

# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03083

Серия ВУ № 0009788

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации бытовой и промышленной продукции Научно-производственного республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации»; место нахождения: Республика Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа, 3, к. 406; тел.: (+375 17) 269-68-39; адрес электронной почты (e-mail): [belgiss@mail.belpak.by](mailto:belgiss@mail.belpak.by); аттестат аккредитации: ВУ/112 002.03 от 03.06.1993

### ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилевлифтмаш»); сведения о регистрации: зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за номером 700008856; место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилев, пр. Мира, 42; тел.: (+375 222) 74 08 33, адрес электронной почты (e-mail): [liftmach@liftmach.by](mailto:liftmach@liftmach.by)

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилевлифтмаш»); место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилев, пр. Мира, 42

### ПРОДУКЦИЯ

Лифт электрический грузовой без машинного помещения, безредукторный, грузоподъемностью 1000 кг, со скоростью движения кабины 1,0 м/с, с опцией – режим «Перевозка пожарных подразделений» (РППП), модели ГБА 1010;

ГОСТ 22011-95 «Лифты пассажирские и грузовые. Технические условия»;

серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8428 10 200 2

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 011/2011 «Безопасность лифтов»

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокол испытаний № 59 от 02.09.2016, Испытательный центр ОАО «Могилевлифтмаш»,

аттестат аккредитации ВУ/112 02.2.0.0305;

акты анализа состояния производства от 09.09.2016, 19.12.2017, отчет об анализе состояния производства от 25.07.2019;

схема сертификации – 1с

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Узлы и устройства безопасности лифта указаны в приложении 1 (бланк ВУ № 0008990).

Указанные в приложении модели узлов и устройств безопасности лифта включают в себя все варианты исполнений узлов и устройств безопасности предприятия-изготовителя.

Примененные стандарты указаны в приложении 2 (бланк ВУ № 0008991).

Назначенный срок службы лифтов – 25 лет со дня ввода в эксплуатацию.

Выдан взамен сертификата соответствия № ТС ВУ/112 02.01.002 02843.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.08.2019 ПО 20.09.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное  
лицо органа по сертификации)

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)

(Эксперты (эксперты-аудиторы))

Ковалева Инесса Владимировна

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03083

## Узлы и устройства безопасности лифта

## Лебедки:

- производства ThyssenKrupp Aufzugswerke GmbH (Германия): DAF270S003, DAF210L202;
- производства Suzhou Torin Drive Equipment Co., LTD (Китай): ER2D-101P0B, ER2D-101P6B

## Привод лифтовой:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ЛИ160.02.00.000

## Системы управления:

- производства холдинг «Могилевлифтмаш» (ОАО «Могилевлифтмаш», ОАО «Зенит»): УЛ ТУ16-96 АЕИГ.656353.036ТУ, РСУЛ ТУ ВУ 70000 8856.086-2009, МЛК-ЛМ ФБИР.484471.015

## Приводы дверей кабины:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ПБ1610.53.40.000;
- производства ENGINOVA Sp. z.o.o, Fermator group (Польша): 40/10 series, Premium PM

## Двери шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 06001М.06.00.000, 06001М.66.00.000;
- производства ENGINOVA Sp. z.o.o, Fermator group (Польша): 40/10 series, Premium series

## Замки двери шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 06001М.06.01.060;
- производства TecnoLama S.A. Fermator group (Испания): 210/10/40, Premium

## Ловители:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ГБА1010.03.01.500, 0463Б.53.01.500, 1010БК.03.01.500

## Ограничители скорости:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 1020БК.07.00.000, 1020БК.17.00.000

## Буферы:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ГВ2005.01.00.001, 1210Б.01.00.001;
- производства ООО «Медтехпром» (Россия): буфер 0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02;
- производства ООО «Монолит» (Россия): буфер 0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02, 1021WA.01.00.100;
- производства ACLA-Werke GmbH (Германия): буферы полнурегановые 300403ЕАС, 300413ЕАС, 300423ЕАС, 300503ЕАС



Руководитель (уполномоченное  
лицо органа по сертификации)

М.П.

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)

(эксперты (эксперты-аудиторы))

Ковалева Инесса Владимировна

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03083

**Стандарты, требованиям которых соответствует продукция**

ГОСТ Р 53780-2010 (ЕН 81-1:1998, ЕН 81-2:1998) «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке»;

ГОСТ 33653-2015 (ЕН 81-71:2005) «Лифты пассажирские. Требования вандалозащищенности»;

ГОСТ Р 52382-2010 (ЕН 81-72:2003) «Лифты пассажирские. Лифты для пожарных»



Руководитель (уполномоченное  
лицо органа по сертификации)

*[Signature]*

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*[Signature]*

Ковалева Инесса Владимировна