

# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 02315

Серия ВУ № **0039907**

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации бытовой и промышленной продукции Научно-производственного республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации»; место нахождения: Республика Беларусь, 220053, г. Минск, ул. Новаторская, д. 2А, кабинет 208; ВУ/112 002.03 от 03.06.1993; номер телефона: +375 17 269 68 39; адрес электронной почты: info@belgiss.by;

### ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения»; место нахождения: Республика Беларусь, 212030, г. Могилёв, проспект Мира, 42; зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за номером 700008856; номер телефона: +375 222 74 08 33, адрес электронной почты: liftmach@liftmach.by

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения»; место нахождения: Республика Беларусь, 212030, г. Могилёв, проспект Мира, 42

### ПРОДУКЦИЯ

Лифты электрические пассажирские модели МЛМ-ЛП: грузоподъёмностью от 225 кг до 1600 кг включительно, со скоростью движения кабины свыше 1,6 м/с до 2,5 м/с включительно; грузоподъёмностью от 180 кг до 3200 кг включительно, со скоростью движения кабины до 1,6 м/с включительно; возможны дополнительные опции: режим «Перевозка пожарных подразделений», функция перевозки инвалидов и других маломобильных групп населения; описание лифтов электрических пассажирских модели МЛМ-ЛП приведено в приложении 1 на одном листе (бланк ВУ № 0038106); ГОСТ Р 59155-2020 «Лифты. Технические условия», серийный выпуск

### КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8428 10 200

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011)

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ:

протоколов испытаний №№ 2/2026, 3/2026 от 29.01.2026, проведенных испытательным центром открытого акционерного общества «Могилевский завод лифтового машиностроения», ВУ/112 2.0305; отчёта об анализе состояния производства от 18.12.2024, проведенном Соколовой Анастасией Владимировной, орган по сертификации бытовой и промышленной продукции Научно-производственного республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации», ВУ/112 002.03;

схема сертификации – 1с

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Узлы и устройства безопасности лифтов приведены в приложении 2 на трёх листах (бланки ВУ №№ 0038107, 0038108, 0038109) и включают в себя все варианты исполнений узлов и устройств безопасности предприятия-изготовителя.

Примененные стандарты: ГОСТ 33984.1-2016 (EN 81-20:2014) «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов», ГОСТ 33653-2019 (EN 81-71:2018) «Лифты. Специальные требования безопасности. Вандалозащищенность», ГОСТ 34305-2017 (EN 81-72:2015) «Лифты пассажирские. Лифты для пожарных»; ГОСТ 33652-2019 (EN 81-70:2018) «Лифты. Специальные требования безопасности и доступности для инвалидов и других маломобильных групп населения». Назначенный срок службы лифтов – 25 лет со дня ввода в эксплуатацию.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С 05.02.2026 ПО 04.02.2031 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное  
лицо органа по сертификации)

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Соколова Анастасия Владимировна



к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 02315

## Описание лифтов электрических пассажирских модели МЛМ-ЛП

Номинальная скорость модельного ряда, м/с (включительно)	от 1,6 до 2,5	до 1,6
Номинальная грузоподъемность модельного ряда, кг (включительно)	от 225 до 1600	от 180 до 3200
Максимальное число остановок	45	40
Высота подъема, м (включительно)	до 130	до 90
Расположение машинного помещения	Верхнее и без машинного помещения	Верхнее и без машинного помещения
Тип подвески	Прямая 1:1 или полиспастная 2:1	Прямая 1:1 или полиспастная 2:1
Диаметр тяговых элементов, мм (включительно)	от 6,0 до 12,0	от 6,0 до 12,0
Диаметр каната ограничителя скорости, мм (включительно)	от 6,0 до 8,0	от 6,0 до 8,0
Количество тяговых элементов	до 12	до 12
Максимальная площадь пола кабины, м <sup>2</sup>	до 7,3*	до 7,3*
Ширина купе кабины, мм	от 600 до 2700*	от 600 до 2700*
Глубина купе кабины, мм	от 600 до 2700*	от 600 до 2700*
Высота купе кабины, мм	не менее 2000	не менее 2000
Предельные рабочие температуры в шахте лифта, °С	от +1 до +40	от +1 до +40
Предельные рабочие температуры в машинном помещении лифта, °С	от +5 до +40	от +5 до +40
Максимальное значение относительной влажности воздуха %, при 25 °С	80	80
Варианты исполнения лифтов для обеспечения специальных требований безопасности при дополнительном заказе		
Габариты кабины для перевозки инвалидов и маломобильных групп населения, мм	от 1100x1400 до 1800x2700 или 2700x1800	от 1100x1400 до 1800x2700 или 2700x1800
Габариты кабины для транспортировки пожарных во время пожара, мм	от 1100x1250 до 2700x2700	от 1100x1250 до 2700x2700
Возможность подключения к устройствам диспетчерского контроля	есть	есть
* размеры кабин могут быть изменены по требованию заказчика с отклонением от базовых размеров в соответствии с п. 5.4.2 ГОСТ 33984.1-2016.		



Руководитель (уполномоченное  
лицо органа по сертификации)

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Соколова Анастасия Владимировна

к сертификату соответствия № **ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 02315****Узлы и устройства безопасности лифтов электрических пассажирских модели МЛМ-ЛП****Лебедки:**

- производства **ОАО «Могилевлифтмаш»**: Н0263Б.02.00.400, Н0463Б.02.00.400, Н0307Б.02.00.400, Н0410Б.02.00.400, Н0610Б.02.00.400, Н0610Б.62.00.400, ЛИ160.02.00.000; ЛИ160.22.00.000, ЛИ160.32.00.000, ЛИ160.42.00.000, БА0410Б.52.00.000, БА0416Б.52.00.000, БА0610Б.52.00.000, БА0616Б.52.00.000, БА1010Б.52.00.000, БА1016Б.52.00.000, БА1025Б.52.00.000, БР0410Б.22.00.000, БР0416Б.22.00.000, БР0610Б.22.00.000, БР0616Б.22.00.000;
- производства **Suzhou Torin Drive Equipment Co., LTD (Китай)**: ERSC, ERSЛ, ER1L, ER2D, ER3, ER5, ER6D, GTW9S, GTW10X, GTW9A, GTW10XL, GTW12;
- производства **SUZHOU MONA DRIVE EQUIPMENT CO., LTD (Китай)**: MONA, MCK;
- производства **SJEC DRIVING MACHINE (Китай)**: JTYC (JTYC-3F), JTYB (JTYB-3F);
- производства **«Montanari Giulio & C.s.r.І» (Италия)**: MG, MGS, MGВ, MGX, MDD;
- производства **PermanentMagents, S.A. (PERMAGSA) (Испания)**: Gs75, Gs150, Gs190, GsH150, GsH225, GsH300, GcH375, GcH525, Gc225, Gc150, Gc190, Gc300, GsH150, GsH225, GsH300, GcH375, GcH525.

**Системы управления:**

- производства **Холдинг «Могилевлифтмаш» (ОАО «Могилевлифтмаш», ОАО «Зенит»)**: УЛ ТУ16-96 АЕИГ.656353.036ТУ;
- производства **ARKEL ELEKTRIK ELEKTRONIK SAN. Ve TIC. A.S. (Турция)**: ARCODE, ARCUBE;
- производства **ПО «Комплекс» (Россия)**: НКУ-МППЛ;
- производства **INOVANCE (Китай)**: NICE3000, TOMORROW (WISE3000).

**Приводы дверей кабины:**

- производства **ОАО «Могилевлифтмаш»**: 0463Б.03.10.000, 0463Б.03.40.000К, 0463Б.03.30.000, 0463Б.33.40.000, 0463Б.03.45.000, 0610Б.03.45.000, 0611Б.33.10.000, 0611Б.43.10.000, 0611Б.43.20.000, 0611Б.43.30.000, 0611Б.53.40.000, ПБ0606.03.10.000А, 602350 0611Б.53.40.000, ПБ1610.53.40.000, 1020БК.03.10.000, 1010БК.03.30.000, 0621Б.03.10.000, 0621Б.03.30.000, 0621Б.23.45.000, 0621Б.23.30.000, 0463Б.03.42.000, 0463Б.03.50.000, 0611Б.43.50.000, 1010Б.03.50.000, СДК.03.50.000;
- производства **ENGINEVA Sp.zo.o Fermator group (Польша)**: Premium PM, 40/10 series;
- производства **SHANGHAI BST DOOR SYSTEM CO., LTD (Китай)**: J22xx, J25xx, J23xx, J45xx, J55xx;
- производства **ООО «Эн-Эл» (Россия)**: J22xx, J25xx, J23xx, J45xx, J55xx;
- производства **WENZHOU MODE IMP.&EXP.CO.LTD (Китай), ООО «ВЕКСТ» (Россия)**: Sirin;
- производства **АО «МЭЛ» (Россия)**: 2443.00.00.000, 2414.00.00.000, Sirin;
- производства **Hangzhou Optimax Tech Co., Ltd. (Китай)**: JC, SC, Super-Con, Super II, Jarless-Con, Swift-Con.

Устройство стопорное производства **ОАО «Могилевлифтмаш»**: УС1020.07.00.000.**Буферы:**

- производства **ОАО «Могилевлифтмаш»**: 0411Б.01.00.001, 0411Б.01.00.002, 0621Б.01.00.001, 1010БК.01.00.001, 1210Б.01.00.001, 053М.01.00.001, ГВ2005.01.00.001, 0406М.01.02.000, 0406К.01.02.000, ПБА1016ГТ.01.02.000, ПБА1025ГТ.01.02.000, 0620БШ.01.02.000, ПВР1.01.00.001;
- производства **ACLA-Werke GmbH (Германия)**: 300400L, 300401L, 300401M, 300402L, 300403L, 300404L, 300405A, 300178A, 300183A, 300419L;
- производства **ONERSAN ASANSOR INSAAT MAKINA SANAYI VE TIC LTD STI (Турция)**: ONB-04;
- производства **ООО «Медтехпром» (Россия)**: 0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02, P10080, P12580, P16580;
- производства **ООО «Монолит» (Россия)**: 0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02, 1021WA.01.00.100, FAA320R1, FAA320R2, FAA320R3, FAA320R11, P10080, P12580, P16580;
- производства **Shijiazhuang Tong'an Machinery Co., Ltd. (Китай)**: YHA/425, YH/640, YH/830, YH/1080;
- производства **Zhejiang XIZI Forvorda Electrical Machinery Co., Ltd. (Китай)**: FHB275A, FHB425A;
- производства **WENZHOU MODE IMP.&EXP.CO.LTD (Китай)**: Sirin-MLB32.1, Sirin-MLB35.3, Sirin-MLB40.3.

Руководитель (уполномоченное  
лицо органа по сертификации)

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)

(эксперты (эксперты-аудиторы))

Соколова Анастасия Владимировна

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 02315

## Узлы и устройства безопасности лифтов электрических пассажирских модели МЛМ-ЛП

**Ограничители скорости:**

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0307БК.30.00.180, 0411.30.00.180, 1020БК.07.00.000, 1020БК.17.00.000, 1020БК.17.02.000, ПБВ1010Г.07.00.000, ПБВ1010Г.17.00.000, 294М.37.00.000, 0411.57.00.000;
- производства ООО «Лифтовые Системы Безопасности» (Россия): ОСК;
- производства Shijiazhuang Tong'an Machinery Co., Ltd. (Китай): XS3W; XS1;
- производства Zhejiang XIZI Forvorda Electrical Machinery Co., Ltd. (Китай): FOG250A, FOG250C, FOG175A, FOG175B;
- производства Hangzhou Huning Elevator Parts Co., Ltd. (Китай): HNGX300.

**Двери шахты:**

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463В.06.00.000, 0463Б.26.00.000, 0463Б.26.00.300, 0463Б.26.00.500, 0463Б.26.00.600, 1001Б.26.00.000, 1001Б.26.00.300, 1001Б.26.00.500, 1001Б.26.00.600, 0621Б.26.00.000, 0621Б.26.00.300, 0621Б.26.00.500, 0621Б.26.00.600, 0611Б.26.00.000, 0611Б.26.00.300, 0611Б.26.00.600, 0611Б.36.00.000, 0611Б.36.00.300, 0611Б.36.00.600, 0611Б.46.00.600, 06001М.06.00.000, 06001М.66.00.000, 0611Ф.26.00.000, 0611Ф.36.00.000, 0463Б.36.00.000, 0463Б.36.00.300, 0463Б.36.00.500, 0463Б.36.00.600, 0463Б.46.00.600, 0611К.26.00.000, 0611К.26.00.300, 0611К.26.00.500, 0611К.26.00.600, Ц4.26.00.000, Ц4.26.00.300, Ц4.26.00.500, Ц4.26.00.600, P1.26.00.000, P1.26.00.300, ГВ0505.06.00.000, ГВ0505.16.00.000, ГВ0505.66.00.000, ГВ0505.16.00.000Б, ГВ1005.66.00.000, ГВ1005.06.00.000, ГВ1005.16.00.000, ГВ1005.16.00.000Б, ГВ2005.66.00.000, ГВ2005.06.00.000, ГВ2005.16.00.000, ГВ2005.16.00.000Б;
- производства TecnoLama S.A. (Испания): 40/10 series, Premium series, 40/10 F.R. E 30, 40/10 F.R. EI 60, Premium F.R. EI 60;
- производства ENGINOVA Sp z.o.o. (Польша): 40/10 series, Premium series; 40/10 F.R. E 30, 40/10 F.R. EI 60, Premium F.R. EI 60;
- производства Ningbo Arttec, Co. Ltd. (Китай): 40/10 series, Premium series; 40/10 F.R. E 30, 40/10 F.R. EI 60, Premium F.R. EI 60;
- производства BST Machinery and Electronics (Jiaxing) Co., Ltd. (Китай): серия SMART тип T2203 C2, серия SMART тип T2203 T2, T21xx, T2200, T2203, T31xx, T32xx, T41xx, T42xx, S200, T2203 C2, T2203 T2, T2203-C2A, T2203-T2A, DT-T02A-C2A, DT-T02A-T2A, T2233-C2, T2233-T2;
- производства ООО «Эн-Эл» (Россия): T21xx, T2200, T2203, T31xx, T32xx, T41xx, T42xx;
- производства АО «МЭЛ» (Россия): 0411ЭМ.26.00.000, 0411ЭМ.56.00.000, 0411ЭМ.66.00.000, 0621ЭМ46.00.000, 0621ЭМ.56.00.000, 0621ЭМ.66.00.000, 0411МЭЛ.16.00.000, 0411МЭЛ.26.00.000, 0411МЭЛ.36.00.000, 0621МЭЛ.16.00.000, 0621МЭЛ.26.00.000, 0621МЭЛ.36.00.000;
- производства Hangzhou Optimax Tech Co., Ltd. (Китай): LD-EI60, ELD-EI60, SLD2-1, SLD2-2S96A-I, LD-2S96A-E(S), LD-4C96A-I(S), LLD5-E.

**Замки дверей шахты:**

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463В.06.01.030, 0411.56.01.030, 0411.56.01.030А, 0611Б.26.01.030, 0611Б.26.01.030А, 06001М.06.01.060, 1210К.06.01.030, ГВ0505.06.01.010Б;
- производства Ningbo Arttec Co., Ltd. (Китай): 210/10/40, Premium;
- производства TecnoLama S.A. (Fermator group) (Испания): 210/10/40, Premium;
- производства ENGINOVA Sp.z o.o (Польша): 210/10/40, Premium;
- производства Aplicaciones Electromecanicas Gervall, S.A. (Испания): 96DI;
- производства SHANGHAI BST DOOR SYSTEM CO., LTD (Китай): 210/10/40, 50/11, MS41-03;
- производства ООО «Эн-Эл» (Россия): 210/10/40;
- производства Hangzhou Optimax Tech Co., Ltd. (Китай): ХТА-3, ХТА-3А, ХТА-2Х, ХТDL12-02;
- производства АО «МЭЛ» (Россия): 2390.01.02.100.



Руководитель (уполномоченное  
лицо органа по сертификации)

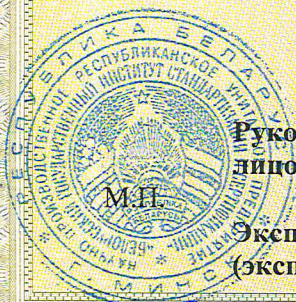
Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Соколова Анастасия Владимировна

к сертификату соответствия № **ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 02315****Узлы и устройства безопасности лифтов электрических пассажирских модели МЛМ-ЛП****Ловители:**

- производства **ОАО «Могилевлифтмаш»**: 0411Б.03.02.060, 1010БК.03.01.500, 0463Б.53.01.500, 0601С.34.00.020, 0401С.24.00.010, 0463Б.33.01.160, 0463Б.33.01.170, 0310Б.03.01.100, ЛП1Р.03.02.100, ЛП2Р.03.02.100, ГБА1010.03.01.500, 0401К.03.01.060;
- производства **CobianchiLifteile AG (Швейцария)**: PC11GA, PC13GA, PC24GA;
- производства **Shijiazhuang Tong'an Machinery Co., Ltd. (Китай)**: AQ10A; AQ1;
- производства **Zhejiang XIZI Forvorda Electrical Machinery Co., Ltd (Китай)**: FSGJ30A, FSGJ30B, FSGJ60A, FSGJ20D;
- производства **WENZHOU MODE IMP. & EXP. CO. LTD (Китай)**: Sirin-XF;
- производства **Hangzhou Huning Elevator Parts Co., Ltd. (Китай)**: HNGS1, HNGS3, HN7000, HN7000A.

**Руководитель (уполномоченное  
лицо органа по сертификации)**

Погодин Александр Маратович

**Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))**

Соколова Анастасия Владимировна