

В-В
Расположение оборудования в машинном помещении

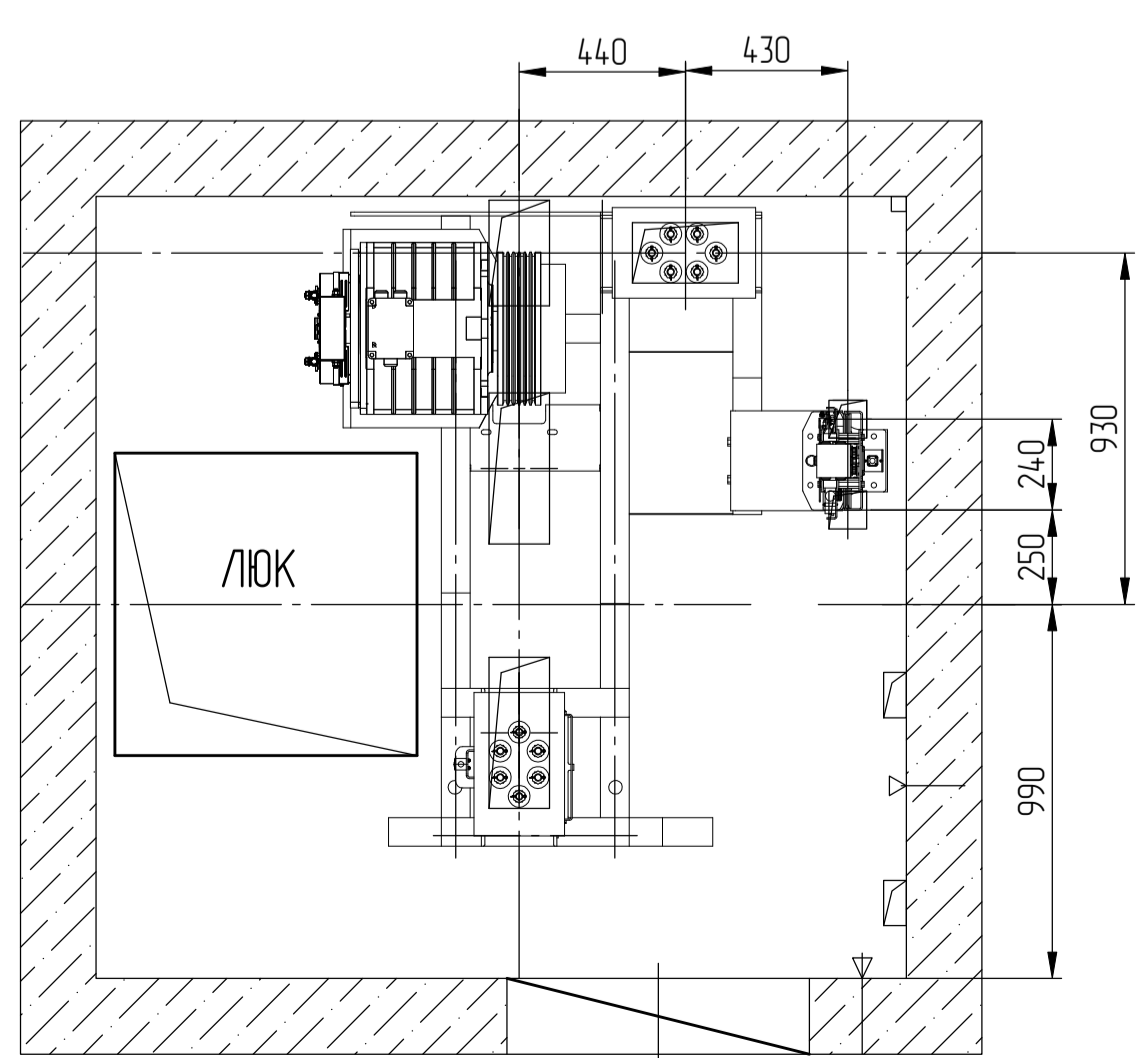


Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки			
Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечания
P ₁ ¹	9060	На опоры привода на площадь 160x160 мм см. В-В (2)	Постоянные нагрузки
P ₂ ¹	5565		
P ₃ ¹	8670		
P ₄ ¹	5220		
P ₅ ¹	26460		
P ₆ ¹	17280		
P ₇ ¹	1840		
P ₂	3000	На детали крепления направляющих	Аварийные нагрузки (кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобовики)
P ₃	2250		
P ₂ ²	4500	На детали крепления направляющих противовеса	Постоянные нагрузки
P ₃ ²	4500		
P ₄ ²	450		
P ₅	70320	На пять направляющих на площадь 100x100 мм	Аварийные нагрузки
P ₆	91875	На дыры кабины на площадь 160x160 мм	
P ₇	137820	На дыры противовеса на площадь 160x160 мм	

Расчетная временная нагрузка на перекрытие под машинным помещением - 8000 Н/м²

- Общие указания см. АТБ-0.0-0000-02, исходные данные для проектирования электрооборудования см. АС-10-0000-04, размещение отверстий под вызывные посты и указатели лифтовые см. АТБ-0.0-0000-05, размеры строительного проема и расположение закладных деталей крепления дверей шахты при установке дверей шахты производства "Могилевлифтмаш" см. АС-0.0-ДШ-01 (тип ДШ-Т2)
 - Строительная часть может быть выполнена в зеркальном исполнении
 - Шаг закладных деталей должен быть 2000 мм. При установке лифта в районах с сейсмичностью 7-9 баллов шаг закладных деталей должен быть 1500 мм.
 - При высоте этажа 3600 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под настилы с учетом того, чтобы расстояние между отверстиями по высоте было бы не менее 1800 мм и не более 2500 мм. При попадании отверстий в зону установки закладных деталей допускается перенос отверстий в вертикальном направлении.
 - На середине высоты подъема предусмотреть закладную деталь для установки крепления подвесного кабеля.
 - Стены шахты должны быть вертикальными (отвесными). Максимально допустимое отклонение по вертикали +30 мм.
 - Допускается крепить лифтовое оборудование к стенам шахты анкерными болтами. Анкерные болты в комплект поставки не входят. Диаметр, тип, количество и способ установки анкерных болтов определяется проектной организацией, исходя из условий обеспечения выполнения требований по нагрузкам.
 - Данное строительное задание не распространяется на лифты оборудованные лобовиками на противовесе.
- Внимание! ОАО "Могилевлифтмаш" вправе вносить изменения в данный чертеж без предварительного уведомления.

АС-11-ПВБ1025К			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сафранков	(Подп.)	01.10.24
Проб.	Сафранков	(Подп.)	01.10.24
Т. контр.			
Э. метр.			
Н. контр.	Литвинова	(Подп.)	01.10.24
Утв.	Сафранков	(Подп.)	01.10.24

Лифт пассажирский с машинным помещением модели "МЛМ-ЛП" скорость 2,5м/с, кабина 1600x1400x2100 проем 1000x2000мм, телескопического открывания	Лист	1	Листов	2
	ОАО "МОГИЛЕВЛИФТМАШ"			

Список цехов расцеховок нет.

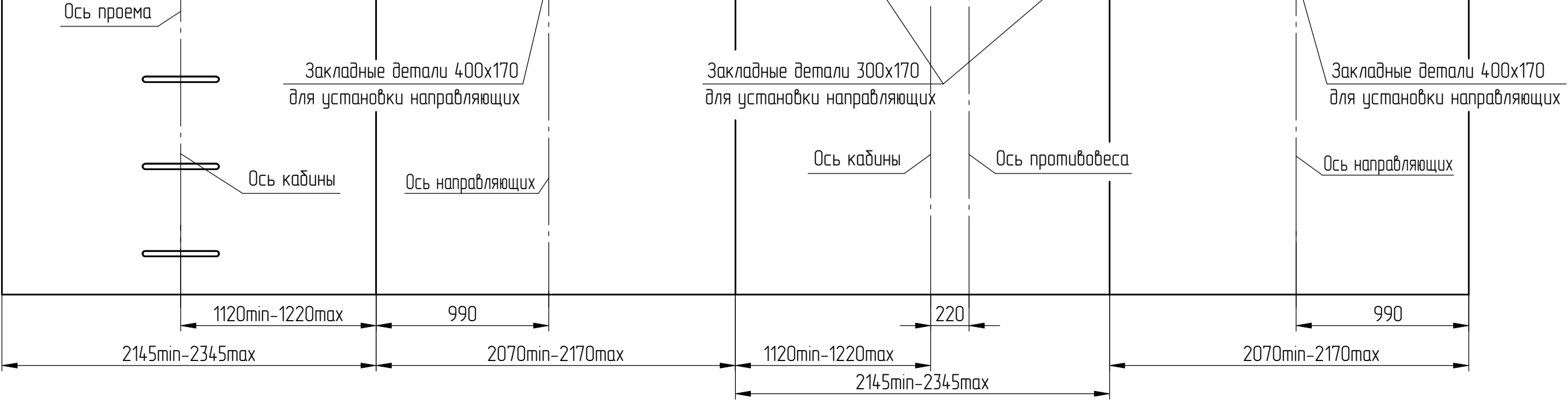
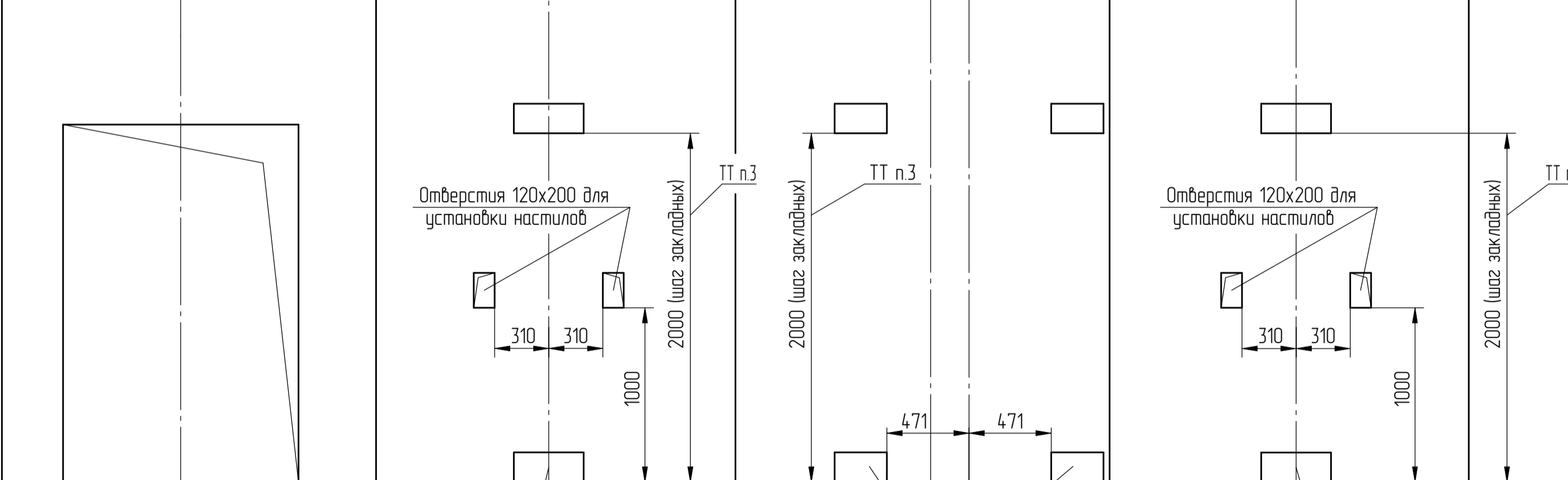
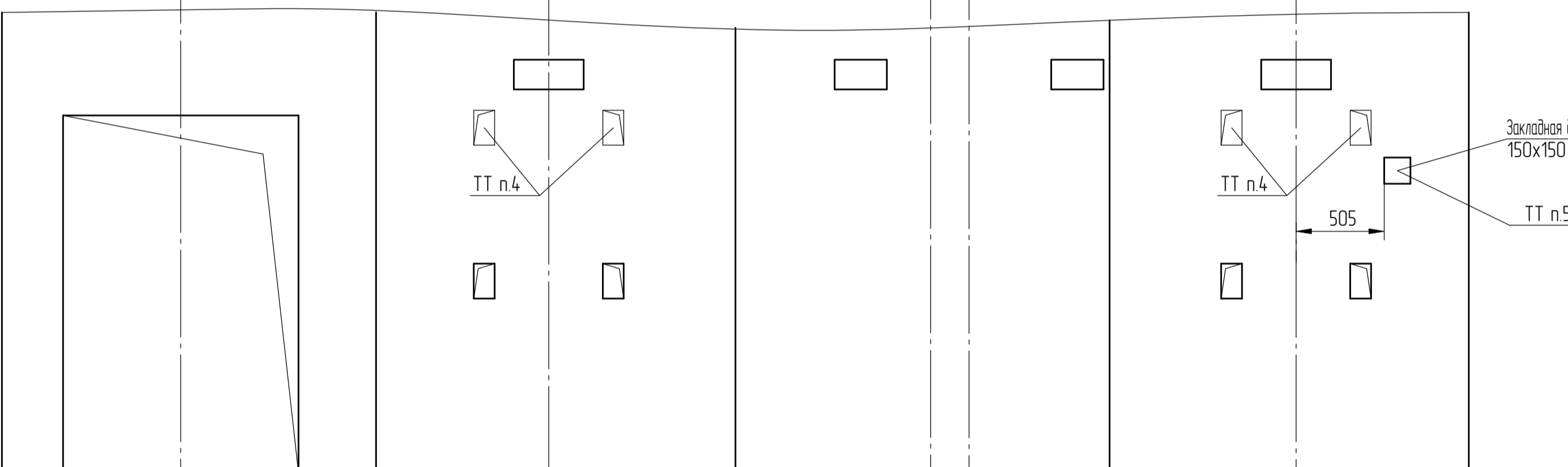
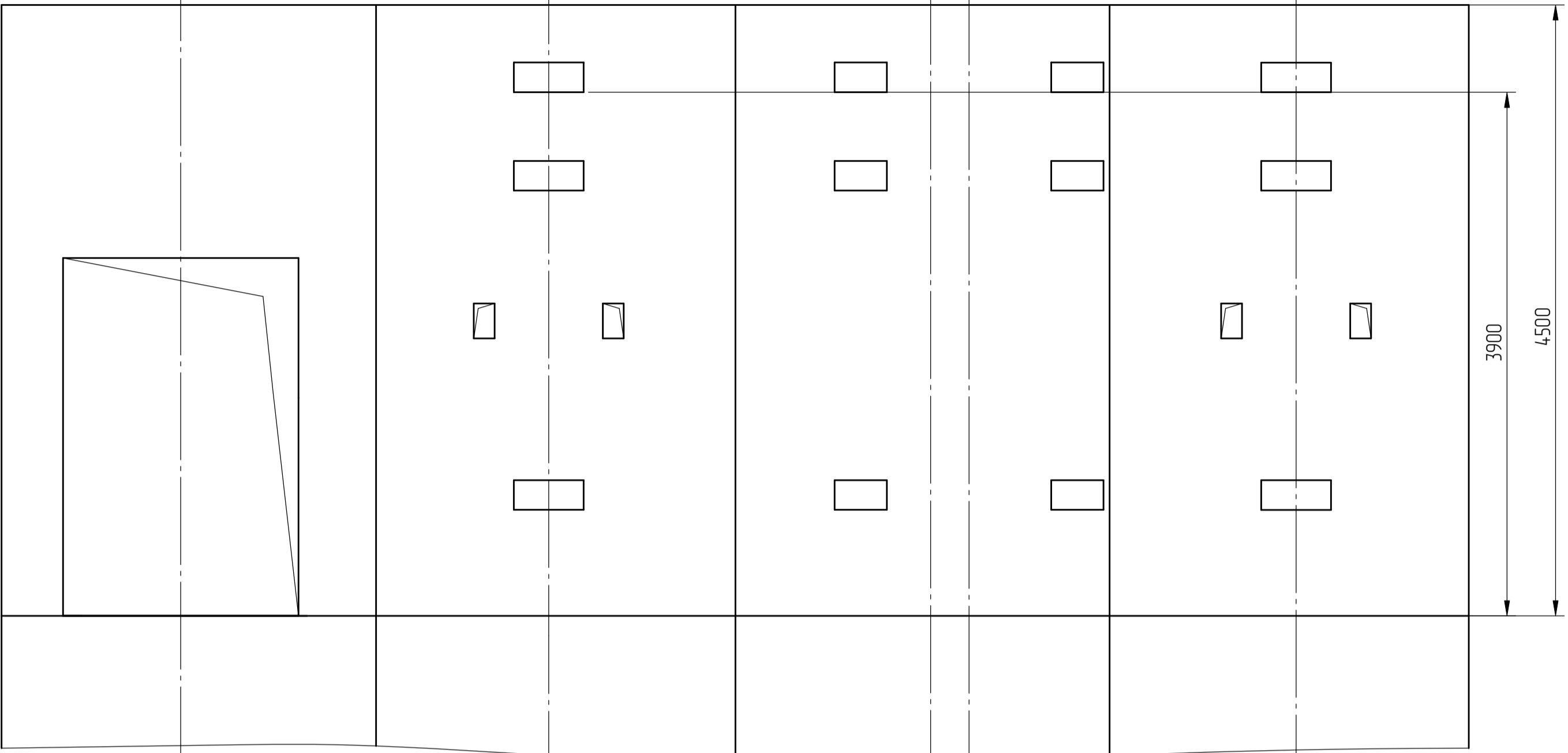
Лифт № подл. 000071453 Чертежная 01.10.24
 Подп. и дата 01.10.24
 Взам. инв. № 000071453
 Изм. № 01
 Справ. №
 Герб. примеч.

Д (1:25) (1)

Е (1:25) (1)

Ж (1:25) (1)

И (1:25) (1)



Инв.№ подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
000071453	Черенкова 01.10.24					

1	186.009323-2024		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата

АС-1.1-ПВБ1025К

Лист
2