

Рис. 1

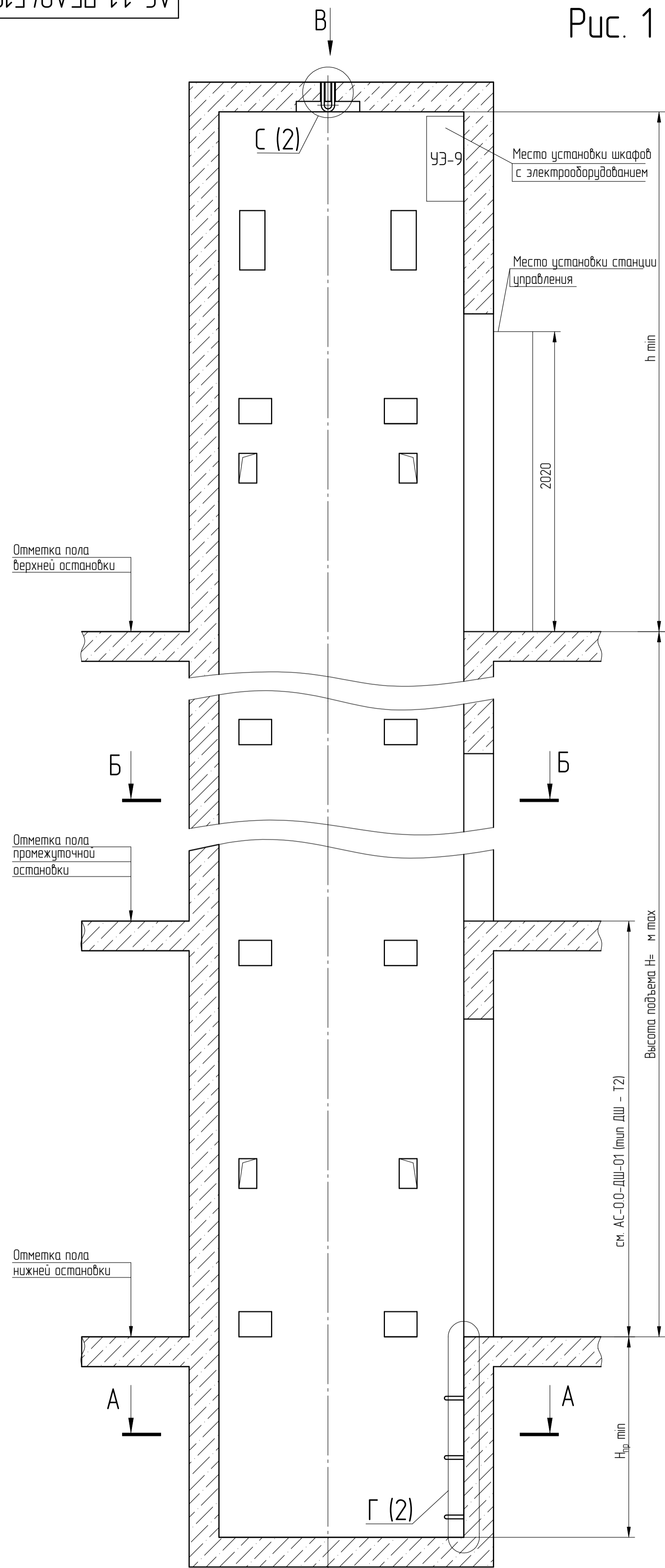
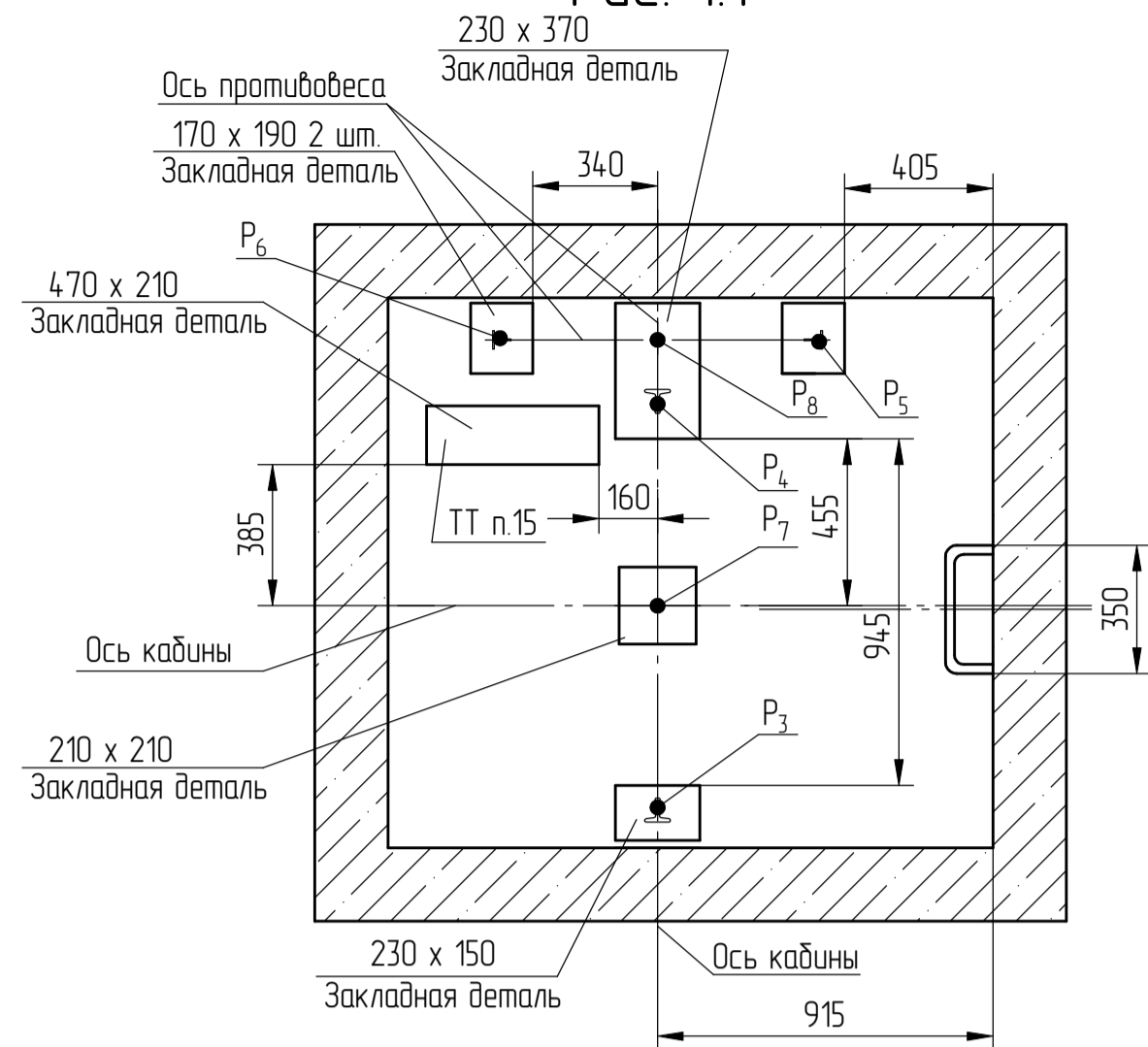
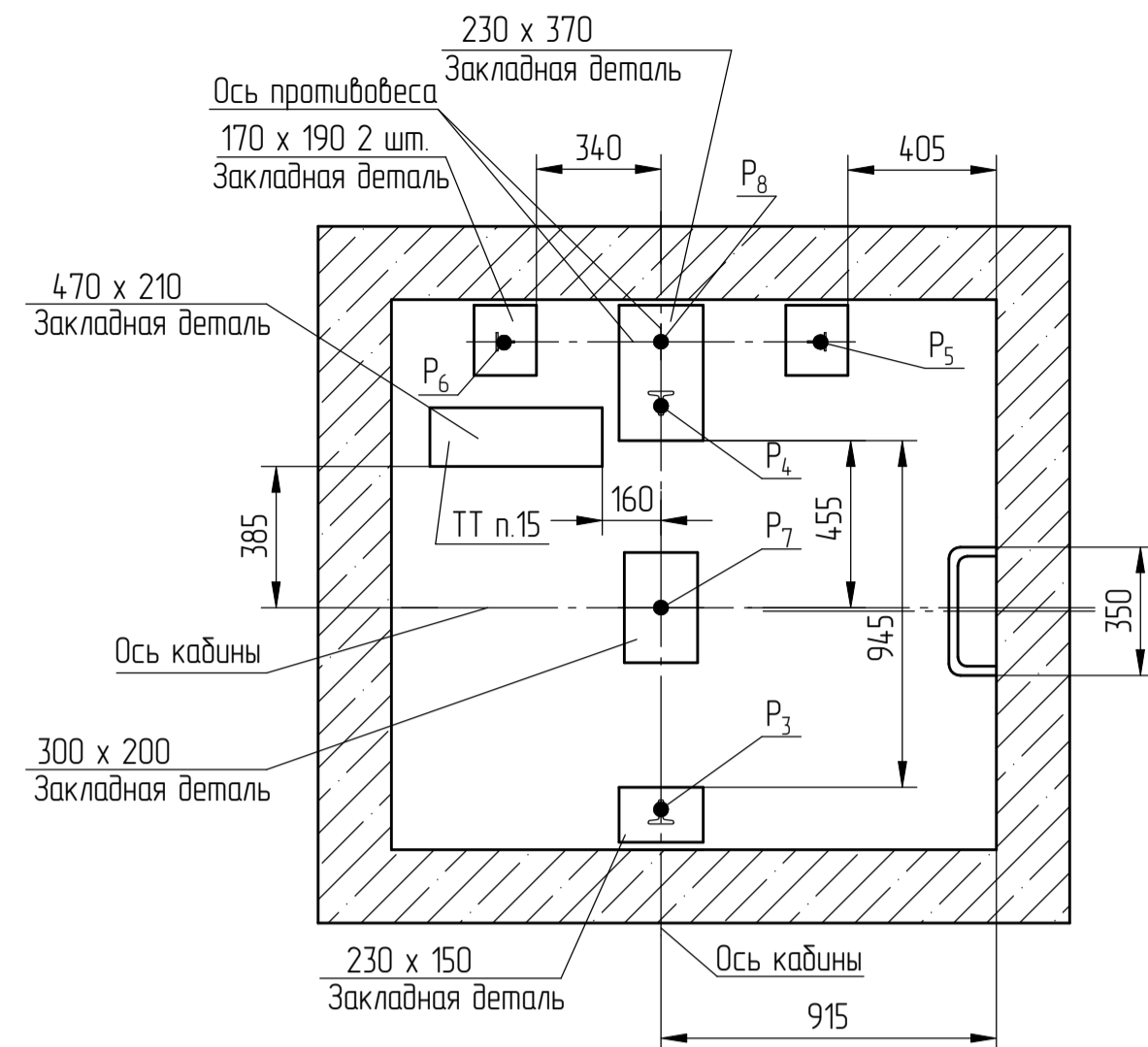


Рис. 11



А-А

Рис. 12



Б-Б

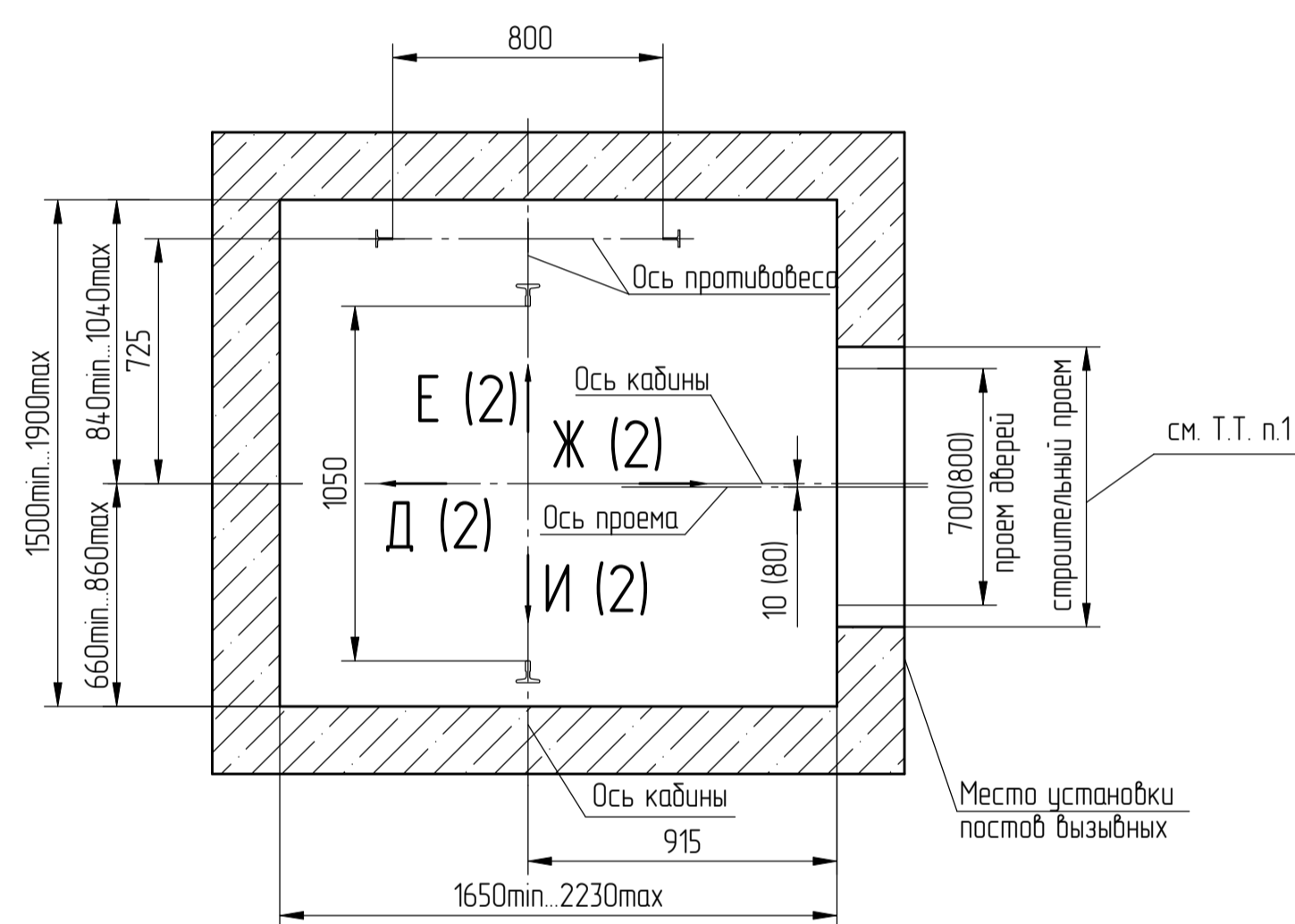


Таблица 2

Рис. 1	Лифт с непроходной кабиной	Высота подъема до 45 м
Рис. 11	V=10 м/с	
Рис. 12	V=16 м/с	
Рис. 2	Лифт с непроходной кабиной	Высота подъема 45-75 м

Таблица 3

V, м/с	Высота подъема, м	h <sub>ш</sub> , мм	h <sub>пр</sub> , мм	Ш	Ю
10	45	3500	1100	2335	2970
16		3600	1350	2435	3070
10	45-75	4000	1250	---	---
16				---	---

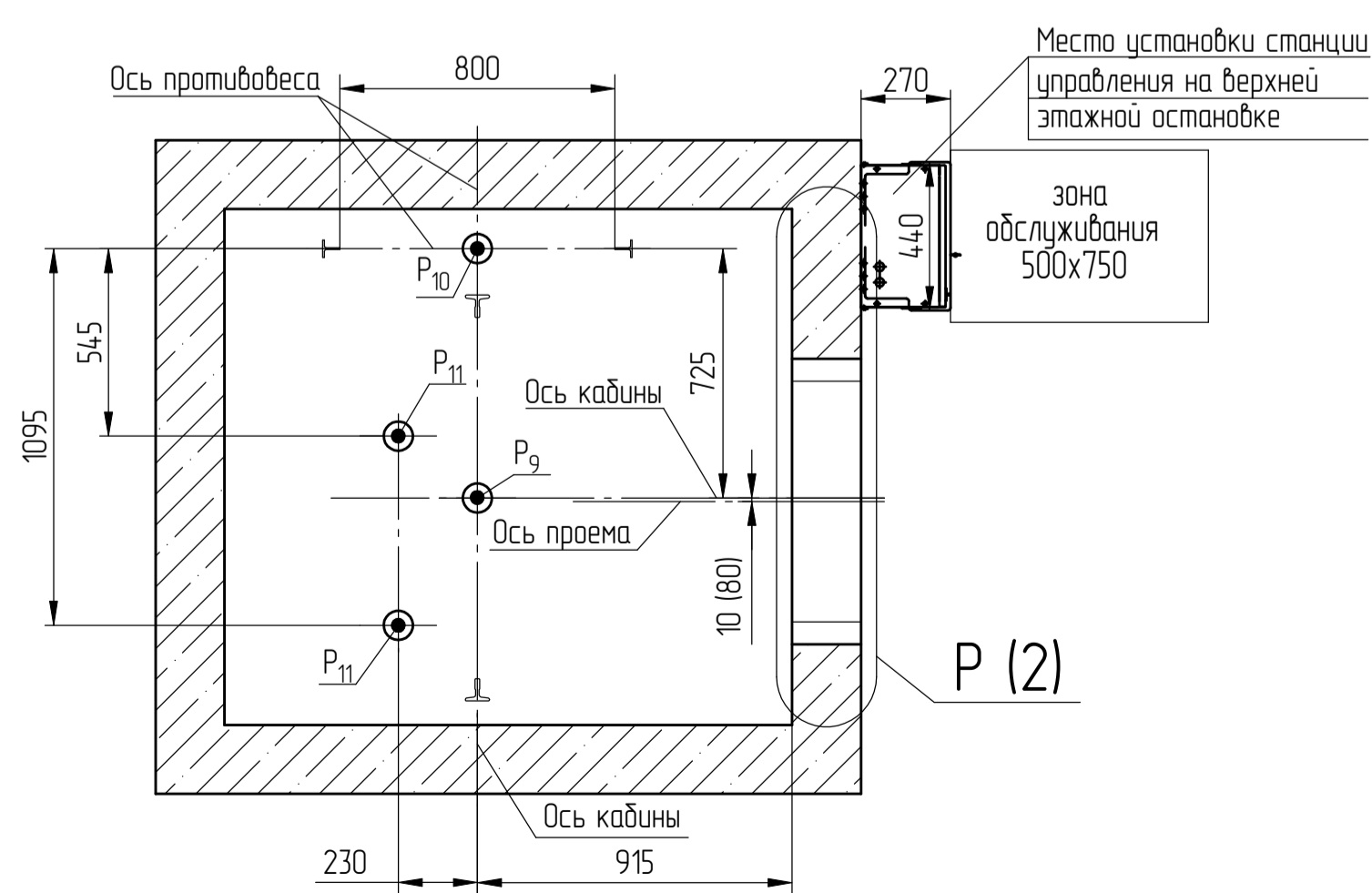
Таблица 4

V, м/с	Отдаваемое количество тепла, кВт
10	1,384
16	2,180

В

Плита перекрытия условно не показана

Расположение монтажных петель в перекрытии.



- При высоте этажа до 2800 мм допускается вместо двух пар закладных деталей для крепления дверей шахты установить одну пару закладных деталей, сохраняя привязку 80 мм от отметки пола остановки до верха закладных, увеличив соответственно размер 150 мм до 300 мм
- На середине высоты подъема предусмотреть закладную деталь для установки крепления подвесного кабеля.
- В верхней части шахты необходимо предусмотреть отвод тепла эквивалентный значениям представленным в таблице 4.
- Место установки шкафа с регулятором скорости.
- Место установки шкафа с источником бесперебойного питания.
- Отверстия под электропроводку и устройство растормаживающее должны быть выполнены неасимметрично за станцией управления. Для проходной кабины станция управления и данные отверстия могут быть перенесены зеркально на противоположную стену.
- Стены шахты должны быть вертикальными (оптимальными). Максимально допустимое отклонение по вертикали +30 мм
- При наличии под прямым лифта пространства, доступного для людей, основание пряжка в зоне движения противовеса должно быть укреплено опорой установленной под ним, способной выдержать удар противовеса, падающего с наибольшей возможной высоты.
- Нагрузки, действующие на закладные детали, необходимые для крепления установки лебедки, подвески кабины и установки направляющих, рассчитываются с учетом схем приложения сил, приведенных в таблице 1
- Закладную деталь под натяжное устройство необходимо предусмотреть только для лифтов с высотой подъема больше 45 м
- Допускается крепить лифтовое оборудование к стенам шахты анкерными болтами. Анкерные болты в комплект поставки не входят. Диаметр, тип, количество и способ установки анкеров определяются проектной организацией, исходя из условий обеспечения выполнения требований по нагрузкам.
- Диаметр прута для монтажных петель (типоразмеры монтажных крюков) подбирается с учетом используемого для монтажа оборудования и необходимости соответствия минимальным указанным размерам и действующим нагрузкам.
- Данное строительное задание предназначено для лифтов с внутренней высотой кабины 2100мм. При необходимости увеличения внутренней высоты кабины необходимо обратиться за согласованием на завод.

Таблица 1

Обознач нагрузки	Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки	Примечания	
Величина нагрузки, Н	Схема действия сил		
P <sub>1</sub> <sup>1</sup>	16200	На подвеску кабины	Особое воздействие нагрузок
	5400		
P <sub>1</sub> <sup>1</sup>	9750	На кранштейны крепления установки лебедки	Постоянное воздействие нагрузок
	3250		
P <sub>11</sub>	1500		Особое воздействие нагрузок
P <sub>12</sub>	1000		
P <sub>14</sub>	1000		
P <sub>15</sub>	1000		
P <sub>3</sub>	36000		Особое воздействие нагрузок
	18000		
P <sub>4</sub>	40000		
	20000	На пять направляющих на площадь 100x100мм	
P <sub>5</sub>	16000		
	8000		Постоянное воздействие нагрузок
P <sub>6</sub>	16000		
	8000		
P <sub>7</sub>	19000	На бугер кабины на площадь 160x160мм	
P <sub>8</sub>	15000	На бугер противовеса на площадь 160x160мм	
P <sub>9</sub>	30000		
P <sub>10</sub>	20000	На монтажные крюки в перекрытии	
P <sub>11</sub>	8850		
P <sub>12</sub>	17500	Балка подвески кабины (сечение М-М)	Нагрузки, действующие на закладные детали, установленные в нишах и необходимые для закрепления балок подвески кабины и балок установки лебедки, при высоте подъема H=45-75 м
P <sub>13</sub>	6100		
P <sub>14</sub>	11500		
P <sub>15</sub>	4700	Балка установки лебедки (сечение Н-Н)	
P <sub>16</sub>	4300		
P <sub>17</sub>	8400		
P <sub>18</sub>	10000		
P <sub>19</sub>	3900		
P <sub>20</sub>	22600		

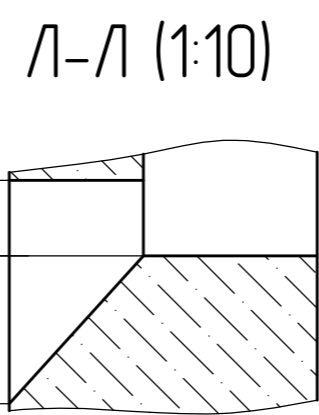
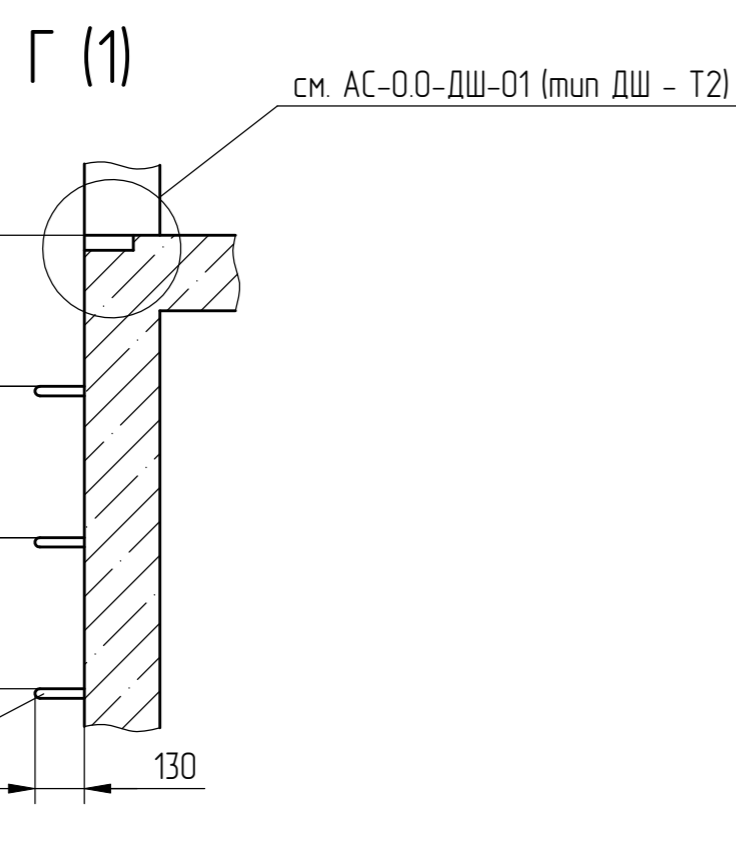
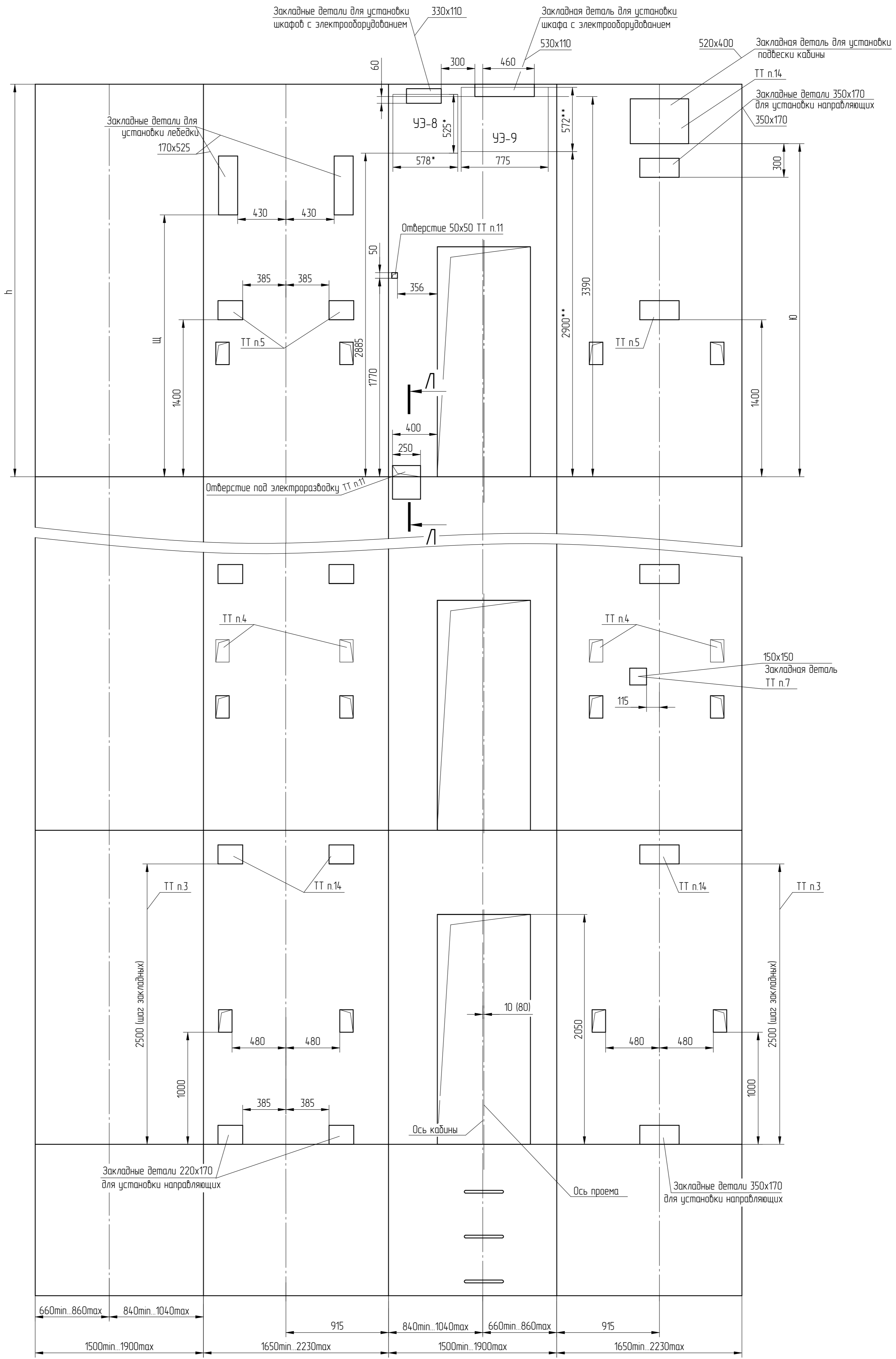
- Общие указания см. АТБ-00-0000-02, исходные данные для проектирования электрооборудования см. АС-10-0000-04, размещение отверстий под вызывные посты и указатели лифтовые см. АТБ-00-0000-05, размеры строительного проема и расположение закладных деталей крепления дверей шахты при установке дверей шахты производства "МогилевЛифтМаш" см. АС-00-ДШ-01 (тип ДШ - Т2)
- Строительная часть для шахт на рис. 1 и рис. 2 может быть выполнена в зеркальном исполнении.
- Шаг закладных деталей должен быть 2500 мм. При установке лифта в районах с сейсмичностью 7-9 баллов шаг закладных деталей должен быть 1500 мм. В случае попадания закладной детали в интервал от отметки верхней остановки до отметки 1400 мм выше верхней остановки, закладную деталь необходимо опустить на отметку верхней остановки. В случае попадания закладной детали в интервал от отметки верхней остановки до отметки 1100 мм ниже отметки верхней остановки, закладную деталь необходимо опустить на расстояние 1100 мм ниже отметки верхней остановки.
- При высоте этажа 3600 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под настилы с учетом того, чтобы расстояние между отверстиями по высоте было бы не менее 1800 мм и не более 2500 мм. При попадании отверстий в зону установки закладных деталей допускается перенос отверстий в вертикальном направлении.
- На верхнем этаже предусмотреть дополнительные закладные детали для крепления направляющих на расстоянии указанном на чертеже. Разработку остальных деталей и отверстий верхнего этажа выполнять согласно пунктам 3, 4.

АС-1.1-ПБА04510Т

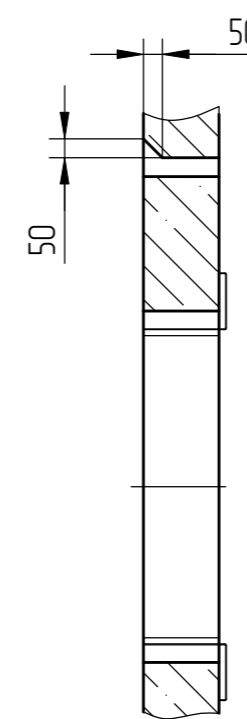
З	186.007463-2024	Лист	№ док. см.	Подп.	Дата	Лифт пассажирский без машинного помещения, кабина 1000x1250x2100	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сафранков	Подп.	13.02.24			Q=450 кг проем 700, 800 мм			1:20
Проб.	Сафранков	Подп.	13.02.24			телескопического открывания			
Т. контр.							Лист	1	Листов
Э. метр.									3
Н. контр.	Архангельский	Подп.	13.02.24				ОАО "МОГИЛЕВЛИФТМАШ"		
Э.тб.	Сафранков	Подп.	14.02.24				Список цехов расцеховок нет.		

Рис. 1

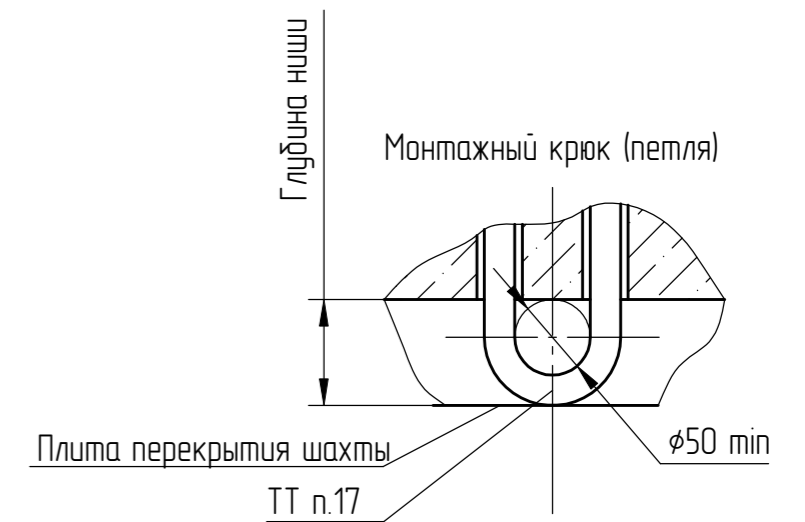
Д (1:20) (1)      Е (1:20) (1)      Ж (1:20) (1)      И (1:20) (1)



**Р (1)**



**С (1:5) (1)**



Изм/лист № 00004-724-3 Чертежа 99224

Инв.№ подл. Подл. и дата

Взам. инв.№ Инв.№ подл. Подл. и дата

Склад. №

Перв. примен.

3	186.007463-2024	Изм/лист № док. Подл. Дата
---	-----------------	----------------------------

АС-11-ПБА04510Т

Лист 2

Список цехов-расцеховок нет.

Копировал

Формат А1

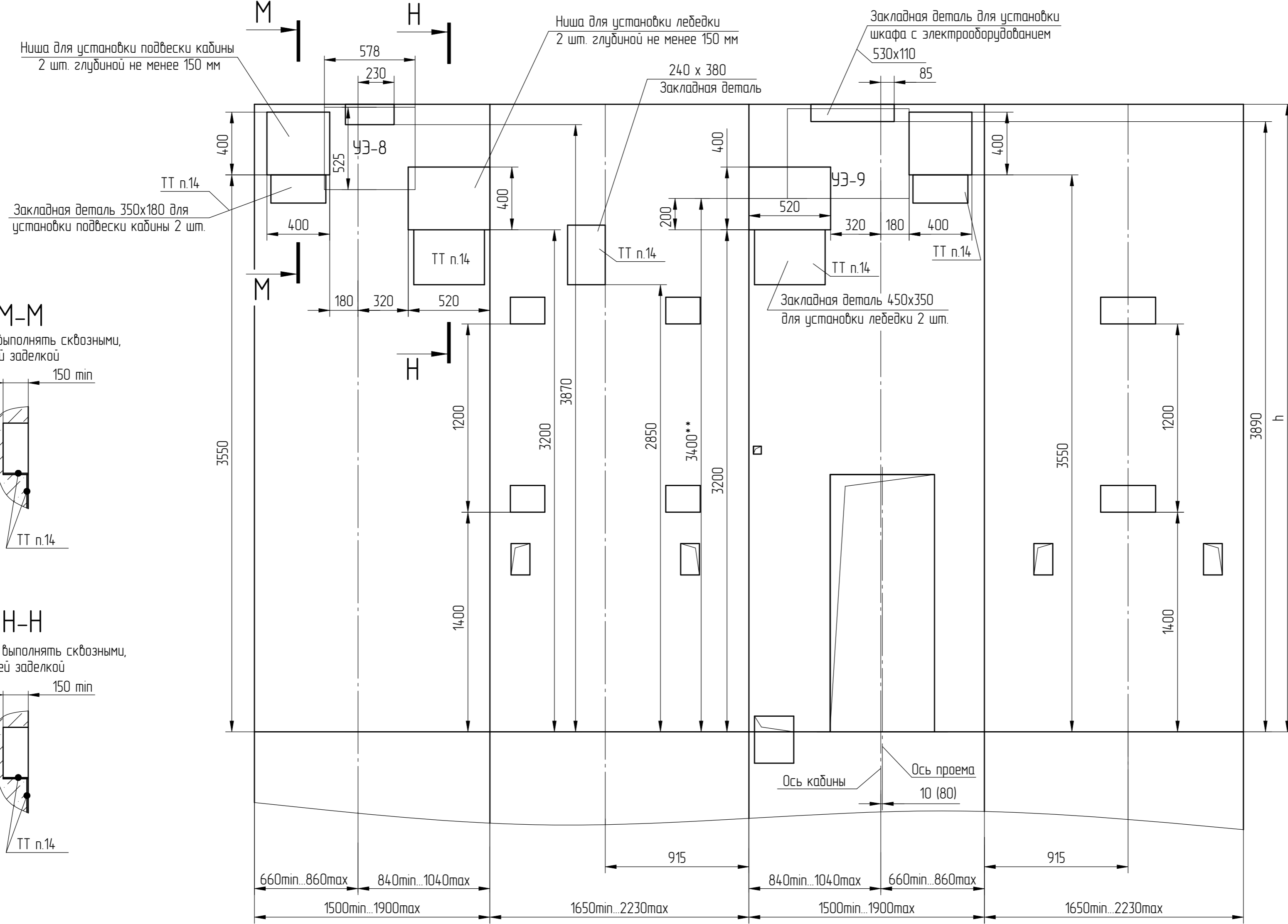
Рис. 2

Д (1:20) (1)

Е (1:20) (1)

Ж (1:20) (1)

И (1:20) (1)



Справа. №  
Перв. примен.

Взам. инв. №  
Инв. № дубл.  
Подп. и дата  
Черенкова 190224

3	186.007463-2024		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата