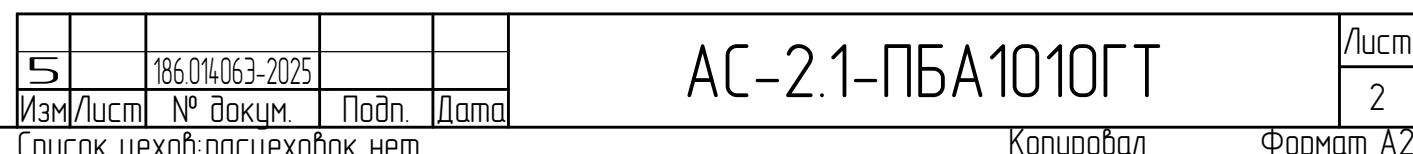
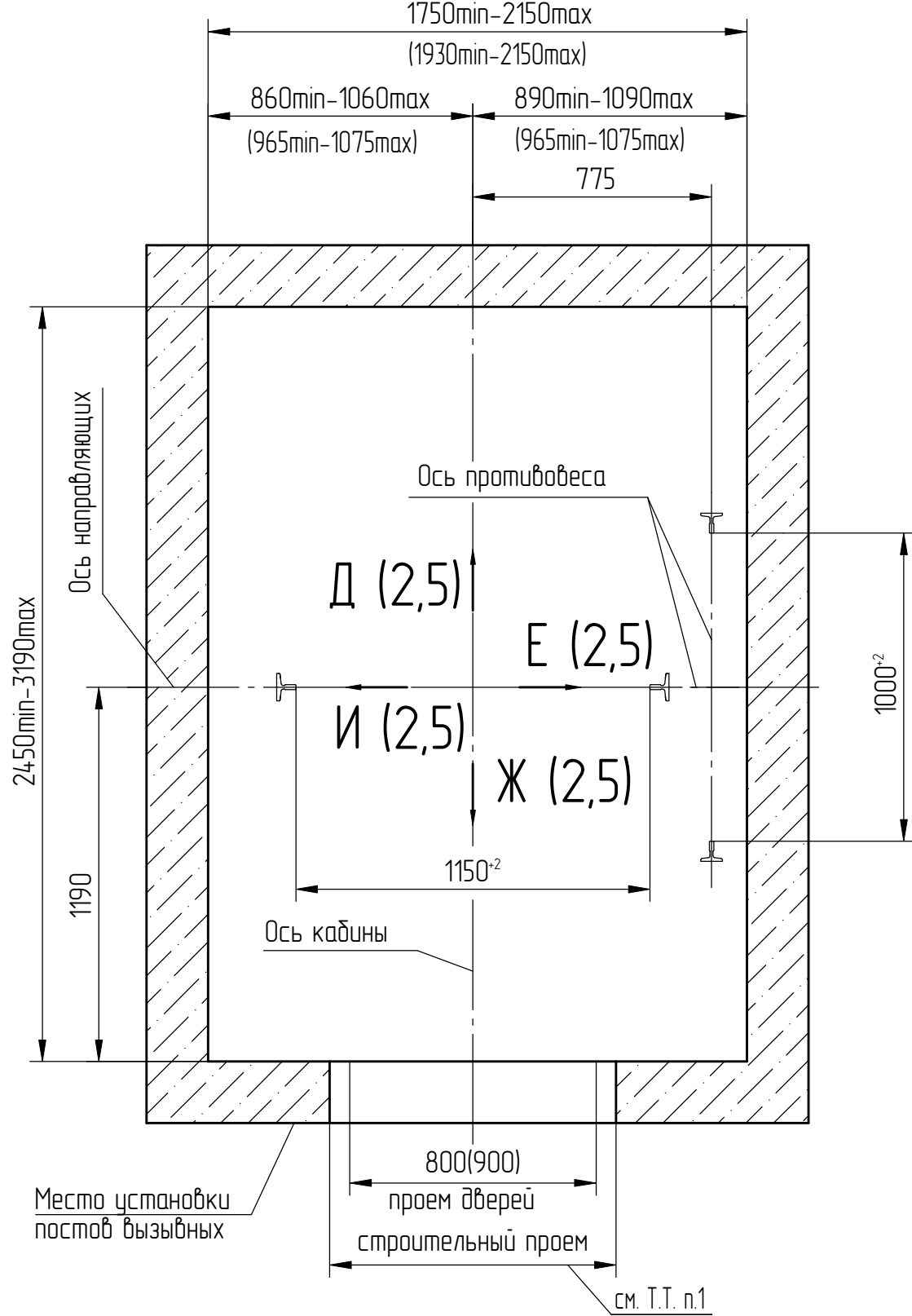
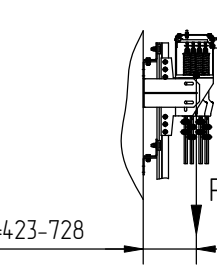
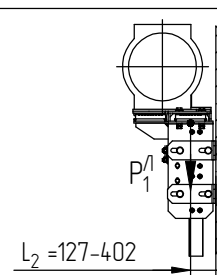
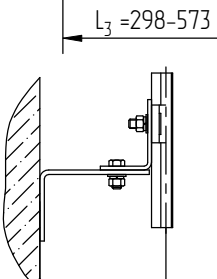
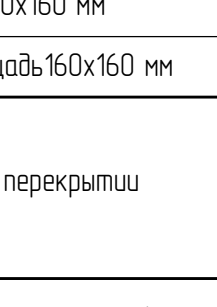
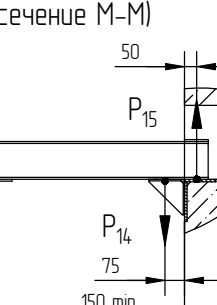


И (1:25) (1)





z/п, к2	V, м/с	Отбодимое количество тепла, кВт
630	1,0	1,384
630	1,6	2,180
1000	1,0	2,159
1000	1,6	3,386

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н 2/п 630 кг2	Величина нагрузки, Н 2/п 1000 кг2	Схема действия сил	Примечания
P_1^1	21265 7090	33750 11250	На подвеску кабины 	Особое воздействие нагрузок
P_1^1	12600 4225	20000 6700	На кронштейны крепления установки лебедки 	Постоянное воздействие нагрузок
P_{11}	2000	3000	 	Особое воздействие нагрузок
P_{12}	2000	3000		
P_{13}	1500	2000		
P_{14}	1000	1500		
P_3	56000 28000	62000 31000	На пять направляющих на площадь 100x100 мм	Особое воздействие нагрузок
P_4	62000 31000	68000 34000		
P_5	20000 10000	24000 12000		
P_6	20000 10000	24000 12000		
P_7	69000	83000		
P_8	57000	64000	На буфер кабины на площадь 160x160 мм	Постоянное воздействие нагрузок
P_9	30000	30000	На буфер противовеса на площадь 160x160 мм	
P_{10}	20000	20000	На монтажные петли (крюки) в перекрытии	
P_{11}	8850	8850		
P_{12}	22935	36400		
P_{13}	7940	12600	Балка подвески кабины (сечение М-М) 	Нагрузки, действующие на закладные детали, установленные в нишах и необходимые для закрепления балок подвески кабины и балок установки лебедки, при высоте подъема H=45-75 м
P_{14}	14870	23600		
P_{15}	6050	9600	Балка установки лебедки (сечение Н-Н) 	
P_{16}	5610	8900		
P_{17}	11025	17500		
P_{18}	13045	20700		
P_{19}	5040	8000		
P_{20}	29610	47000		

- 1 Общие указания см. АТБ-0-0-0000-02, исходные данные для проектирования электроснабжения см. АТБ-0-0000-04, размещение отверстий под вывозные пасты и указатели лифтовых см. АТБ-0-0000-05, размеры строительного проема и расположение закладных деталей крепления дверей шахты при установке дверей шахты производства "Машинелифтмаш" см. АС-0-0-ДШ-01 (тип ДШ - Ц2).
- 2 Строительная часть на Рис1 может быть выполнена в зеркальном исполнении
- 3 Шаг закладных деталей должен быть 2500 мм. При установке лифта в районах с сейсмичностью 7-9 баллов шаг закладных деталей должен быть 1500 мм. В случае попадания закладной детали в интервал от отметки верхней остановки до отметки 1400 мм выше верхней остановки, закладную деталь необходимо опустить на отметку верхней остановки. В случае попадания закладной детали в интервал от отметки верхней остановки до отметки 1100 мм ниже отметки верхней остановки, закладную деталь необходимо опустить на расстояние 1100 мм ниже отметки верхней остановки
- 4 При высоте этажа 3600 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под настилы с учетом того, чтобы расстояние между отверстиями по высоте было бы не менее 1800 мм и не более 2500 мм. При попадании отверстий в зону установки закладных деталей допускается перенос отверстий в вертикальном направлении.
- 5 На верхнем этаже предусмотреть дополнительные закладные детали для крепления направляющих на расстоянии указанном на чертеже Разбивку остальных деталей и отверстий верхнего этажа выполнять согласно пунктам 3, 4

					АС-2.1-ПБА1010ГТ				
5		186.014.063-2025			Лифт пассажирский без машинного помещения, кабина 1100х2100х2100, проем 800мм и 900мм центрального открывания	Лист	Масса	Масштаб	
Изм./Лист	№ док-м.	Подп.	Дата						
Разработ	Разгонова	(Подп.)	04.09.2025					1:20	
Проб.	Бурдынова	(Подп.)	04.09.2025						
1. контр.						Лист	1	Листов	5
Э. метр.					ОАО "МОГИЛЕВЛИФТМАШ"				
Н.контр.	Индюхина	(Подп.)	04.09.2025						
Умб.	Разгонова	(Подп.)	08.09.2025						
Список цехов-расцехов нет.					Копировал Формат А				

Рис. 3
Остальное см. Рис. 1

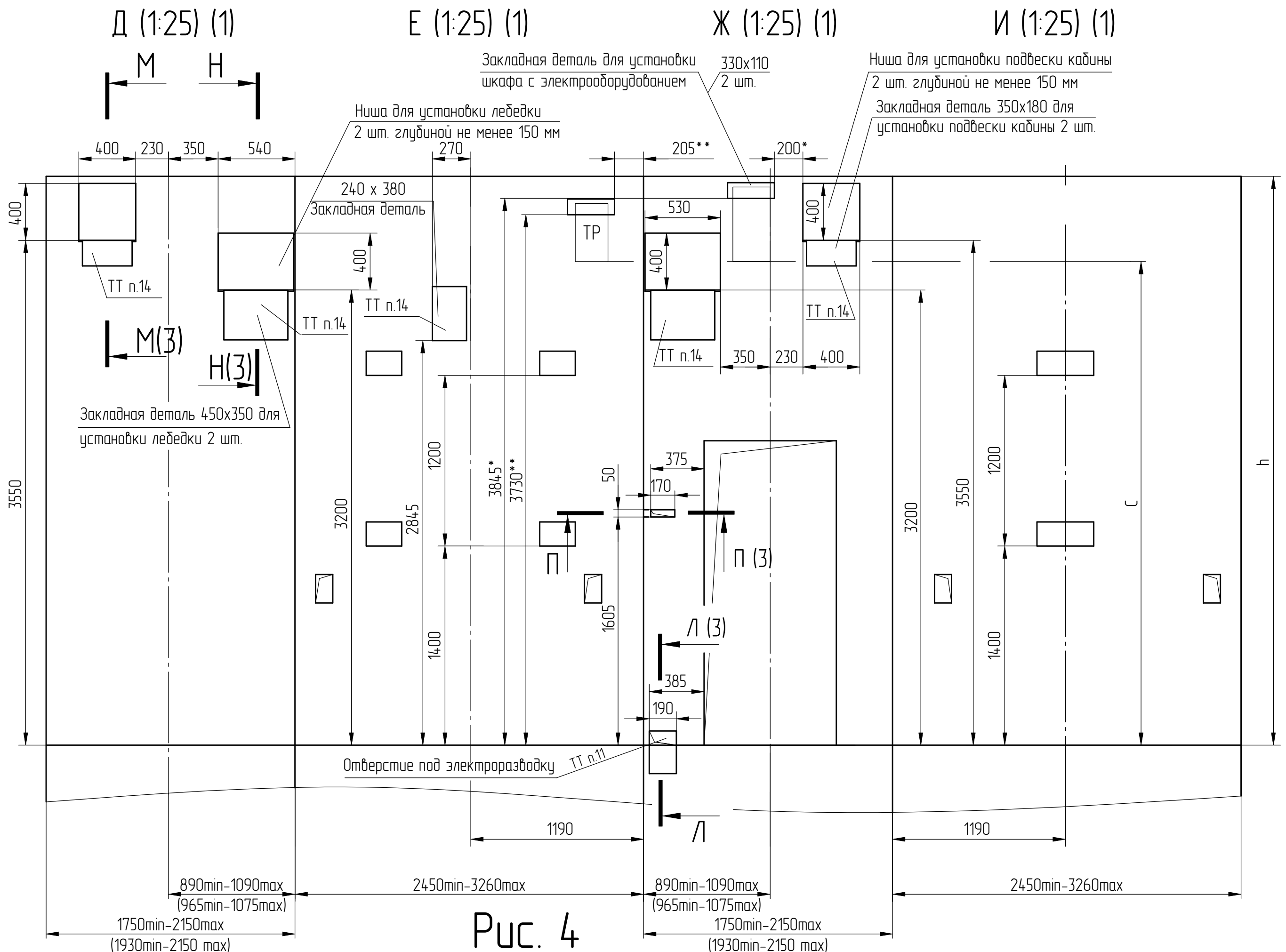
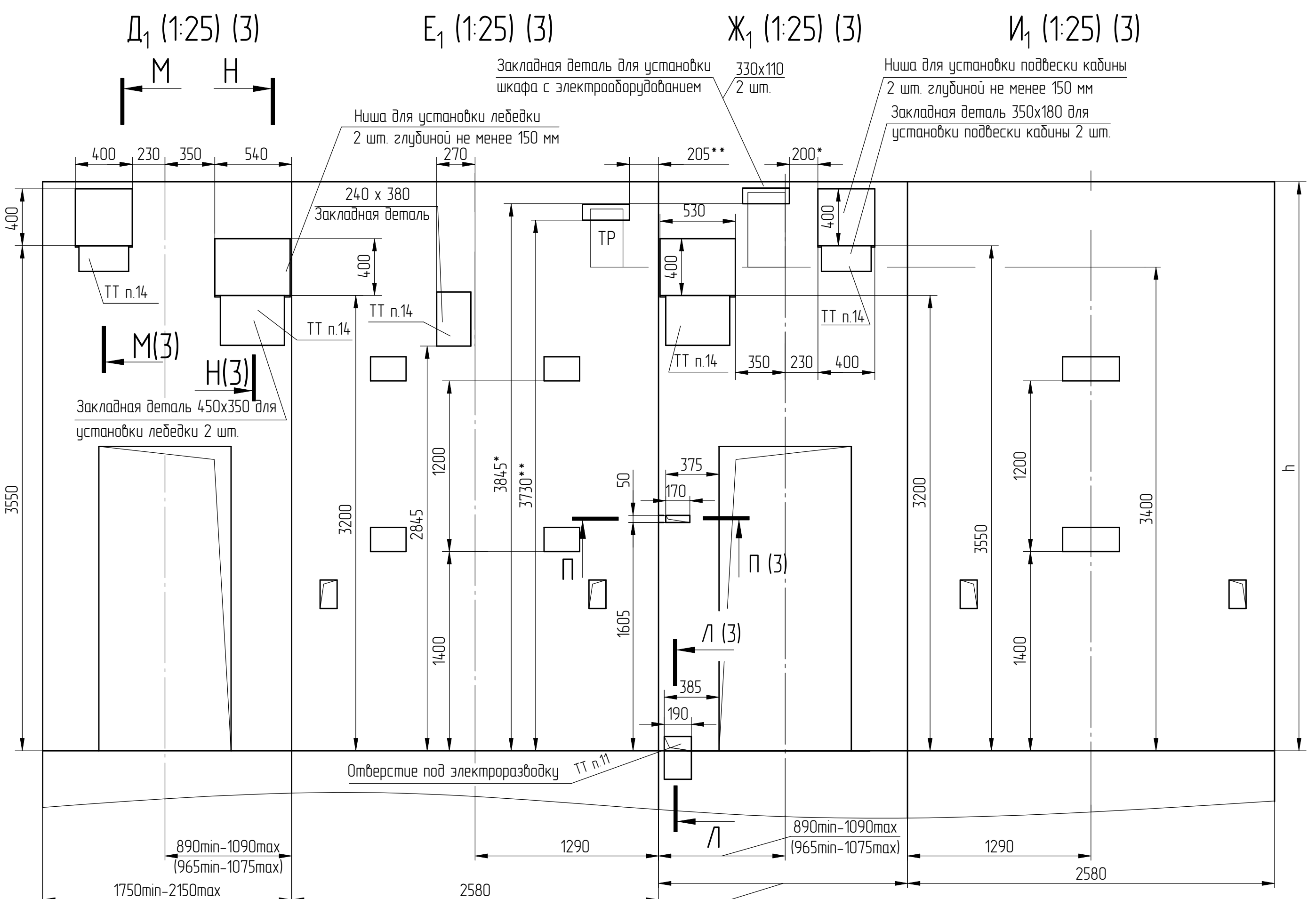


Рис. 4
Остальное см. Рис. 2



Перв. примен.	
Справ. №	
Взам. инв. №	Инв.№ аудл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Черенкова	08/02/2025
Инд.№ подл.	000061813

5	186.014.063-2025		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата

АС-2.1-ПБА1010ГТ

АС-2.1-ПБА1010ГТ

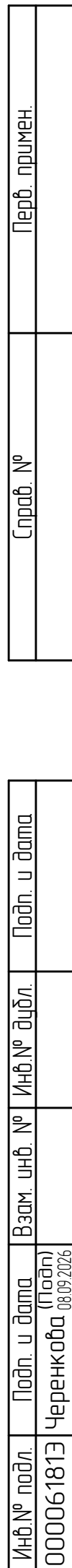
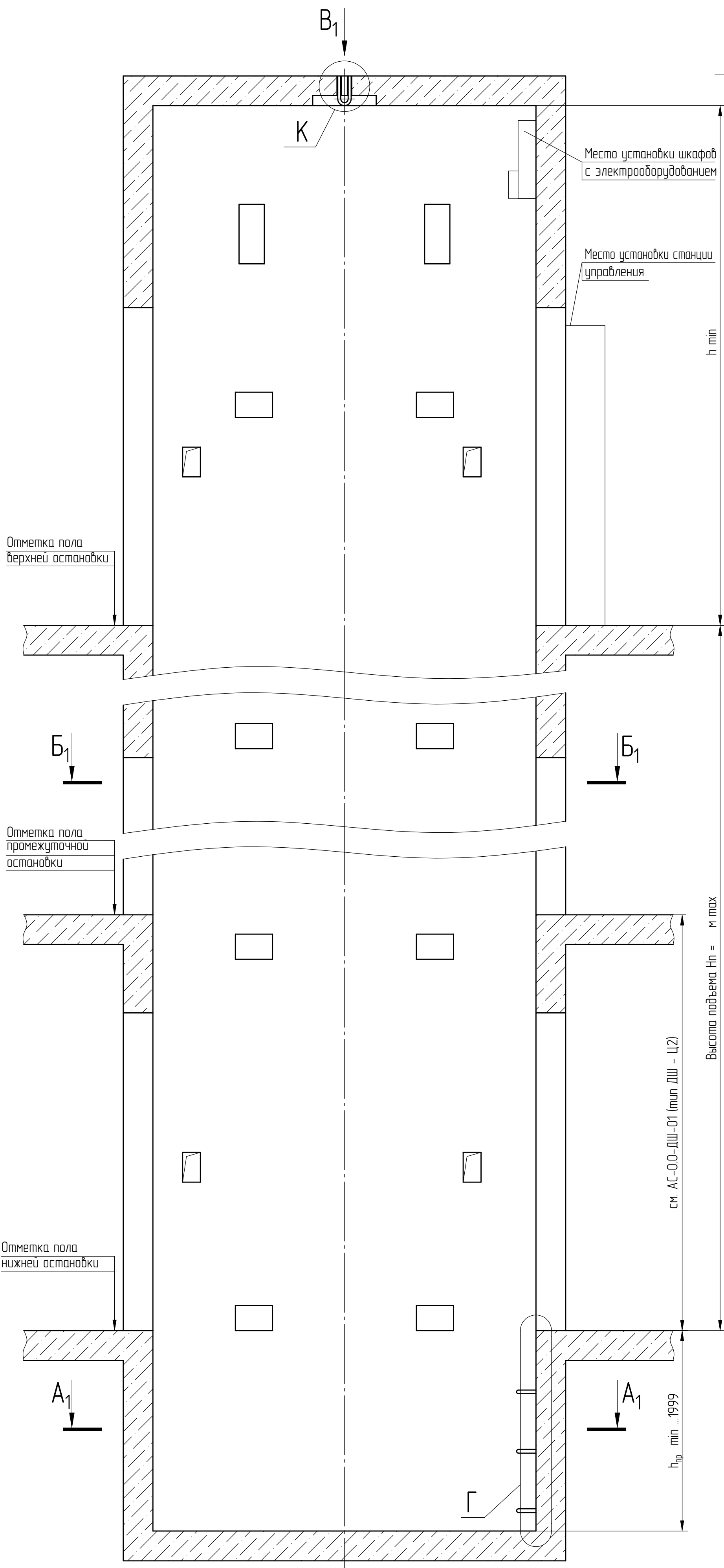
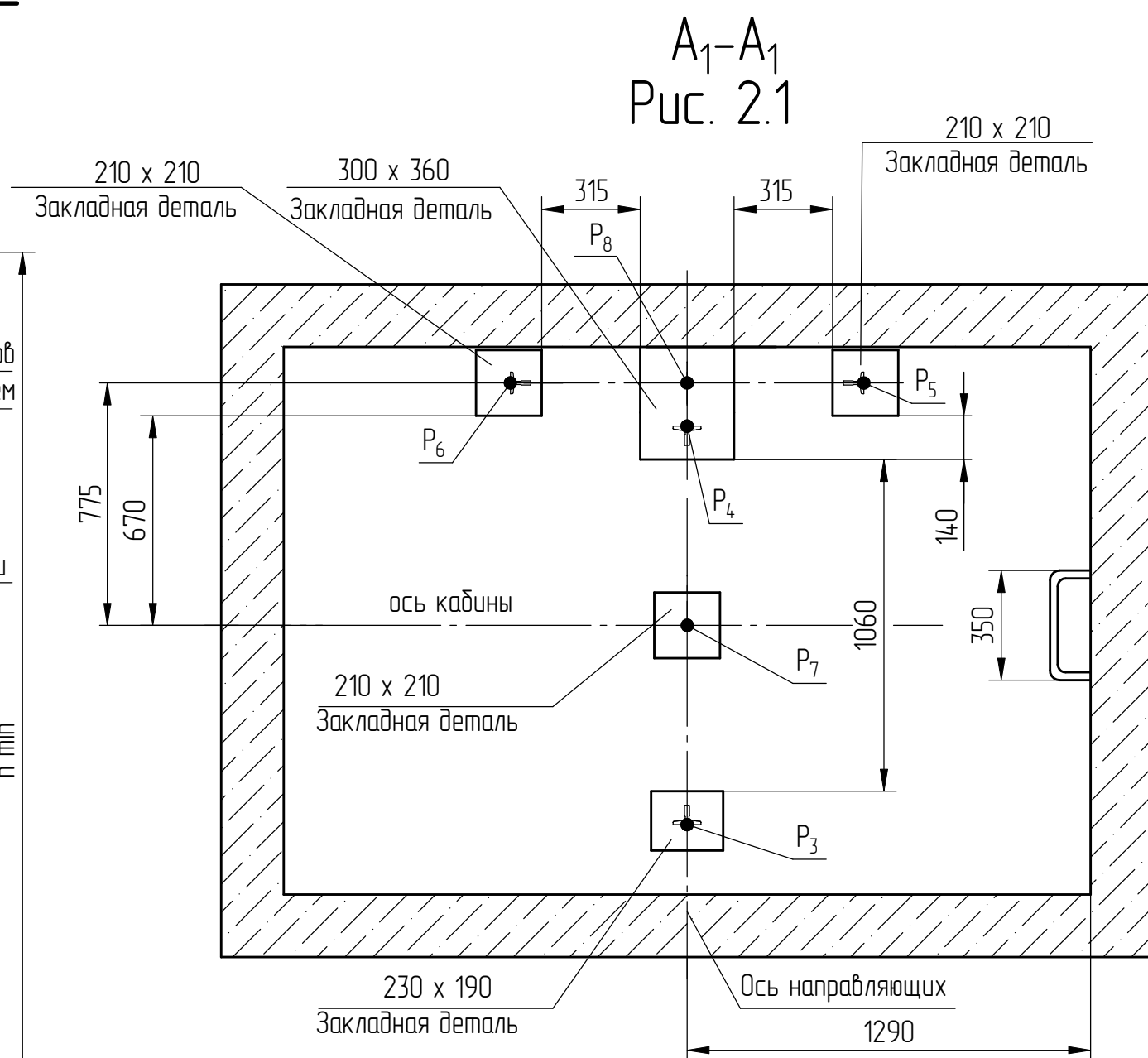
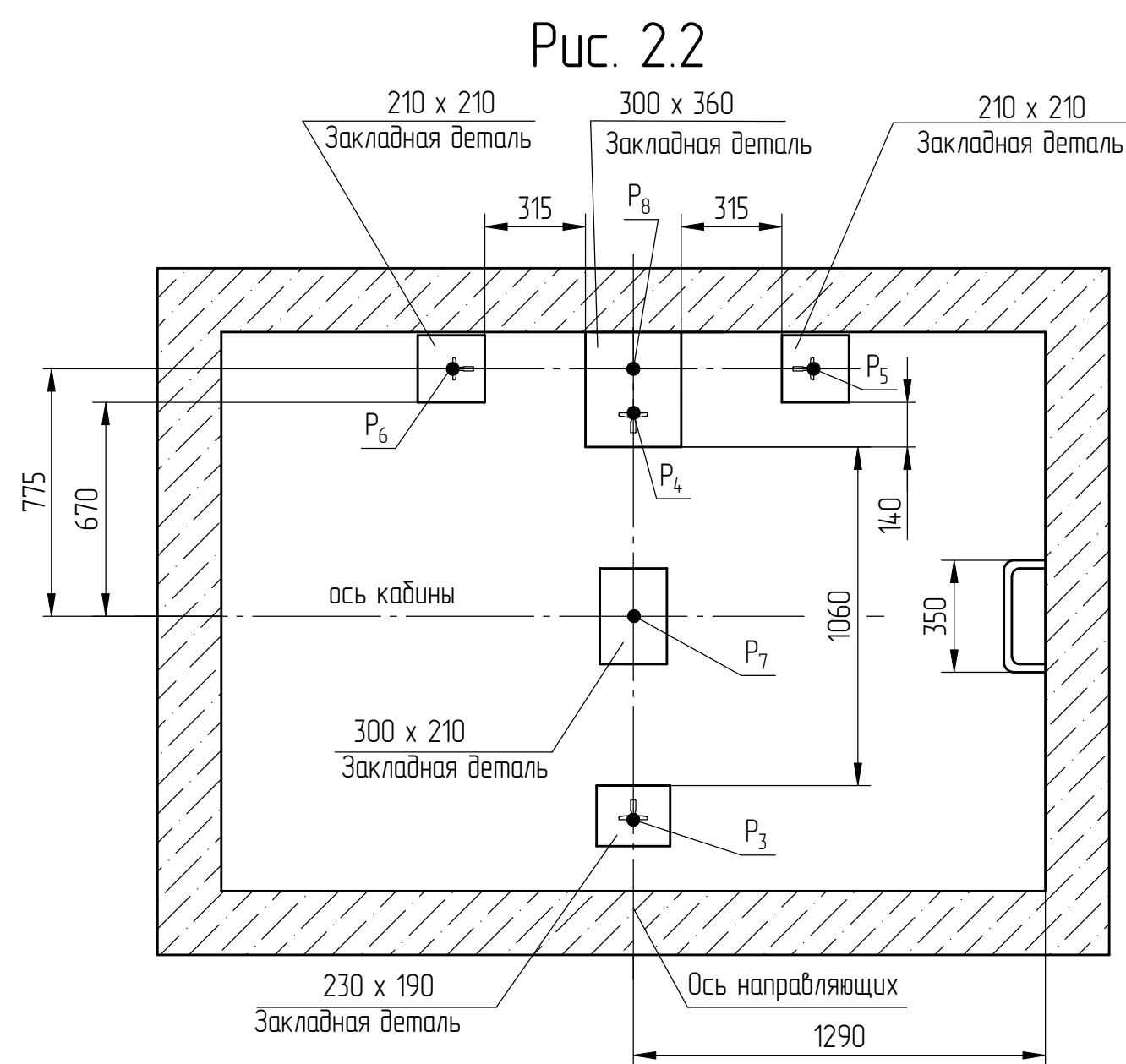
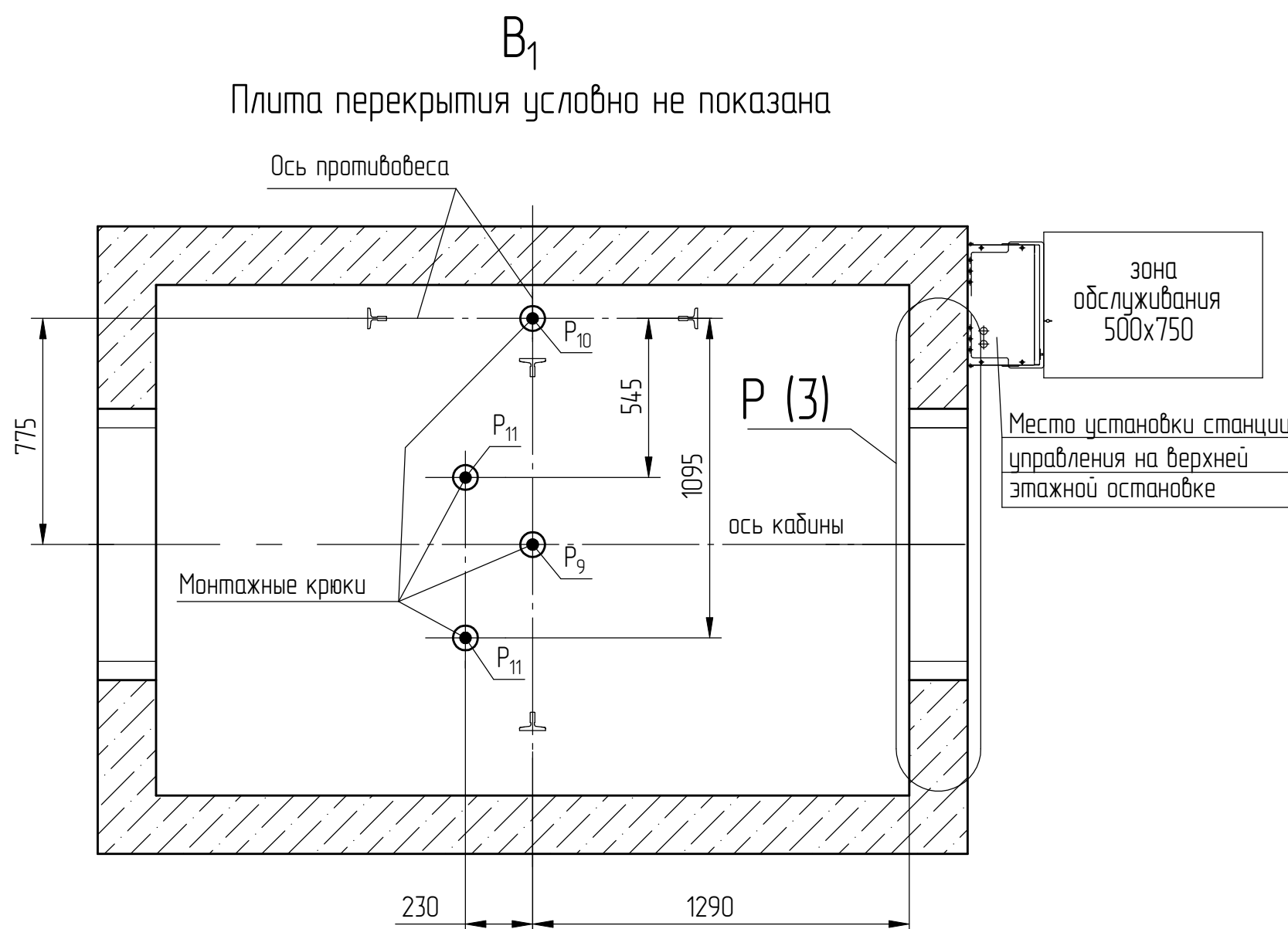
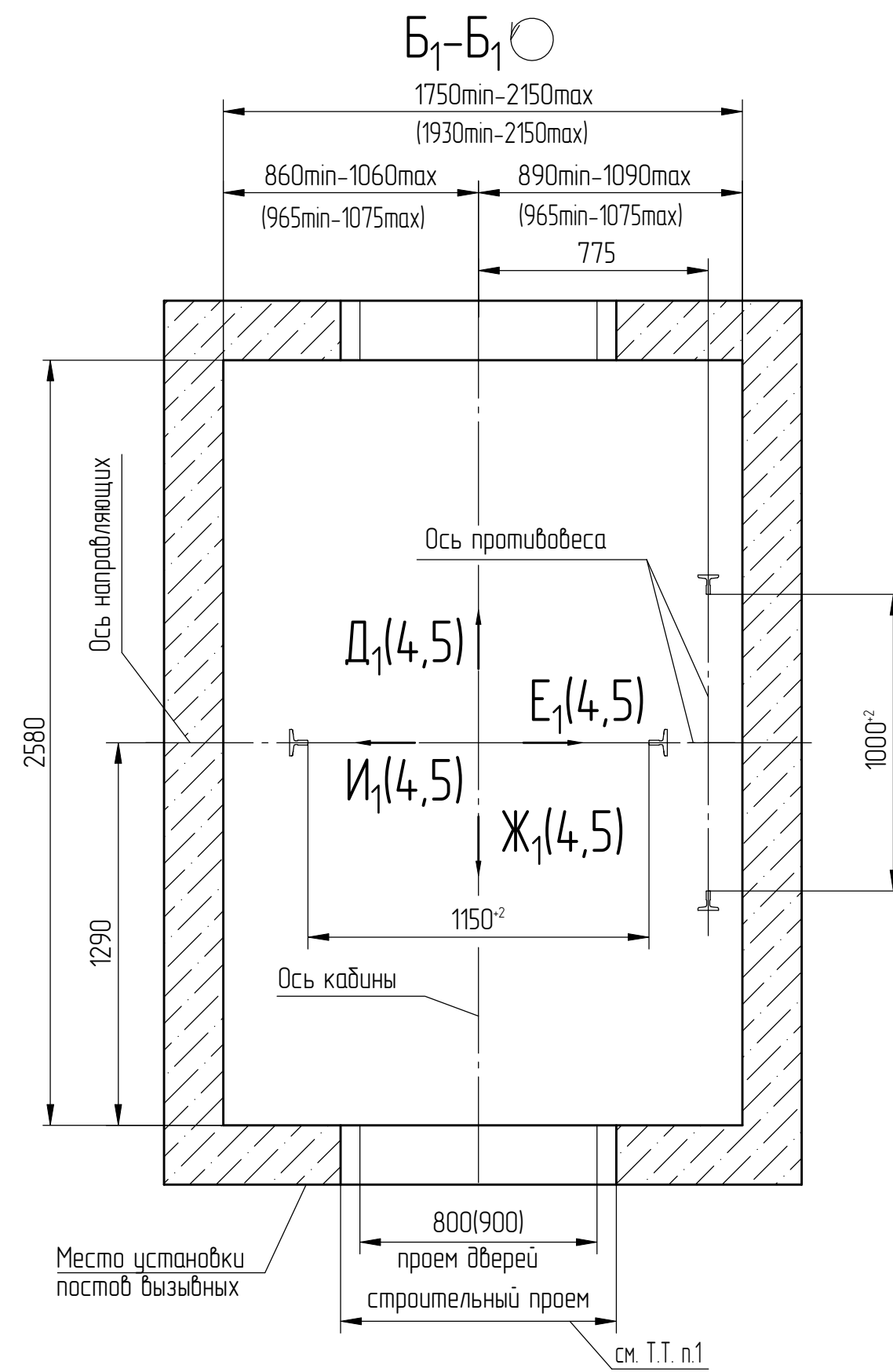
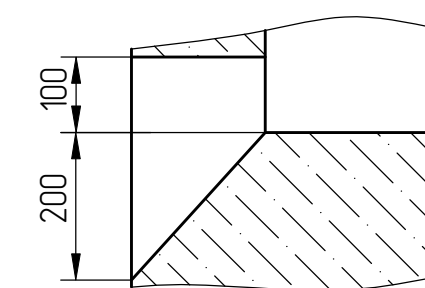
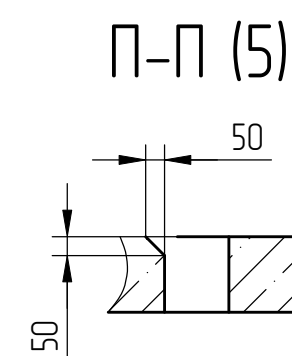
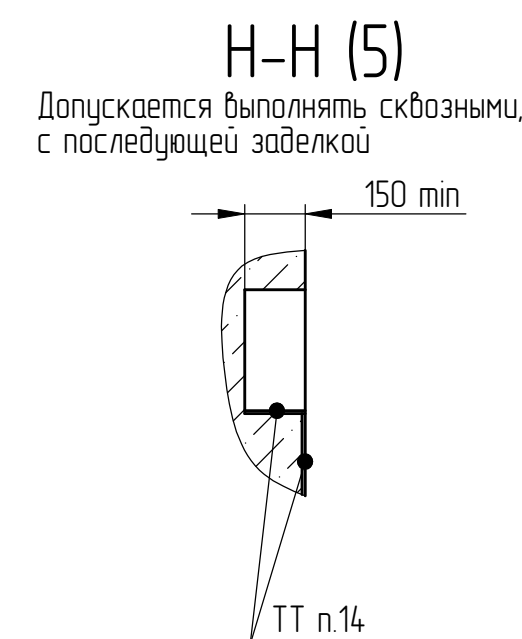
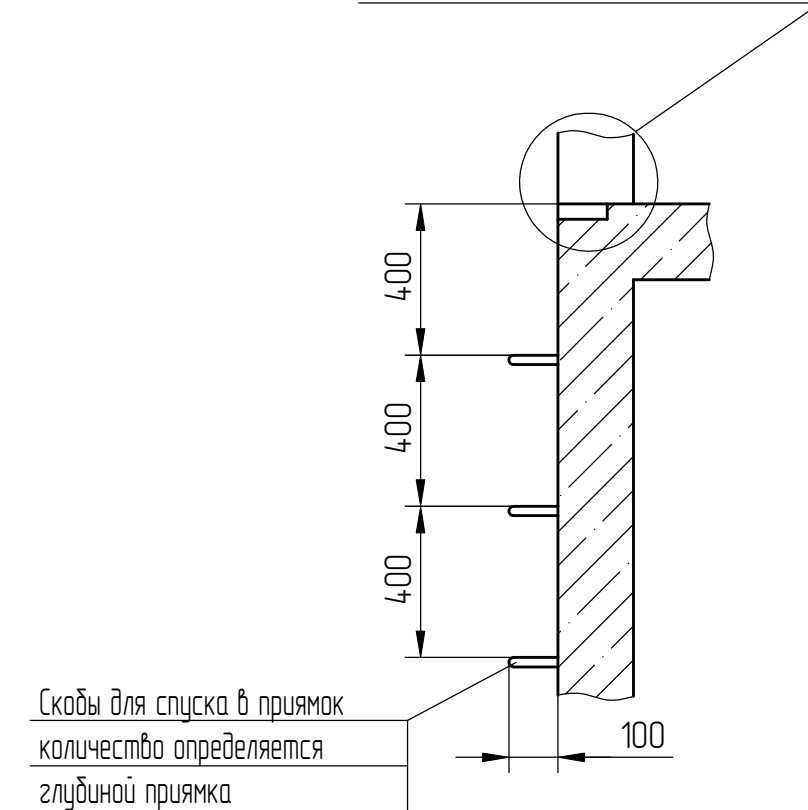
$$W_1(1:25)(3)$$


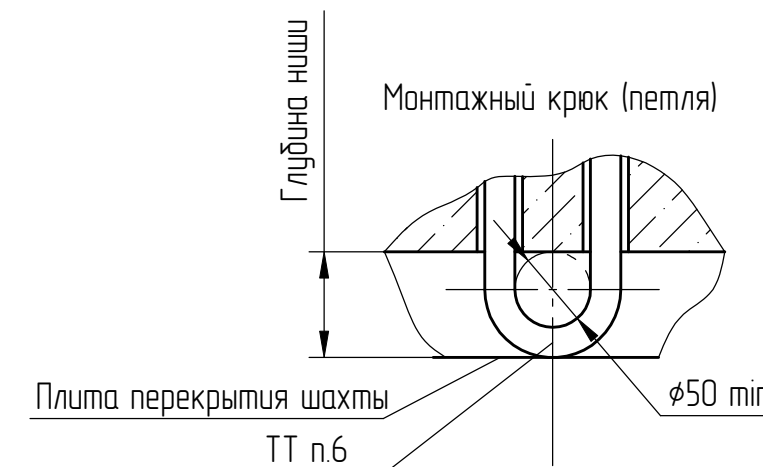
Рис. 2



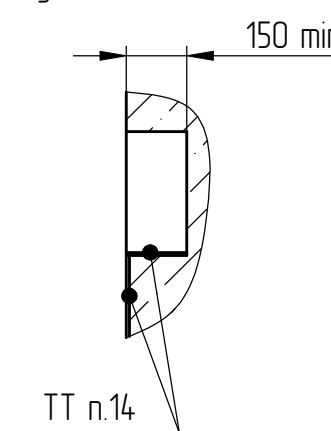
Л-Л (1:10) (2,4,5)

Г (1,3)
см. АС-0.0-ДШ-01 (мин ДШ - Ц2)

К (1:5) (1,3)



М-М (5)

Допускается выполнять сквозными,
с последующей заделкой

Р (1,3)

