Л0416.22.00.000, Л0610.02.00.000, Л0610.32.00.000, Л0410.32.00.100, Л0410.42.00.100, Л0610.02.00.000, Л0610.22.00.000, Л0616.22.00.000, Л0610.32.00.000, Л0616.32.00.000, Л0610.42.00.000, Л0616.42.00.000, Л1010.02.00.000, Л1010.22.00.000, Л1010.32.00.000, Л1010.42.00.000, Л1016.02.00.000, Л1016.22.00.000, Л1016.32.00.000, Л1016.42.00.000, Л616.32.00.200, Л1016.32.00.200;
- производства ThyssenKrupp Aufzugswerke GmbH (Германия): PMC125S/M, PMC145-2 S/XS, PMC145-2 M/XM, PMC145-2 L/XL, PMC145-2 M/L, PMC170 S-XL, DAF210M, DAF210L, DAF270S, DAF270M, DAF270L, DAF270XL;
- производства LANCOR 2000, S.L. (Испания): MSYP-160.30-16, MSYP-160.40-16, MSYP-160.60-16, MSYP-160.30-20, MSYP-160.40-20, MSYP-160.60-20;
- производства Suzhou Torin Drive Equipment Co., LTD (Китай): ERSC, ERSI, ERIL, ER2D, ER3, ER6D, GTW9, GTW9A, GTW9S, GTW10X, GTW10L, GTW12;
- производства SUZHOU MONA DRIVE EQUIPMENT CO., LTD (Китай): Mona, MCK, MGD, MDD, MCB, MQ, MGK;
- производства PermanentMagents, S.A. (PERMAGSA) (Испания): Gs75, Gs150, Gs190, GsH150, GsH225, GsH300, GsH375, GsH525, Gc225, Gc150, Gc190, Gc300, GcH150, GcH225, GcH300, GcH375, GcH525;
- производства AKIS (Турция): MRL, MRL1, MRL2, MRL3, MRL4, MRL5, AK, AK2, AK3, AK4, AK5, AK6, S100, S200, S300, S400;
- производства AKAR (Турция): SMT140AC, SMT200AC, SMT225AC, SMT250AC;
- производства EKER (Турция): QS-1, QS-2, QS-3;
- производства АО «СЭГЗ» (Россия): ЛБР230/2.9, ЛБР230/4.6, ЛБР360/4.5, ЛБР360/7.2, ЛБР500/6.2, ЛБР500/10;
- производства Montanari Group (Италия): MGv;
- производства KINETEK DE SHENG (SHUNDE, FOSHAN) MOTOR CO, LTD (Китай): WJC, WJC-E, WJC-T, WJC-A, WR-E, WR-H, WR, WE, VL-C, VL-B, WTY1, WTY1-C, SWTY1, WT-A, WTY2, SWTY2, WTYF2, SWTYF2, WH, WR-D

Приводы лифтовые производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ЛП160.02.00.000; ЛП160.22.00.000, ЛП160.32.00.000; БА0410Б.32.00.000, БА0610Б.32.00.000, БА1010Б.32.00.000, БА0410Б.32.00.000М, БА0610Б.32.00.000М, БА1010Б.32.00.000М, БР0416Б.02.00.000, БР0616Б.02.00.000, БР1016Б.02.00.000, БР0416Б.02.00.000М, БР0616Б.02.00.000М, БР1016Б.02.00.000М

Приводы дверей кабины:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463Б.03.10.000, 0463Б.03.40.000К, 0463Б.03.30.000, 0463Б.33.40.000, 0463Б.03.45.000, 0610Б.03.45.000, 0611Б.33.10.000, 0611Б.43.10.000, 0611Б.43.20.000, 0611Б.43.30.000, 0611Б.53.40.000, ПБ0606.03.10.000А, 602350 0611Б.53.40.000, ПБ1610.53.40.000, 1020БК.03.10.000, 1010БК.03.30.000, 0621Б.03.10.000, 0621Б.03.30.000, 0621Б.23.45.000, 0621Б.23.30.000, 0463Б.03.42.000, 0463Б.03.50.000, 0611Б.43.50.000, 1010Б.03.50.000, СДК.03.50.000;
- производства ENGINOVA Sp.zo.oFermator group (Польша): Premium PM, 40/10 series

Устройство стопорное производства ОАО «Могилевлифтмаш»: УС1020.07.00.000

Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

М.П.

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Брагина Елена Геннадьевна

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 01127

Узлы и устройства безопасности лифтов электрических пассажирских модели МЛМ-ЛП

Двери шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463В.06.00.000, 0463Б.26.00.000, 0463Б.26.00.300, 0463Б.26.00.500, 0463Б.26.00.600, 1001Б.26.00.000, 1001Б.26.00.300, 1001Б.26.00.500, 1001Б.26.00.600, 0621Б.26.00.000, 0621Б.26.00.300, 0621Б.26.00.500, 0621Б.26.00.600, 0611Б.26.00.000, 0611Б.26.00.300, 0611Б.26.00.600, 0611Б.36.00.000, 0611Б.36.00.300, 0611Б.36.00.600, 0611Б.46.00.600, 06001М.06.00.000, 06001М.66.00.000, 0611Ф.26.00.000, 0611Ф.36.00.000, 0463Б.36.00.000, 0463Б.36.00.300, 0463Б.36.00.500, 0463Б.36.00.600, 0611К.26.00.000, 0611К.26.00.300, 0611К.26.00.500, 0611К.26.00.600, Ц4.26.00.000, Ц4.26.00.300, Ц4.26.00.500, Ц4.26.00.600, Р1.26.00.000, ГВ0505.06.00.000, ГВ0505.16.00.000, ГВ0505.66.00.000, ГВ0505.16.00.000Б, ГВ1005.66.00.000, ГВ1005.06.00.000, ГВ1005.16.00.000, ГВ1005.16.00.000Б, ГВ2005.66.00.000, ГВ2005.06.00.000, ГВ2005.16.00.000, ГВ2005.16.00.000Б;
- производства Tecnolama S.A. (Испания): 40/10 series, Premium series, 40/10 F.R. Е 30, 40/10 F.R. EI 60, Premium F.R. EI 60;
- производства ENGINOVA Sp z.o.o. (Польша): 40/10 series, Premium series; 40/10 F.R. Е 30, 40/10 F.R. EI 60, Premium F.R. EI 60;
- производства Ningbo Arttec, Co. Ltd (Китай): 40/10 series, Premium series; 40/10 F.R. Е 30, 40/10 F.R. EI 60, Premium F.R. EI 60

Замки дверей шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463В.06.01.030, 0411Б.56.01.030, 0411Б.56.01.030А, 0611Б.26.01.030, 0611Б.26.01.030А, 06001М.06.01.060, 0463Б.36.01.030, 1210К.06.01.030, ГВ0505.06.01.010Б;
- производства Ningbo Arttec Co., Ltd. (Китай): 210/10/40, Premium;
- производства Tecnolama S.A. (Fermator group) (Испания): 210/10/40, Premium;
- производства ENGINOVA Sp.z o.o (Польша): 210/10/40, Premium

Ловители:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0411Б.03.02.060, 1010БК.03.01.500, 0463Б.53.01.500, 0601С.34.00.020, 0401С.24.00.010, 06063БГ.03.02.010, 06063БК.03.02.010, 04063Б.03.02.010, 0263Б.03.02.010, 0463Б.33.01.160, 0463Б.33.01.170, 0263Б-01.03.01.020, 0310Б.03.01.100, ЛП1Р.03.02.100, ЛП2Р.03.02.100;
- производства CobiachiLifteileAG (Швейцария): PC11GA, PC13GA, PC24GA

Ограничители скорости:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0307БК.30.00.180, 0411.30.00.180, 1020БК.07.00.000, 1020БК.17.00.000, ПБВ1010Г.07.00.000, 294М.37.00.000, 0263Б.30.00.180, 06010БШ.30.00.180, 10110БГ.30.00.180

Буферы:

- производства ACLA-Werke GmbH (Германия): 300400L, 300401L, 300401M, 300402L, 300403L, 300404L, 300405A, 300178A, 300183A, 300419L;
- производства ONERSAN ASANSOR INSAAT MAKINA SANAYI VE TIC LTD STI (Турция): ONB-04;
- производства ООО «Медтехпром» (Россия): 0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02, P10080, P12580, P16580;
- производства ООО «Монолит» (Россия): 0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02, 1021WA.01.00.100, FAA320R1, FAA320R2, FAA320R3, FAA320R11;
- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0411Б.01.00.001, 0411Б.01.00.002, 0621Б.01.00.001, 1010БК.01.00.001, 1210Б.01.00.001, 053М.01.00.001, ГВ2005.01.00.001, 0406М.01.02.000, 0406К.01.02.000, ПБА1016ГТ.01.02.000, ПБА1025ГТ.01.02.000, 0620БШ.01.02.000

Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

М.П.

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Брагина Елена Геннадьевна

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 01127

Узлы и устройства безопасности лифтов электрических пассажирских модели МЛМ-ЛП

Системы управления:

- производства Холдинг «Могилевлифтмаш» (ОАО «Могилевлифтмаш», ОАО «Зенит»): УЛ ТУ16-96 АЕИГ.656353.036ТУ, МЛК ФБИР.484471.015;
- производства ARKEL ELEKTRIK ELEKTRONIK SAN. Ve TIC. A.S. (Турция): ARCODE, ARCUBE;
- производства ПО «Комплекс» (Россия): НКУ- МППЛ.
- производства INOVANCE (Китай): NICE3000, TOMORROW



Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

М.П.

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Брагина Елена Геннадьевна