АС-1.0-ПВБ1010Г

Рис. 1.

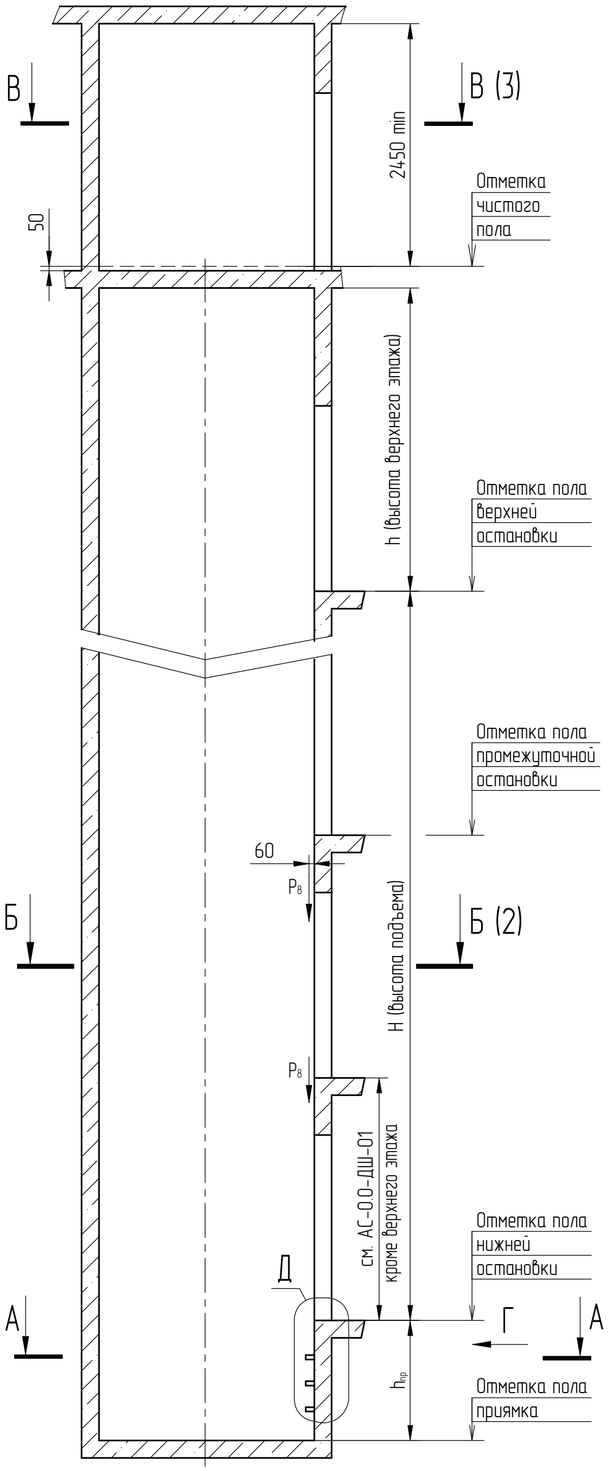


Рис. 2.
остальное см. рис. 1.

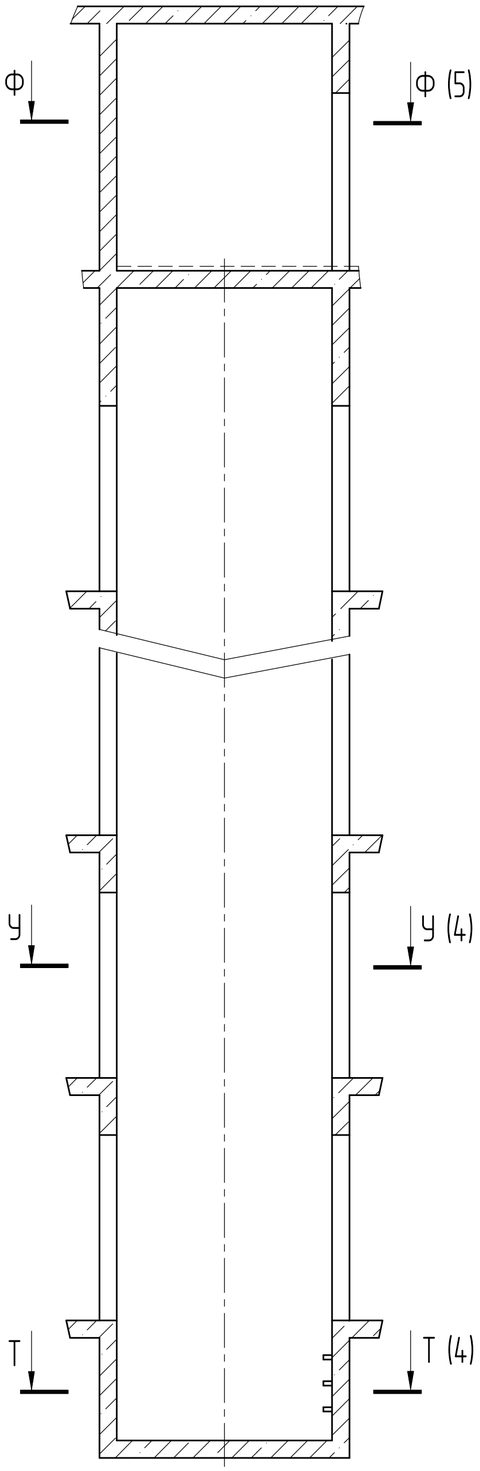
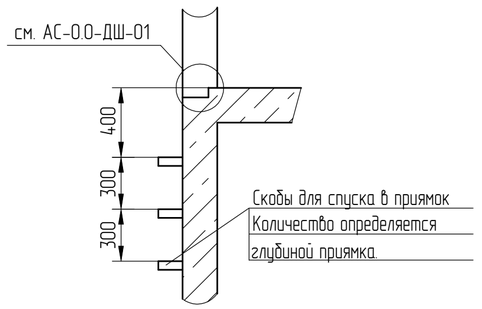


Таблица 2

Рис.	Тип кабины лифта (тип дверей)	H, м	V, м/с	h, мм	$h_{пр}$, мм	
					min	рекомендуемый
1	непроходная (телескоп Т2 или центр Ц2)	<45	1,0	≥3500	1100	1200
			1,6	≥3600	1250	1400
		45–75	1,0	≥3500		
			1,6	≥3600		
2	проходная (телескоп Т2)	<45	1,0	≥3500	1100	1200
			1,6	≥3600	1250	1400
		45–75	1,0	≥3500		
			1,6	≥3600		

Д (1:25)



Г

Вариант I
для приямка $h_{пр}$ ≥2000 мм
для дверей телескопического открывания

Г

Вариант II
для приямка $h_{пр}$ ≥2000 мм
для дверей центрального открывания

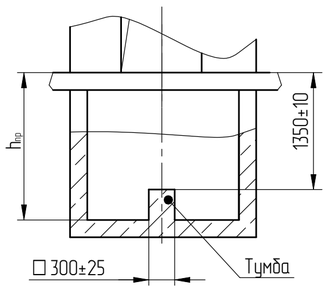
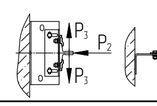
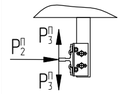


Таблица 1 – Нагрузки на строительную часть от лифтовой установки

Обознач. нагрузки	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечания
P_1^1	11000 / 23000	На опоры привода на площадь 160х160 мм см. В-В (2) и П-П (3)	Постоянные нагрузки / Аварийные нагрузки
P_1^2	15000 / 36000		
P_1^3	15000 / 32000		
P_1^4	10000 / 17000		
P_2^1	37500 / 86250	На пяту направляющих на площадь 100х100 мм	
P_2^2	22000 / 97000		
P_2^3	15000 / 45000		
P_2	2200	 На детали крепления направляющих кабины	Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P_3	1180		
P_4	2500		
$P_2^П$	1000	 На детали крепления направляющих противовеса	Постоянные нагрузки
$P_3^П$	500		
$P_4^П$	200		
P_6	74480	На буфер кабины на площадь 160х160 мм	Нагрузки действующие разновременно и аварийно
P_7	54880	На буфер противовеса на площадь 160х160 мм	
P_8	1100	На детали крепления дверей шахты в плоскости стены см.лист 2	Постоянные нагрузки
P_9	ГОСТ24258-88 см.лист 2		
Расчетная временная нагрузка на перекрытие под машинным помещением – 8000 Н/м2.			
P_{11}	4655 / 13965	на опоры подвески см. В-В (2) и П-П (3)	Постоянные нагрузки / Кратковре менные нагрузки при посадке кабины на ловители

1. Общие указания см. АТБ-0.0-0000-02, исходные данные для проектирования электроснабжения см АС-1.0-0000-04, размещение отверстий под вызывные посты и указатели лифтовые см. АТБ-0.0-0000-05, размеры строительного проема и расположение закладных деталей крепления дверей шахты см. АС-0.0-ДШ-01 (тип ДШ – Ц2 или Т2, ВП = 2000 мм остальные варианы ВП по согласованию с заводом изготовителем, двери шахты производства ОАО "Могилевлифтмаш").

2. Строительная часть для шахт может быть выполнена в зеркальном исполнении.

3. Шаг закладных деталей должен быть 2500 мм. При установке лифта в районах с сейсмичностью от 7 до 9 баллов шаг закладных деталей должен быть 1500 мм. В случае попадания закладной детали на стык панелей – установить одну закладную ниже стыка на 400 мм. Шаг 2500 (1500) мм продолжать от низа закладной.

4. При высоте этажа 3600 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под настилы с учетом того, чтобы расстояние между отверстиями по высоте было бы не менее 1800 мм и не более 2500 мм. При попадании отверстий в зону установки закладных деталей допускается перенос отверстий в вертикальном направлении.

5. На верхнем этаже предусмотреть дополнительные закладные детали, для крепления направляющих, на расстоянии 3000 мм от отметки пола верхней остановки до низа закладных деталей. В случае, если расстояние X между закладной и предыдущей больше, чем 2500 (1500) мм, предусмотреть дополнительную закладную. Свыше отметки 3000 мм от пола верхней остановки закладные детали не устанавливать.
Разбивку отверстий верхнего этажа выполнять согласно пункту 4.

6. На середине высоты подъема предусмотреть закладную деталь для установки крепления подвесникового кабеля.

7. Допускается крепить лифтовое оборудование к стенам шахты анкерными болтами. Анкерные болты в комплект поставки не входят. Диаметр, тип и способ установки анкеров определяется из условия выполнения требований по нагрузкам.

8. Разность отметок остановочных площадок с противоположных сторон шахты допускается равной 0 или не менее 800 мм для жилых зданий и 0 или 1800 мм min для административных зданий.

9. При креплении закладных деталей анкерами (болтами, шпильками и т.п.) с выступающей частью над лицевой плоскостью закладной детали необходимо увеличивать размер закладной детали для обеспечения плоскости закладной детали (без выступающих частей анкеров) до размеров не менее, чем указанных на чертеже.

7		186.015023-2026			
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Борисенко	(Подп)	23.03.26	
Пров.		Заянчковский	(Подп)	23.03.26	
Т. контр.					
Э. метр.					
Н.контр.		Мухин	(Подп)	23.03.26	
Утв.		Заянчковский	(Подп)	23.03.26	

АС-1.0-ПВБ1010Г

Лифт пассажирский
Q=1000 кг, V=1,0 (1,6) м/с
Кабина 1100х2100х2100 мм
Дверь 800 (900) х 2000 мм

Лит.	Масса	Масштаб
	–	1:50
Лист 1	Листов 5	

ОАО "МОГИЛЕВЛИФТМАШ"

Копировал Формат А2

Список цехов-расцеховок нет.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взам. инв. №

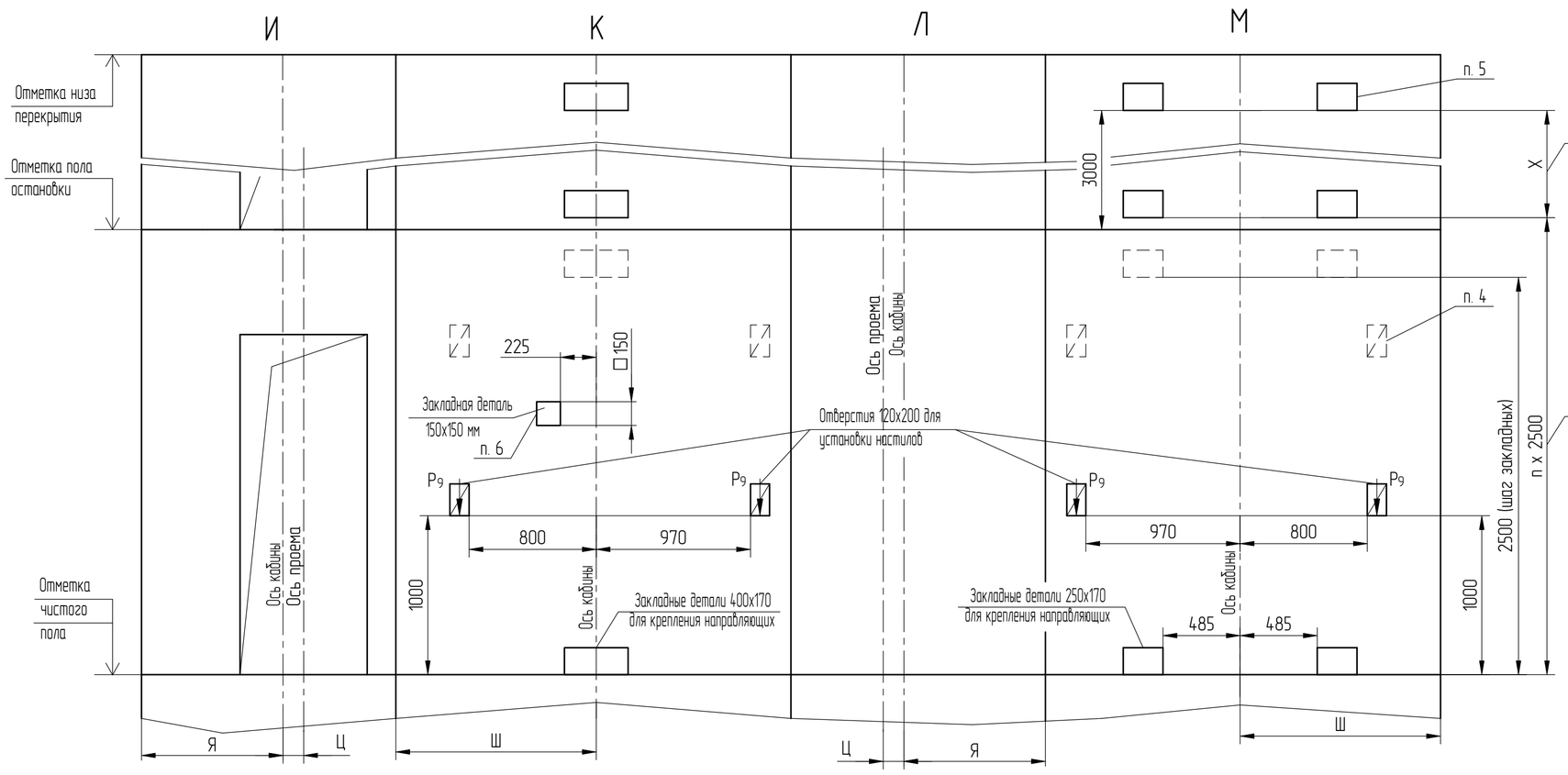
Подп. и дата (Подп) 23.03.26 Черенкова

Инв.№ подл. 00006534 Э

IPS ID: 117276585

АС-1.0-ПВБ1010Г

Развертка типового этажа шахты
Дверь шахты с обрамлениями (1:25)



А–А (1:20) ⟲ (1)

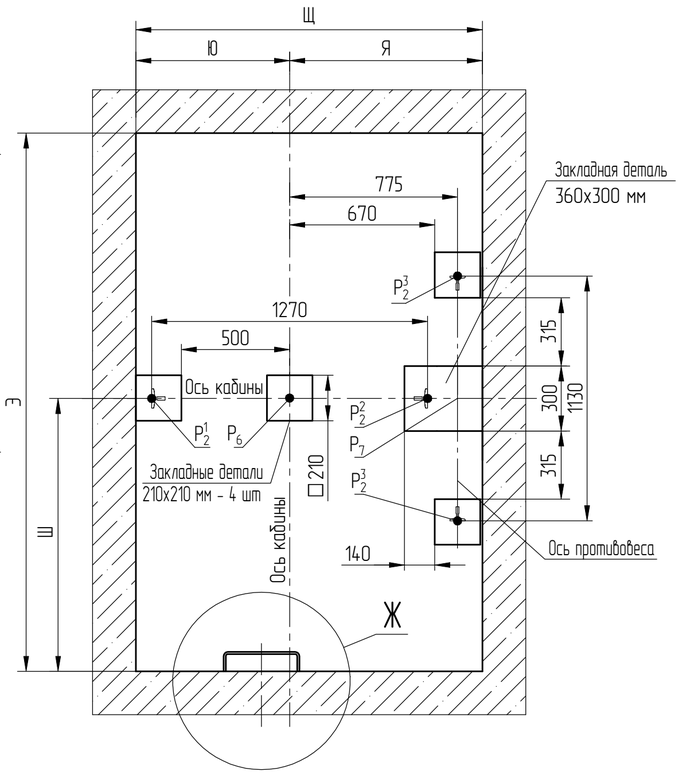
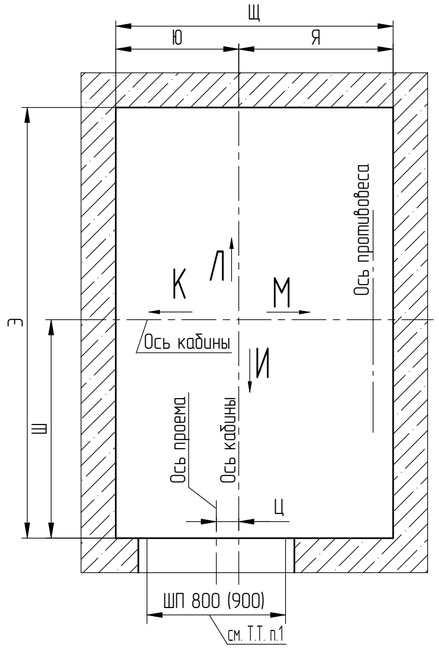


Таблица 3

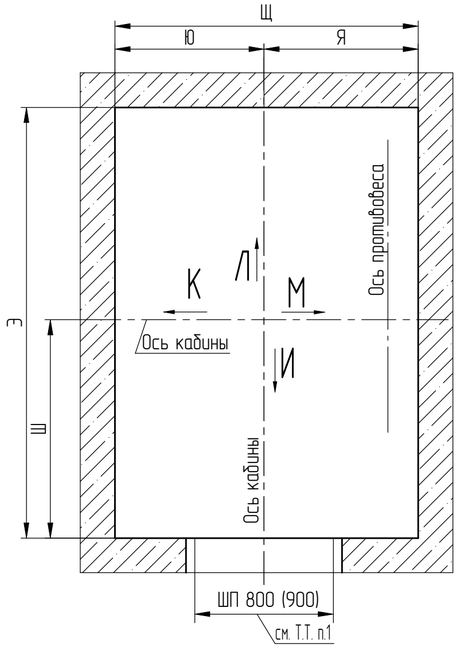
Тип дверей	Ширина проема	Ц, мм	Ш, мм	Щ, мм	Э, мм	Ю, мм	Я, мм
телескоп (Т2)	800	130	1260	1600...2000	2485...3230	710...910	890...1090
	900	80					
центр. (Ц2)	800	–	1190	1750...2150	2425...3190	860...1060	890...1090
	900	–		1930...2150		965...1075	965...1075

Б–Б (1:25) ⟲ (1)

Вариант I
для дверей телескопического открывания

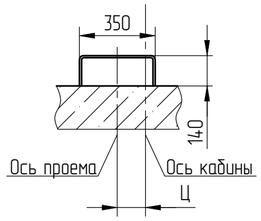


Вариант II
для дверей центрального открывания

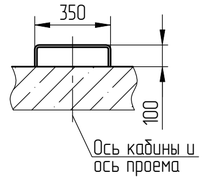


Ж (1:20)

Вариант I
для дверей телескопического открывания



Вариант II
для дверей центрального открывания



7		186.015023-2026			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

АС-1.0-ПВБ1010Г

Лист 2

Список цехов-расцеховок нет.

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата (Подп) Черенкова 23.03.26

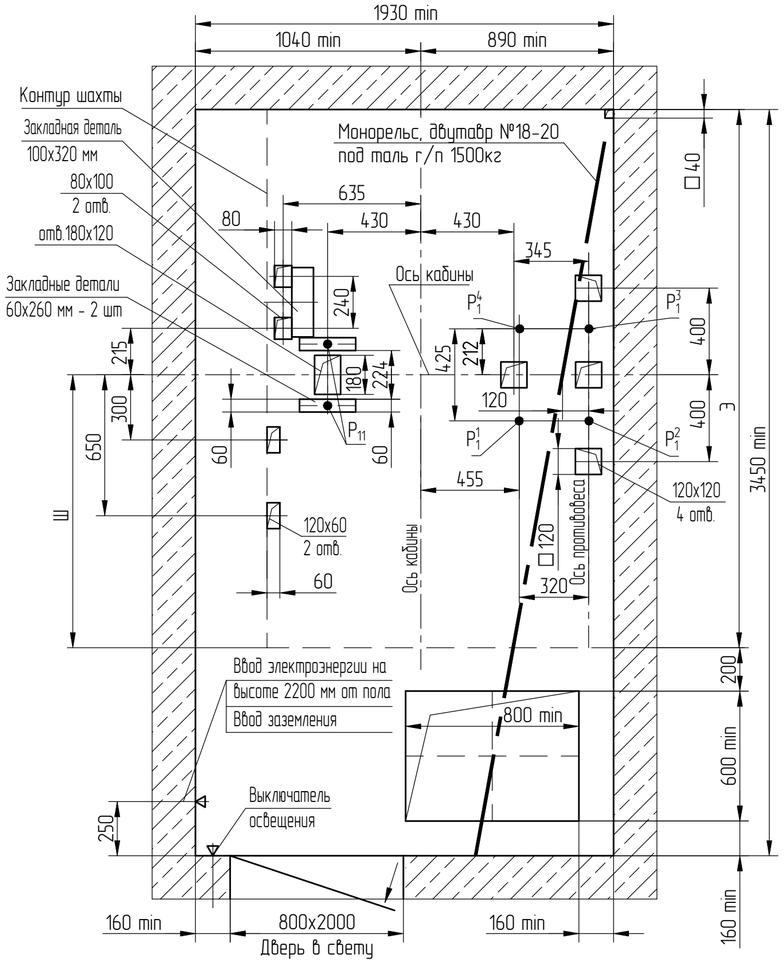
Инв.№ подл. 000006534 3

IPS ID: 117276585

АС-1.0-ПВБ1010Г

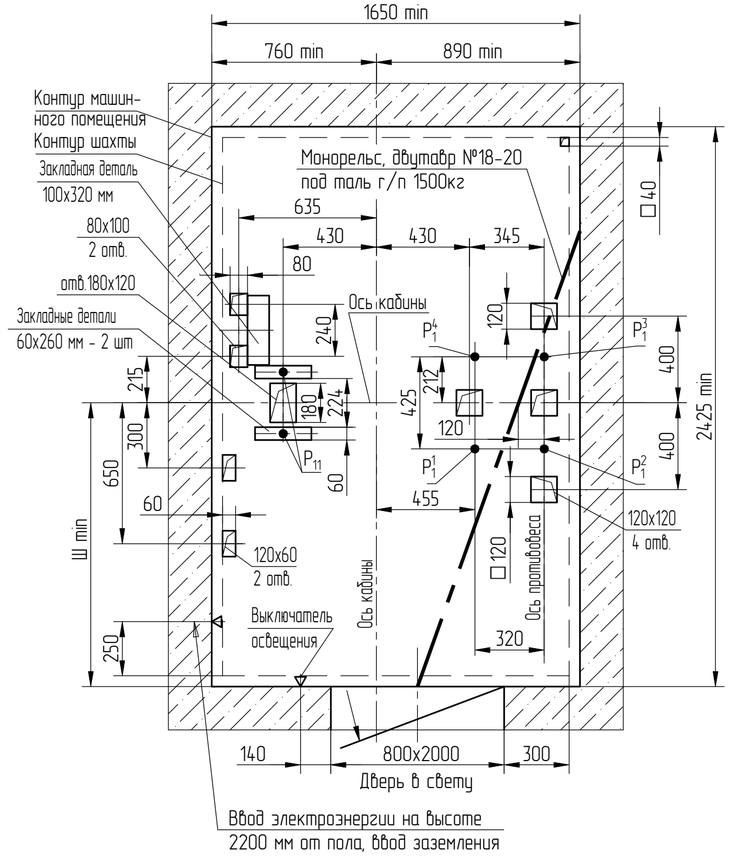
В–В (1:20) ⟲ (1)

Вариант I
(с монтажным люком в машинном помещении, рекомендуется)



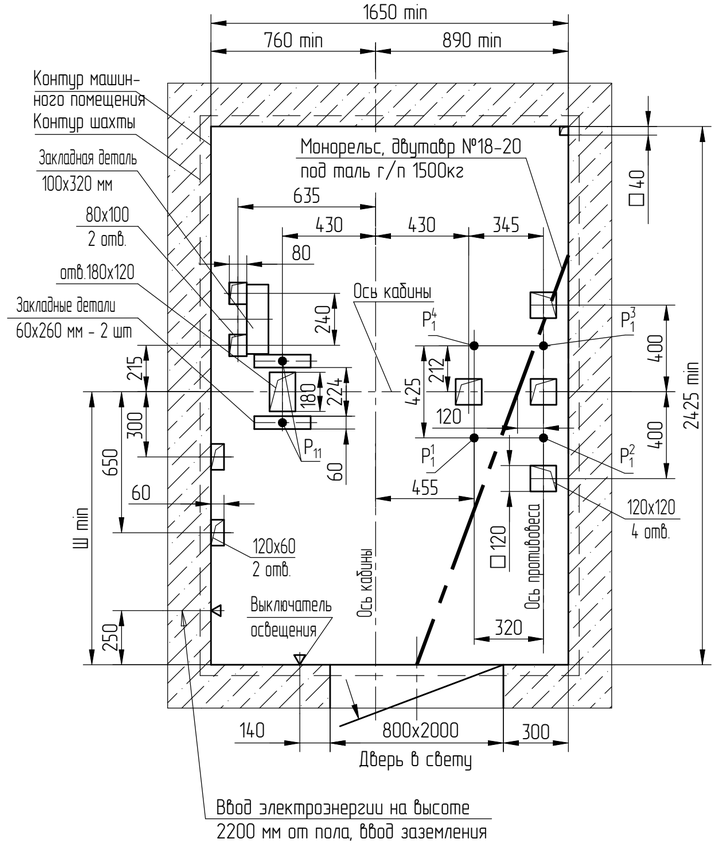
В–В (1:20) ⟲ (1)

Вариант II
(контур машинного помещения за контуром шахты)



В–В (1:20) ⟲ (1)

Вариант III
(контур машинного помещения вровень или перед контуром шахты)



Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата (Подп) Черенкова 23.03.26

Инв.№ подл. 00006534.3

7		186.015023-2026			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

АС-1.0-ПВБ1010Г

Лист 3

Список цехов-расцеховок нет.

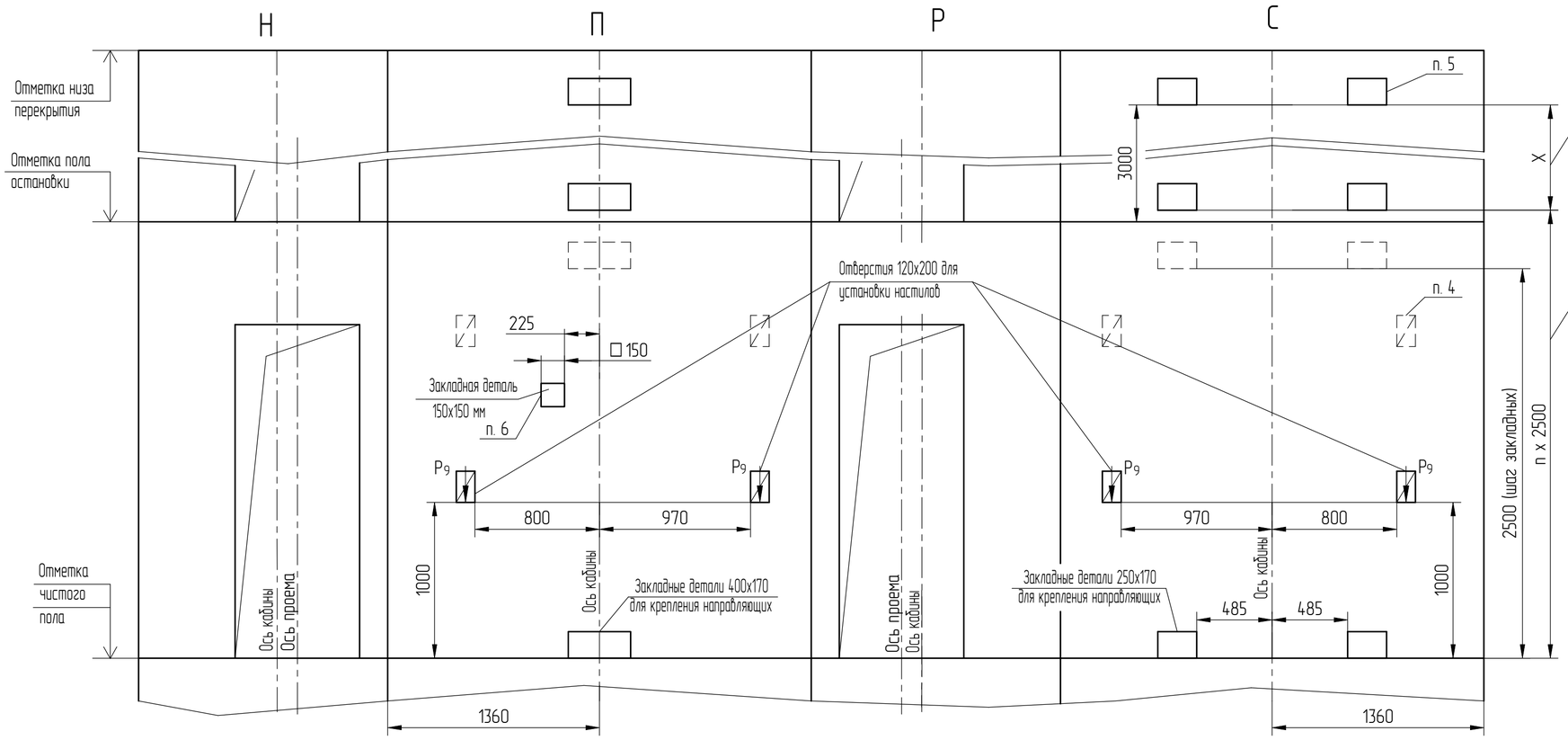
Копировал

Формат А2

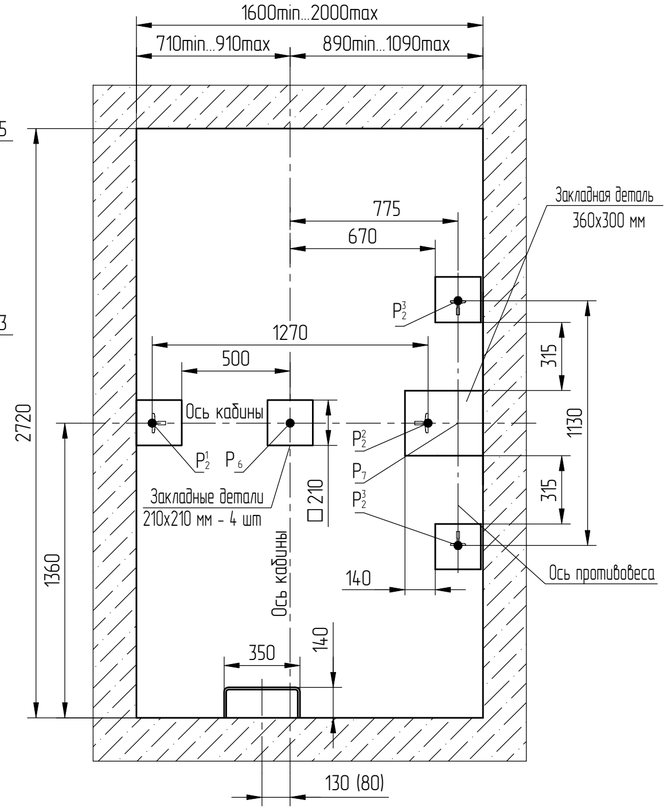
IPS ID: 117276585

АС-1.0-ПВБ1010Г

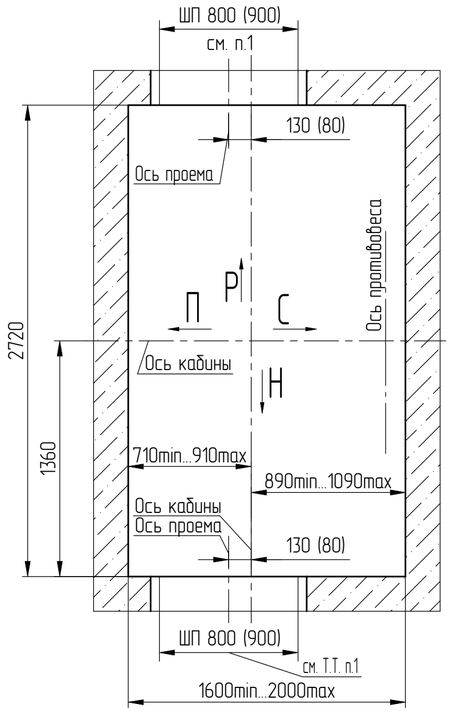
Развертка типового этажа шахты
Дверь шахты с обрамлениями (1:25)



Т-Т (1:20) ↺ (1)



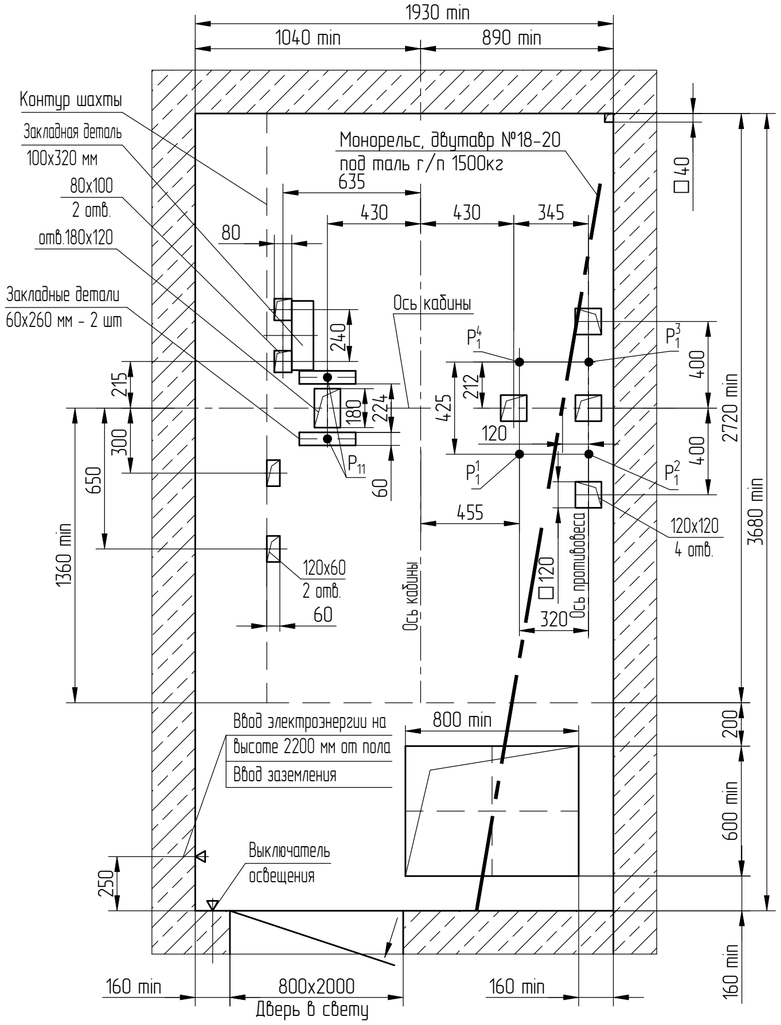
У-У (1:25) ↺ (1)



| Перв. примен. | | |

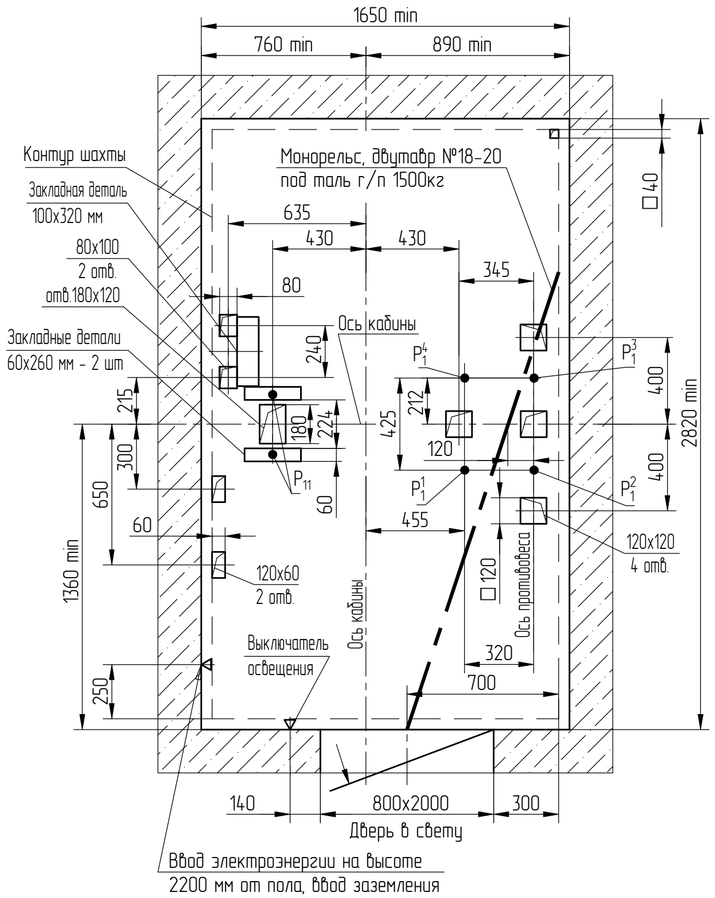
Ф-Ф (1:20) ↺ (1)

Вариант I
(с монтажным люком в машинном помещении, рекомендуется)



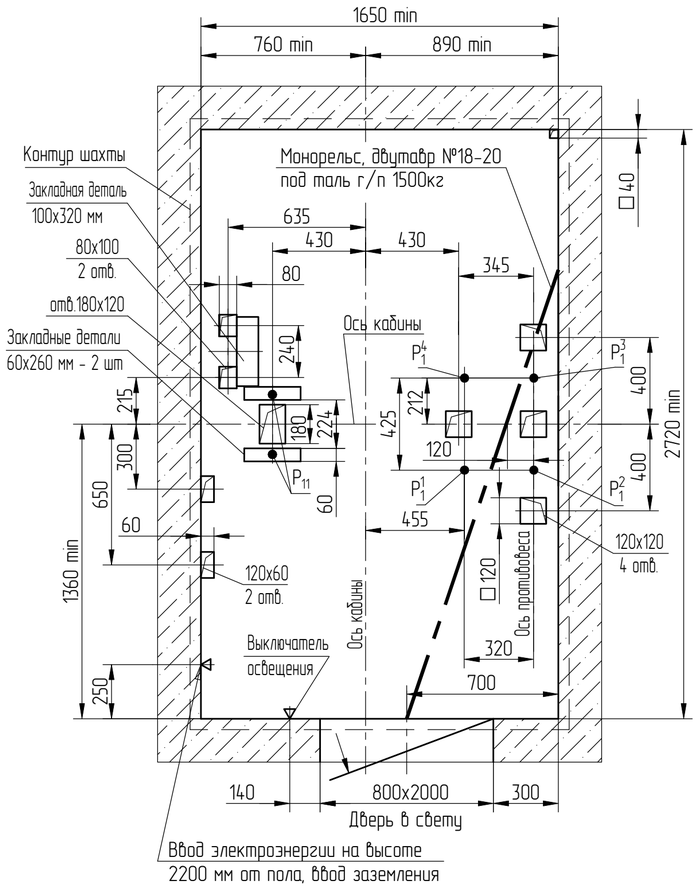
Ф-Ф (1:20) ↺ (1)

Вариант II
(контур машинного помещения за контуром шахты)



Ф-Ф (1:20) ↺ (1)

Вариант III
(контур машинного помещения вровень или перед контуром шахты)



Перв. примен.						
Справ. №						
Подп. и дата						
Инв.№ дубл.						
Взам. инв. №						
Подп. и дата	Черенкова (Подп) 23.03.26					
Инв.№ подл.	00006534-3					

7		186.015023-2026			АС-1.0-ПВБ1010Г	Лист 5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Список цехов-расцеховок нет.

Копировал

Формат А2

IPS ID: 117276585