

Таблица 2

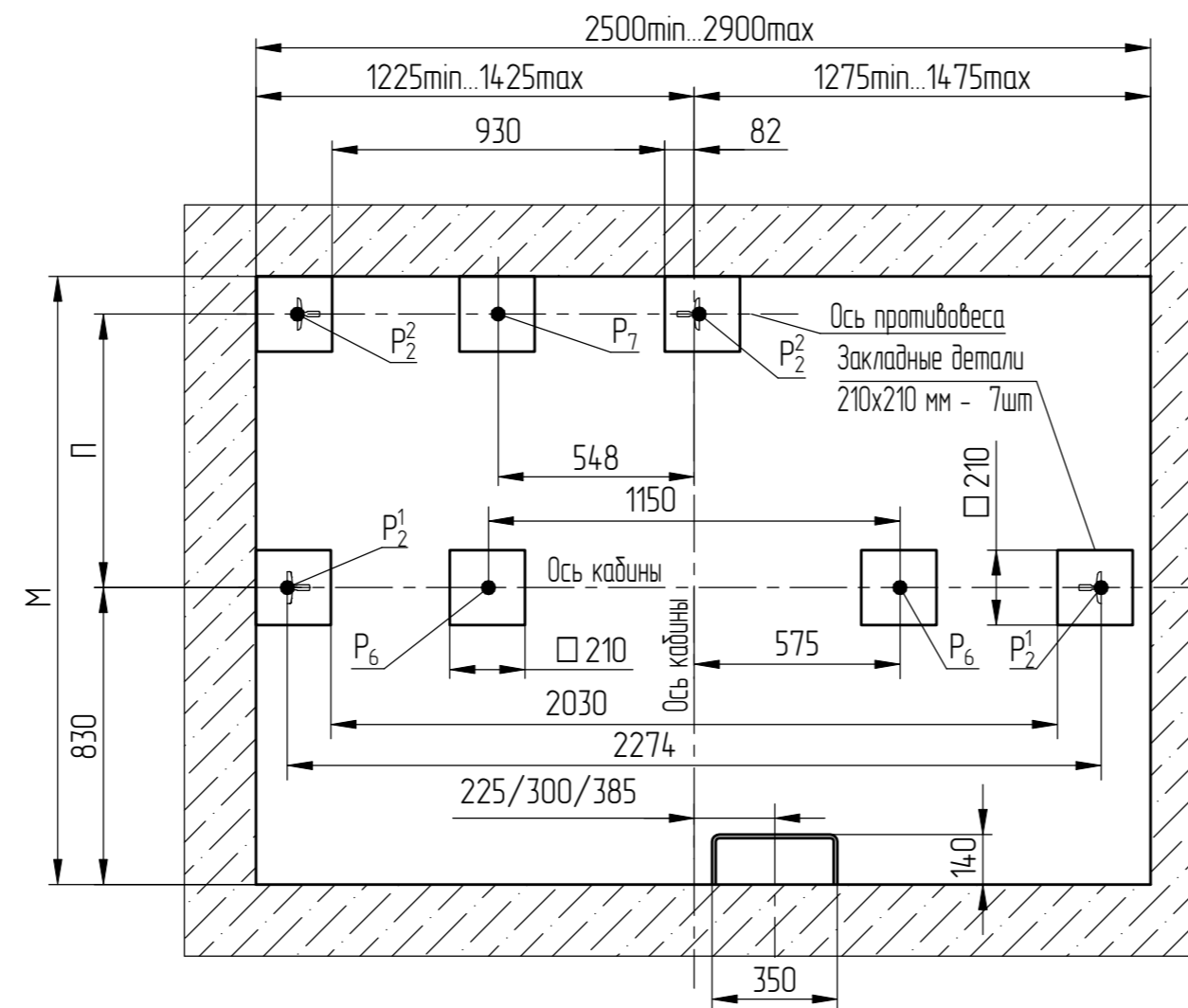
М, мм (размер шахты по глубине)	П, мм (размер между осью кабины и противовеса)	С, мм (размер между опорами лебедки)
1700...1749	765	612
1750...1849	800	647
1850...2050	890	737

Таблица 3

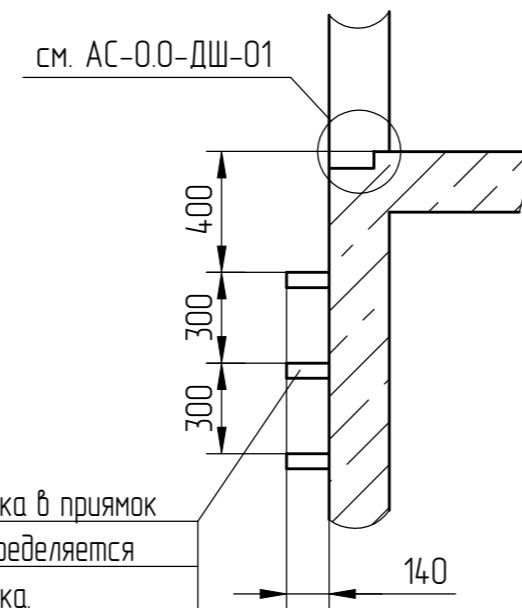
Н, м	V, м/с	h, мм	h _{пр} , мм	
			min	рекомендуемый
<45	1,0	≥3500	1100	1200
	1,6	≥3600		
45-75	1,0	≥3500	1250	1400
	1,6	≥3600		

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечания
P ₁ ¹	2800	На опоры привода на площадь 160x160 мм см. В-В (2)	Постоянные нагрузки
P ₁ ²	4700		
P ₁ ³	10000		
P ₁ ⁴	9800		
P ₂ ¹	37500	На пять направляющих на площадь 100x100 мм	Аварийные нагрузки
P ₂ ²	15000		
P ₂ ³	86250	На детали крепления направляющих кабины	Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители
P ₂ ⁴	1180		
P ₃	2200		
P ₄	2000		
P ₂ ¹	1000	На детали крепления направляющих противовеса	Постоянные нагрузки
P ₃ ¹	500		
P ₄ ¹	200		
P ₆	42140		
P ₇	64680	На подставку противовеса на площадь 160x160 мм	Постоянные нагрузки
P ₈	1100	На детали крепления дверей шахты	Постоянные нагрузки
P ₉	ГОСТ 24-258-88 см. лист 2		
Расчетная временная нагрузка на перекрытие под машинным помещением - 8000 Н/м ²			
P ₁₁	5270	на опоры подвески см. В-В (2)	Постоянные нагрузки
	15800		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители
P ₁₂	4050		Постоянные нагрузки
	12130		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители

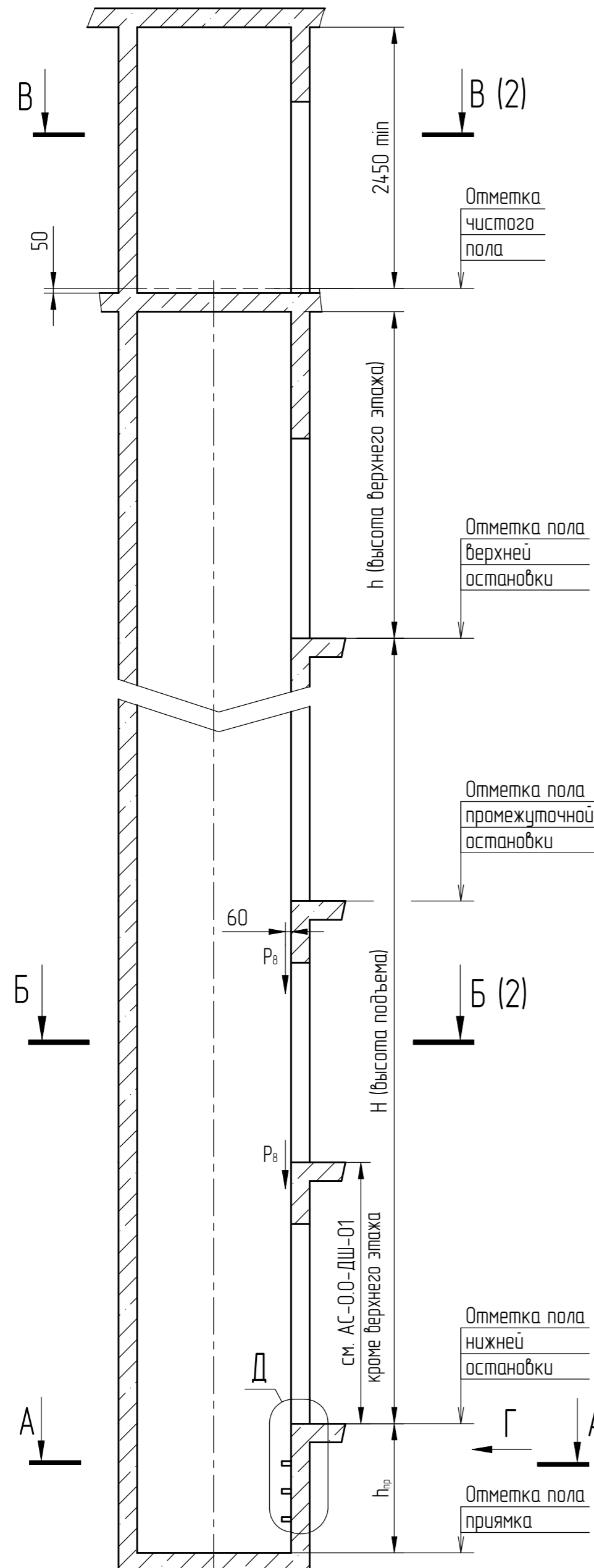
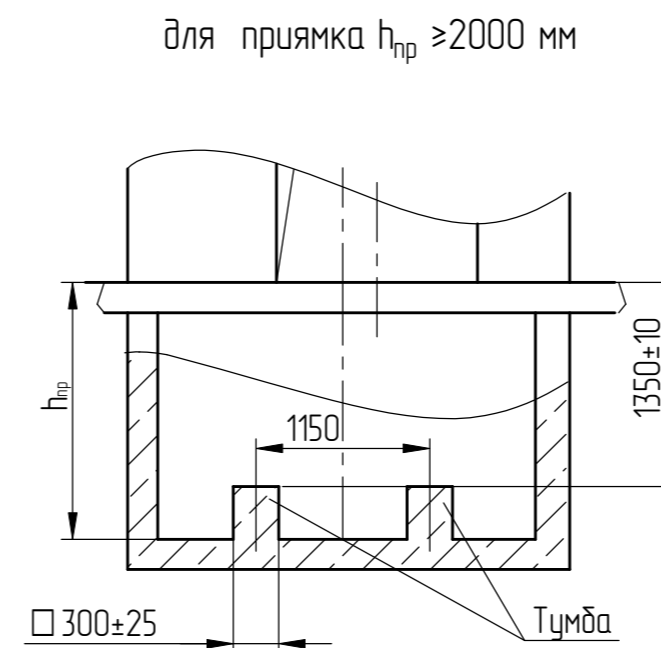
A-A (1:20) (1)



Д (1:25)



Г



Скобы для спуска в прямку
Количество определяется глубиной прямки.

- Общие указания см. АТБ-0.0-0000-02, исходные данные для проектирования электроснабжения см. АС-1.0-0000-04, размещение отверстий под вызывные посты и указатели лифтовые см. АТБ-0.0-0000-05, размеры строительного проема и расположение закладных деталей крепления дверей шахты см. АС-0.0-ДШ-01 (тип ДШ - Т2, ШП = 1200 мм, ВП = 2000 мм остальные варианты ВП по согласованию с заводом изготовителем, двери шахты производства ОАО "Могилевлифтмаш").
- Строительная часть для шахт может быть выполнена в зеркальном исполнении.
- Шаг закладных деталей должен быть 2500 мм. При установке лифта в районах с сейсмичностью от 7 до 9 шаг закладных деталей должен быть 1500 мм. В случае попадания закладной детали на стык панелей - установить одну закладную ниже стыка на 400 мм. Шаг 2500 (1500) мм продолжать от низа закладной.
- При высоте этажа 3600 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под настилы с учетом того, чтобы расстояние между отверстиями по высоте было бы не менее 1800 мм и не более 2500 мм. При попадании отверстий в зону установки закладных деталей допускается перенос отверстий в вертикальном направлении.
- На верхнем этаже предусмотреть дополнительные закладные детали, для крепления направляющих, на расстоянии 3000 мм от отметки пола верхней остановки до низа закладных деталей. В случае, если расстояние L между закладной и предыдущей больше, чем 2500 (1500) мм, предусмотреть дополнительную закладную. Выше отметки 3000 мм от пола верхней остановки закладные детали не устанавливать. Разбивку отверстий верхнего этажа выполнять согласно пункту 4.
- На середине высоты подъема предусмотреть закладную деталь для установки крепления подвесного кабеля.
- Допускается крепить лифтовое оборудование к стенам шахты анкерными болтами. Анкерные болты в комплект поставки не входят. Диаметр, тип и способ установки анкеров определяется из условия выполнения требований по нагрузкам.
- При креплении закладных деталей анкерами (болтами, шпильками и т.п.) с выступающей частью над лицевой плоскостью закладной детали необходимо увеличивать размер закладной детали для обеспечения плоскости закладной детали (без выступающих частей анкеров) до размеров не менее, чем указанных на чертеже.

АС-1.0-ПВБ1010Ш				Лифт	Масса	Масштаб
6	186.015343-2026			Лифт пассажирский Q=1000 кг, V=1,0 (1,6) м/с Кабина 2100x1100x2100 мм Дверь 1200 x 2000 мм	-	150
Изм/Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Борисенко	(Подп)	25.04.2026			
Проб.	Борисенко	(Подп)	25.04.2026			
Т. контр.						
Э. метр.						
Н.контр.	Мухин	(Подп)	25.04.2026	Лист 1	Листов 2	ОАО "МОГИЛЕВЛИФТМАШ"
Утв.	Заянчковский	(Подп)	28.04.2026			
Список цехов-расцеховок нет.						

Перв. примен.	
Справ. №	
Взам. инв. №	Инв.№ дубл.
Подп. и дата	
Инв.№ подл.	000065363
Подп. и дата (подп)	Черенкова 28.04.2026

