

ЛИФТЫ
ПАССАЖИРСКИЕ ДЛЯ ЛЕЧЕБНО-
ПРОФИЛАКТИЧЕСКИХ УЧРЕЖДЕНИЙ

Инструкция по эксплуатации

053М. 00. 00. 000ИЭ

УА

Шаб. № 150. Шаб. - 10.11.97

НОВ-1867890-97 Ш 6.11.97

УИ

ВВЕДЕНИЕ

Настоящая инструкция является руководящим документом по эксплуатации грузовых пассажирских лифтов для лечебно-профилактических учреждений с параметрами по ГОСТ 5746-83.

Инструкция предназначена для обслуживающего персонала, обученного и аттестованного в соответствии с требованиями "Правил устройства и безопасной эксплуатации лифтов", действующих на период эксплуатации лифта.

Инструкция содержит сведения, требования и указания о порядке использования лифтов по прямому назначению, о порядке технического диагностирования (проверке технического состояния), технического обслуживания, технического освидетельствования и ряд других положений и правил по эксплуатации лифтов.

При эксплуатации лифтов, кроме настоящей инструкции, следует руководствоваться следующими документами:

"Правилами устройства и безопасной эксплуатации лифтов", (далее в тексте - ПУБЭЛ);

"Правилами устройства электроустановок" (ПУЭ), "Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей" (ПТЭ) и "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей" (ПТБ);

"Техническим описанием" из состава сопроводительной документации на лифт.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ .

1.1. Вновь установленный лифт должен быть зарегистрирован в органе Госпроматомнадзора.

053М. 00. 00. 000ИЭ				
<i>- Нав.</i>	<i>186.7890-97</i>	<i>ИУ</i>	<i>6.11.97</i>	
изм.	л	№ документа	подпись	дата
Разраб.		Иванов	<i>Иванов</i>	<i>10.97</i>
Пров.		Иванов	<i>Иванов</i>	<i>10.97</i>
Н. контр.		Самосват	<i>Самосват</i>	<i>10.97</i>
Утв.		Ганкевич	<i>Ганкевич</i>	<i>10.97</i>
<div style="display: flex; justify-content: space-between; margin: 0;"> <i>752</i> <i>ИУ. 6.11.97</i> </div>				
инв. N подл.	подп. и дата	взам. инв. N	инв. N дубл.	подп. и дата

Лифты пассажирские
для лечебно-профилактических учреждений
Инструкция
по эксплуатации

лит. л л-в

2 54

УЛ

Перед вводом в эксплуатацию и в процессе эксплуатации лифт должен подвергаться техническому освидетельствованию в соответствии с ПУБЭЛ и с учетом раздела 5.3 настоящей инструкции.

1.2. Техническое обслуживание и осмотр лифта должны выполняться в соответствии с производственными инструкциями обслуживающего персонала и настоящей инструкцией. Квалификация персонала, осуществляющего осмотры и техническое обслуживание, должна удовлетворять требованиям ПУБЭЛ.

1.3. Владелец лифта должен содержать лифт в исправном состоянии, обеспечивающем его безопасную эксплуатацию путем организации и ведения надлежащего обслуживания в соответствии с требованиями ПУБЭЛ.

1.4. В процессе эксплуатации лифт должен подвергаться ежесменному осмотру и техническим обслуживаниям - ежемесячному (ТО1) и годовому (ТО2).

Порядок и объем работы по проверке технического состояния и выполнению технического обслуживания лифта приведены в настоящей инструкции.

1.5. Лифты, установленные в районах с сейсмичностью более 6 баллов (по 12-бальной системе), перед дальнейшей эксплуатацией после землетрясения должны подвергаться осмотру и техническому обслуживанию в объеме ежегодного ТО-2. Выявленные при осмотре дефекты должны быть устранены до начала пользования лифтом.

1.6. Средний ресурс лифта до 1-го капитального ремонта - 13500ч машинного времени.

В процессе эксплуатации лифта в одном цикле до 1-го капитального ремонта (КР-1) должны выполняться следующие плановые работы:

ежесменный осмотр лифта для проверки его технического состояния;

техническое обслуживание:

ежемесячное-ТО-1;

ежегодное -ТО-2;

текущий ремонт, выполняемый один раз в год и совмещаемый с проведением ТО-2;

средний ремонт, выполняемый через 6 лет после начала эксплуатации;

капитальный ремонт, выполняемый через 10 лет после начала эксплуатации.

-	Инов.	186789097	ИИ	6.11.97	053М.00.00.000ИЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3
	752		ИИИ	6.11.97		
Инов. N подл.		Подп. и дата	Взам. инв. N	Инов. N дубл.		Подп. и дата

2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

2.1. Пользоваться лифтами ,проводить работы по техосмотру и техобслуживанию лифтов, строго соблюдая меры безопасности, . изложенные в инструкции и в следующих нормативных документах:

ПУЭ, ПТЭ, ПТБ Госэнергонадзора СССР;
 стандарты ССБТ: ГОСТ 12. 1. 019-79, ГОСТ 12. 4. 026-76, ГОСТ 12. 4. 035-78, ГОСТ 12. 4. 038-78;

строительные нормы и правила :СНИП III-4 - 80 "Техника безопасности в строительстве", СНИП 2. 01. 02-85 "Противопожарные нормы";

ведомственные инструкции по технике безопасности ,действующие в специализированной организации по обслуживанию и надзору за лифтами.

2.2. К использованию по прямому назначению допускается только исправный лифт, прошедший техническое освидетельствование.

2.3. Торцевые поверхности канатоведущего шкива, отводных блоков, штурвала лебедки, шкива ограничителя скорости, блока натяжного устройства, а также ограждения (перил) на кабине (при их наличии) должны быть покрыты эмалью желтого цвета. Допускается окраску торцевых поверхностей вращающихся деталей выполнять полосой шириной не менее 20мм по наибольшему диаметру торца.

2.4. При использовании лифтов необходимо руководствоваться правилами пользования . Правила пользования каждым лифтом должны быть вывешены в кабине лифта и на каждой погрузочной площадке у входа в шахту лифта.

2.5. Работы по техническому обслуживанию лифта должны выполняться персоналом (не менее двух человек) - электромехаником и его помощником.

2.6. Срочность выполнения работ, необеспеченность проведения работ инструментом, материалами, средствами защиты, отсутствие квалифицированного и подготовленного для выполнения работ персонала не могут являться основанием для нарушения указаний мер безопасности.

— Нев. 186.7890-97 <i>[Signature]</i> 6/11/97					053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		4
752		Иль. 6.11.97				
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		

2.7. Ответственность за безопасность выполнения работ должна быть возложена на руководителя проводимых на лифте работ, назначаемого в установленном порядке.

Запрещается привлекать к проведению работ на лифте неподготовленный и неаттестованный персонал.

2.8. Перед проведением работ на лифте по осмотру, проверке, техническому обслуживанию необходимо принять меры, исключающие ошибочный или внезапный пуск лифта или его механизмов; на всех дверях шахты должны быть вывешены плакаты НЕ ВХОДИТЬ.

2.9. Перед проведением работ, связанных с техническим обслуживанием электрооборудования, необходимо отключить вводное устройство. На все время работ на рукоятке вводного устройства должен быть вывешен плакат НЕ ВКЛЮЧАТЬ, РАБОТАЮТ ЛЮДИ.

2.10. При проведении работ вне машинного помещения дверь машинного помещения должна быть закрыта и заперта, если по условиям работы нет необходимости пребывания в нем электромеханика или его помощника.

2.11. Работы в приямке должны проводиться при открытой шахтной двери нижней остановки, при выключенном в приямке выключателе цепи управления и установленном на проем двери ограждении или охране открытого проема двери.

2.12. Перед переключением лифта в режим "Управление из машинного помещения" проверить, все ли двери шахты и кабины закрыты, нет ли людей в кабине лифта. Отключение кнопочных и вызывных постов производится автоматически при включении переключателя режимов работ в положение УПРАВЛЕНИЕ ИЗ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ.

2.13. Передвижение кабины вручную с помощью штурвала (маховика) производить только при снятом напряжении (отключении вводного устройства QB).

2.14. Перед началом работ, связанных с заменой деталей тормоза или его регулировкой, установить противовес на буфера, при этом кабина должна быть не загружена, а на закрытых дверях шахты вывешен плакат НЕ ВХОДИТЬ. *

2.15. Заменять, перепасовывать тяговые канаты и проводить работы, сопровождающиеся снятием канатов с канатоведущего шкива или разборкой лебедки, только после установки противовеса на упоры, посадке кабины на ловители в верхней части шахты и дополнительной строповки кабины с использованием необходимых чалочных средств.

2.16. При проведении статических и динамических испытаний присутствие людей в кабине лифта не допускается.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист
						5
752			Иль - 6.11.97			
Инв. N подл.		Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.		Подп. и дата

УЛ

2.17. При проверке электроблокировки дверей шахты и кабины механик должен находиться на крыше кабины и управлять лифтом в режиме "Ревизия".

2.18. При эксплуатации лифта или проведении ТО на лифте запрещается:

выводить из действия предохранительные и блокировочные устройства;

производить пуск лифта непосредственным воздействием на аппараты, подающие напряжение в обмотку электродвигателя;

подключать в цепи управления лифтом электроинструмент, лампы освещения и другие электрические приборы за исключением электроизмерительных;

пользоваться переносными лампами на напряжение, превышающее 42 В;

производить техническое обслуживание или ремонт электрооборудования, находящегося под напряжением;

высовываться за габариты движущейся кабины при управлении лифтом в режиме "Ревизия";

находиться в шахте и в приямке без защитных касок или проводить одновременно работы в разных уровнях шахты;

спускаться и подниматься по конструкциям шахты и по канатам.

2.19. Правила пожарной безопасности.

2.19.1. Запрещается загромождать различными предметами или оборудованием выход из машинного помещения, подходы к шкафу управления, к средствам связи и противопожарному оборудованию на погрузочных площадках.

2.19.2. Во всех помещениях лифта (кабине, шахте, приямке и в машинном помещении) не допускается курение и разведение открытого огня.

Все работы по ремонту лифта, связанные с применением открытого пламени (сварка, газовая резка, пайка и др.) разрешается проводить только по наряду с обеспечением организационно-технических мероприятий, указанных в ГОСТ 12.1.019-79.

Перед проведением работ рабочие маста должны быть оборудованы средствами пожаротушения.

2.19.3. Запрещается:

оставлять открытыми сосуды с горюче-смазочными материалами или хранить в помещениях лифта тару из-под этих веществ;

накапливать и хранить в помещениях лифта промасленную ветошь и обтирочные материалы.

- <i>Аоб</i> - <i>126.7890-97</i> <i>СВ</i> <i>6.11.97</i>					053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		6
<i>753</i>			<i>СВ</i>	<i>6.11.97</i>		
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата		

3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

3.1. Подготовка лифта к работе имеет целью проверить его техническое состояние и убедиться, что лифт исправен.

3.2. Подготовка лифта к работе выполняется при вводе в эксплуатацию, после ремонтных работ на лифте, а также в случаях, когда лифтом не пользовались 15 и более суток.

3.3. Подготовка лифта к работе должна проводиться электромеханиками из числа персонала по обслуживанию лифта.

3.4. При подготовке лифта к работе необходимо:
убедиться, что лифт отключен от питающей сети - вводное устройство выключено;

осмотреть размещенное в машинном помещении оборудование - лебедка и ее составные части, отводной блок, ограничитель скорости и электрооборудование не должны иметь механических повреждений, оборудование должно быть закреплено - болты и винты затянуты, сварные швы не иметь разрывов и трещин;

проверить уровень масла в редукторе лебедки - уровень должен доходить до верхней риски на маслоуказателе;

проверить, нет ли течи масла из редуктора. Для проверки насухо протереть корпус редуктора в местах установки крышек и выхода валов, через 3-5 мин. осмотреть корпус и убедиться, что подтеков масла нет;

осмотреть устройство управления лифтом.

Визуально убедиться в исправном состоянии аппаратов, в отсутствии обрывов проводов, незатянутых контактных соединений, коррозии;

осмотреть купе кабины и оборудование в нем - щиты ограждения, кнопочный пост управления, плафоны освещения, двери кабины не должны иметь поломок, повреждений, деформаций;

убедиться, что включены несамовозвратные выключатели натяжного устройства ограничителя скорости, балансирной подвески и концевого выключателя ;

убедиться, что включен выключатель в приямке;

включить вводное устройство и автоматический выключатель в устройстве управления лифтом;

проверить наличие освещения в шахте, кабине, машинном помещении и на посадочных площадках лифта.

3.5. Если при подготовке лифта к работе обнаружатся неисправности, следует провести поиск причин в порядке, определенном

- <i>Коб</i> - <i>186 789087</i> <i>М</i> <i>6.11.97</i>				053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	7
<i>752</i>	<i>ММ</i>	<i>6.11.97</i>			
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	

9/1

разделом 5.2 "Проверка технического состояния" и при необходимости также и внеочередное ТО для устранения неисправностей до начала пользования лифтом.

3.6. По завершении подготовки лифта к работе лифт должен быть приведен в исходное положение для использования по прямому назначению.

3.7. Исходное положение лифта, подготовленного к работе следующее:

включены:

блокировочные выключатели балансирной подвески и натяжного устройства ограничителя скорости; концевой выключатель; выключатель в приямке; автоматический выключатель в шкафу управления;

канат ограничителя скорости лежит в ручье шкива большого диаметра;

кабина не загружена и находится на нижней остановке;

двери кабины и шахты закрыты;

рукоятка переключателя режимов работы установлена в положение НОРМАЛЬНАЯ РАБОТА.

Изм.				Лист	
752				8	
Инв. N подл.		Подп. и дата		Взам. инв. N	
Инв. N дубл.		Подп. и дата		Инв. N дубл.	

4. ПОРЯДОК РАБОТЫ

4.1. ПОРЯДОК ПОЛЬЗОВАНИЯ

4.1.1. При пользовании лифтом необходимо строго руководствоваться "Правилами пользования лифтом".

4.1.2. Проводник лифта обязан прекратить пользование лифтом, отключить вводное устройство и сообщить электромеханику в случаях, если:

кабина приходит в движение при открытых дверях кабины или шахты;

двери могут быть открыты снаружи при отсутствии кабины на данной остановке;

в случае самопроизвольного движения кабины;

кабина не останавливается на остановке, на которую направлена;

необычный шум, стук, рывки, толчки при движении кабины, повреждении стенок купе, дверей;

произошел пробой изоляции - металлоконструкции лифта или корпуса электроаппаратов оказались под напряжением;

при нажатии на кнопку СТОП на каком-либо из кнопочных постов управления кабина не остановилась.

4.1.3. Проводнику лифта запрещается самостоятельно устранять неисправности лифта.

4.2. РЕЖИМЫ РАБОТЫ

4.2.1. Системой электропривода и автоматики предусмотрены следующие режимы работы лифтов:

нормальная работа;

ревизия;

управление из машинного помещения.

Кроме того, при эксплуатации лифта может применяться операция "Перемещение кабины вручную".

4.2.2. В режиме "Нормальная работа" лифт используется повседневно для подъема и опускания больных на средства больничного транспортирования (носилках, каталках, кроватях) и пассажиров. Режим "Нормальная работа" - основной эксплуатационный режим работы лифта.

4.2.3. В режимах "Ревизия" и "Управление из машинного помещения" лифт используется при работах по его техническому обслуживанию и техническому освидетельствованию.

Управление из машинного помещения следует использовать также для выполнения следующих операций:

-	Нов.	186 7890-37	Щ	6/1/97	053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		9
	452					
Инв. N подл.		Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.		Подп. и дата

УЛ

снятие кабины с ловителей;
снятие кабины с концевого выключателя.

4. 2. 4. Операцию "Перемещение кабины вручную" следует использовать в случае аварии, связанной с прекращением подачи электропитания на лифт, отказа системы управления и при проведении технического обслуживания. Перемещать кабину в этих случаях из машинного помещения вручную с помощью штурвала (маховика) лебедки.

Операция используется для:

- снятия кабины с ловителей или концевого выключателя;
- доставки кабины с пассажирами до ближайшей погрузочной площадки в случае остывки кабины между этажами;
- доводки кабины до требуемого уровня при проведении работ в шахте;
- ослабления натяжения ветвей тяговых канатов, идущих на кабину или противовес;
- посадки кабины (противовеса) на буфера приямка.

4. 2. 5. Для включения лифта в работу в требуемом режиме в шкафу НКУ имеется переключатель режимов работы.

Переключатель имеет следующие четыре положения:

- нормальная работа;
- ревизия;
- управление из машинного помещения "МП1";
- снятие с ловителей и с концевого выключателя "МП2".

4. 2. 6. Описание работы лифта в указанных режимах изложено в техническом описании электропривода и автоматики, поставляемое отдельным документом.

4. 3. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КАБИНЫ ЛИФТА ВРУЧНУЮ

4. 3. 1. Работа по перемещению кабины вручную должны выполняться электромехаником с помощником, либо персоналом, обслуживающим лифт, которому выполнение этих работ предписывается должностной инструкцией.

-	Исб.	186.7890-37	М	6.11.97	053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата		10
752		М. 6.11.97				
Инв. N подл.	Подп. и дата		Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	

41

4.3.2. Перед перемещением кабины вручную выключить вводное устройство QB.

4.3.3. Для перемещения кабины вручную необходимо: удерживая штурвал (маховик), разжать рычаги тормоза; вращая штурвал вправо или влево, перемещать кабину в требуемом направлении.

Внимание! Если в кабине находятся люди, электромеханик должен предупредить их о предстоящим движением кабины.

4.3.4. Для ослабления натяжения тяговых канатов необходимо: опустить кабину или противовес на буфер или подставки; прижать струбциной тяговые канаты на канатоведущем шкиве; вращением штурвала (маховика) получить требуемое ослабление натяжения тяговых канатов в ветвях, идущих на кабину или противовес.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ДИАГНОСТИРОВАНИЕ ЛИФТА

Техническое диагностирование лифта (проверка его технического состояния) включает в себя:

- ежесменный осмотр лифта;
- проверку технического состояния после техобслуживания и ремонта;
- техническое освидетельствование.

5.1. ЕЖЕСМЕННЫЙ ОСМОТР ЛИФТА

5.1.1. Ежедневный осмотр лифтов производится лицом, осуществляющим технический надзор за лифтом.

5.1.2. Ежедневный осмотр лифта должен проводиться в начале смены, а при обслуживании группы лифтов - в течение смены.

5.1.3. Результаты ежесменного осмотра должны заноситься в журнал приема-сдачи смен и заверяться подписью проводившего осмотр.

Неисправности, выявленные при проведении ежесменного осмотра, должны быть устранены. До их устранения пользование лифтом запрещено.

5.1.4. По согласованию с Госпроматомнадзором или ведомственной инспекцией технадзора для поднадзорных ей объектов вместо ежесменного осмотра могут проводиться осмотры с иной периодичностью.

5.1.5. Содержание и методика проведения ежесменного осмотра, порядок проведения работ, технические требования, предъявляемые к лифту, указаны в табл. 1.

-	Nov	1867890-97	<i>М</i>	6.11.97	ОБЗМ.00.00.000ИЭ	Лист
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата		11
	752		<i>М</i>	6.11.97		
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата		

УЛ

ТАБЛИЦА 1

Перечень основных проверок ежесменного осмотра лифта

 Что проверяется и методика проверки : Технические требования
 :

1. Ознакомиться с записями в журнале приема-сдачи смен о результатах работы лифта за прошедшие сутки

Если имели место неисправности или сбои в работе, они должны быть устранены

2. Проверить наличие правил пользования лифтом

Правила пользования лифтом должны быть вывешены в кабине и на основной посадочной площадке.

3. Проверить состояние ограждения кабины

Шиты купе и двери кабины не должны иметь поломок.

Пазы порога должны быть очищены от мусора

4. Проверить наличие и исправность освещения шахты, кабины и машинного помещения; вентилятора кабины.

Свет в кабине включается выключателем, установленным на основной погрузочной площадке у входа в шахту лифта. Свет в кабине горит постоянно. В каждом светильнике должны гореть две лампы основного освещения и одна аварийного.

Вентилятор кабины включается и отключается кнопкой на посту приказов.

Свет в шахте и машинном помещении включается выключателем, расположенным в машинном помещении.

5. Проверить работу двери кабины

Створки должны раздвигаться и сдвигаться вручную свободно, без заклинивания. В закрытом положении передние кромки створок должны смыкаться друг с другом, а контакты безопасности - замкнуть цепь управления

-	Нов	1867890-37	ММ	6.11.97	053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		12
752		ММ	6.11.97			
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата		

УЛ

 Что проверяется и методика проверки : Технические требования
 :

6. Проверить запирание шахтных дверей, для чего при отсутствии кабины на проверяемом этаже попытаться, находясь на этажной площадке, открыть створки двери

Дверь не должна открываться

7. Проверить работу блокировочных выключателей дверей кабины и шахты, для чего:

раскрыть (раздвинуть) на 50 мм створки двери кабины и произвести пробный пуск лифта от кнопки приказа;

Кабина не должна двигаться

на этаже, где находится кабина, открывать поочередно обе створки двери шахты и каждый раз производить пробный пуск кабины от кнопки приказа

Кабина не должна двигаться

Проверять двери шахты на каждом этаже

8. Проверить исполнение приказов и вызовов, для чего:

закрыть двери кабины и шахты;

произвести пробные пуски лифта от кнопок приказа

Кабина должна приходить на тот этаж, куда была направлена

Произвести пробные пуски лифта от кнопок вызова на разных этажных площадках

Кабина должна приходить на тот этаж, куда была вызвана

9. Проверить сигнализацию о регистрации приказа и вызова

Мигание кнопки приказа сигнализирует проводнику, с какого этажа поступил вызов.

После нажатия на мигающую кнопку, она загорается постоянно. После прибытия кабины на этаж кнопка гаснет.

- ИСБ. 186.7890-97					Ц/ 6.11.97	053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			13
752		ИСБ- 6.11.97					
Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		

УЛ

Продолжение таблицы 1

Что проверяется и методика проверки	:	Технические требования
	:	

При нажатии кнопки вызова, происходит мигание кнопки.
 Постоянное горение кнопки сигнализирует о выполнении вызова и о движении кабины на заданный этаж. После прибытия кабины кнопка гаснет.

-	Нев	186.7590.97	<i>М</i>	6/1/97	053М.00.00.000ИЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		14
	752		<i>М</i>	6.11.97		
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата		

УЛ

5. 2. ПРОВЕРКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ЛИФТА ПОСЛЕ
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА

5. 2. 1. Техническое состояние после технического обслуживания и ремонта проверяют электромеханики, (не менее двух человек), осуществляющие надзор за лифтом.

Проверяют после каждого ТО-1 или ТО-2. Если на лифте производились внеочередные ремонтные работы, вызванные поломками или износом элементов лифта (замена канатов, тормозных колодок, механизмов или электрооборудования), то проверка технического состояния должна проводиться после каждого внеочередного ремонта.

5. 2. 2. Порядок проверки технического состояния лифта и технические требования, предъявляемые к лифту, изложены в табл. 2.

5. 2. 3. Перед проверкой лифт должен быть подготовлен к работе и приведен в исходное положение в соответствии с требованиями раздела 3 настоящей инструкции.

Таблица 2

Перечень основных проверок технического состояния лифта

Что проверяется и методика проверки	Технические требования
I. Проверить наличие в паспорте лифта записи о проведении очередного ТО и "Протокола" измерения сопротивления изоляции электропроводок	Дата последнего ТО должна соответствовать регламенту раздела 1 настоящей инструкции. Дата последнего "Протокола" измерения сопротивления изоляции не должна отстоять более, чем на 12 месяцев от момента проверки технического состояния лифта
II. Проверить напряжение силовой цепи. Замеры производить вольтметром ГОСТ 8711-78 переменного тока при включенном автоматическом выключателе QF, поочередно присоединяя провода вольтметра к клеммам L1-L2, L1-L3 и L2-L3 в шкафу управления.	Напряжение силовой цепи лифта 380 В при частоте тока 50 Гц; Допускаемое отклонение величины напряжением ± 5 процентов. Падение напряжения при пуске электродвигателя не должно превышать 10 процентов.

-	Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист
							15
752							
Инв. N подл.			Подп. и дата		Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата

УЛ

Что проверяется и методика проверки

Технические требования

Повторить замер при пробном пуске лифта в режиме "Управление из машинного помещения"

III. Проверить осмотром состояние проводов, кабелей и сети заземления

IV. Проверка лифта на функционирование

V. Проверить срабатывание ограничителя скорости при критической частоте вращения, для чего:

перебросить канат ограничителя скорости на ручей малого диаметра

в режиме "Технический режим" пустить кабину вниз с верхней остановки

снять кабину с ловителей.

VI. Проверить точность остановки кабины. Для проверки отправить незагруженную кабину с нижней остановки на верхнюю, а затем снова на нижнюю. Загрузить кабину грузом, соответствующим 75-100 процентов номинальной грузоподъемности. Повторить движение кабины на верхнюю остановку и обратно на нижнюю

Провода, кабели не должны иметь нарушения изоляции, провода заземления не должны иметь обрыва, провисание проводов не допускается

См. Техническое описание электропривода и автоматики. Раздел "Инструкция по эксплуатации".

При достижении номинальной скорости движения кабины в режиме установившегося движения вращение шкива ограничителя скорости должно прекратиться, кабина должна остановиться в результате включения ловителей

См. Техническое описание электропривода и автоматики

Разность в уровнях пола кабины и порога двери шахты во всех случаях должна быть в пределах ± 15 мм

-	Нов. 186.7890-97	СЧ	6.11.97	053М. 00. 00. 000ИЭ		Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		16
	752		ММ. 6.11.97			
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата		

УЛ

Продолжение таблицы 2

Что проверяется и методика проверки

Технические требования

VII. Проверить замки дверей шахты лифта. Исправность замков проверять поочередно на всех дверях шахты пробным открыванием створок вручную.

При отсутствии кабины на проверяемой остановке или, если пол кабины находится выше или ниже уровня порога шахтной двери более чем на 150 мм, дверь не должна открываться

При подходе кабины до уровня остановки на 200-300 мм остановить кабину нажатием на кнопку СТОП

VIII. Проверять электрическую блокировку створок поочередно на каждой двери шахты. Проверку производить пробным пуском лифта от кнопок приказа при следующих ситуациях:

Во всех случаях не должна срабатывать электромагнитная отводка (ЭМО) на крыше кабины, не должен запирается замок и кабина не должна двигаться

левая створка закрыта, правая приоткрыта на величину 25 мм от замыкающей кромки правой створки до полотна левой;

правая створка закрыта, левая приоткрыта на величину 25 мм

IX. Проверить электроблокировку автоматических замков. Для этого положить на верхний торец замыкающей створки металлическую пластину (линейку) толщиной не более 1 мм так, чтобы она полностью перекрывала прорезь в створке под задвижку замка; затем закрыть обе створки. От кнопки приказа осуществить пробный пуск кабины

При нажатии на кнопку приказа должны сработать ЭМО и пружина автоматического замка. Так как металлическая пластина воспрепятствует опусканию задвижки замка, то выключатель ДЗ останется разомкнутым и кабина не должна двигаться

	Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист
							17
	752			Аль. 6.11.97			
Инв. N подл.		Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата		

ул

Что проверяется и методика проверки

Технические требования

X. Проверить электроблокировку двери кабины

Закрывать дверь шахты, открывать дверь кабины, произвести пробный пуск кабины от кнопки приказа

Кабина не должна двигаться

Закрывать дверь кабины, произвести пуск кабины от кнопки приказа, во время движения раздвинуть ручную створку так, чтобы между замыкающими кромками центральных створок образовался зазор 20 мм

Кабина при размыкании створок должна остановиться

XI. Проверить действие концевых выключателей переспуска и переподъема

Проверку производить в режиме "Управление из машинного помещения" при движении кабины с номинальной скоростью вниз ниже уровня нижней остановки, а затем вверх выше уровня верхней остановки. Электрическое обеспечение проверки см. техническое описание эл. привода и автоматики раздел "Инструкция по эксплуатации".

После перехода кабиной уровня нижней или верхней остановки должен сработать концевой выключатель от упоров на канате ограничителя скорости и отключиться электродвигатель лебедки. Кабина должна остановиться.

<p>Изм. Лист N докум. Подпись Дата</p>					<p>053M. 00. 00. 000ИЭ</p>	<p>Лист</p>
<p>752</p>					<p>ИИУ - 6.11.97</p>	<p>18</p>
<p>Инв. N подл.</p>	<p>Подп. и дата</p>	<p>Взам. инв. N</p>	<p>Инв. N дубл.</p>	<p>Подп. и дата</p>		

УЛ

5.3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ

Техническое освидетельствование лифта производится в соответствии с требованиями ПУБЭЛ, определяющими объем и порядок технического освидетельствования лифта.

6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

6.1. Отдельные отказы в работе лифта могут возникнуть в результате износа, разрегулирования или поломок составных частей лифта, а также в результате обрывов цепей, нарушения изоляции, разрегулирования электроблокировки и других неисправностей в системе управления.

6.2. При проверке наличия напряжения в электрических цепях лифта и при поиске разрыва в цепи необходимо пользоваться комбинированным прибором или индикаторной отверткой (в цепях переменного тока); применение контрольных ламп накаливания не допускается.

6.3. Методика поиска неисправности, перечень возможных отказов и способы их устранения приведены в табл. 3 и тех. описании электропривода и автоматики.

	Клев - 1867890-97	6.11.97	053М. 00. 00. 000ИЭ			Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		19
	752		ЛМ - 0.11.97			
Инв. N подл.		Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	

41

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Для лифтов, на которые распространяется настоящая инструкция, должна быть предусмотрена планово-предупредительная система проведения технического обслуживания (ТО). ТО проводить с периодичностью, регламентированной пунктом 1.6. и в объеме таблицы 4 настоящей инструкции.

Месячное техническое обслуживание лифтов проводить не реже одного раза за период эксплуатации в 31 сутки. Годовое техническое обслуживание лифтов - ежегодно с периодом эксплуатации между двумя годовыми ТО не более 365 дней.

7.2. При эксплуатации лифтов в зданиях, расположенных в районах с сейсмичностью свыше 6 баллов, должны выполняться следующие условия:

- после землетрясения лифты должны быть подвергнуты техническому осмотру в объеме ТО-2 (годовое); обнаруженные дефекты должны быть устранены;

- включение лифтов в работу после проведения ТО должно производиться в соответствии с подразделом 5.2 и разделами 2 и 3 настоящей инструкции.

7.3. Техническое обслуживание лифта должен проводить электромеханик с помощником. Старшим при проведении работ по техобслуживанию должен быть электромеханик.

7.4. Руководителем работ по техническому обслуживанию лифта должны назначаться лица из состава технической администрации организации-владельца лифта или организации, ведущей надзор за лифтом.

Перед проведением технического обслуживания лифта руководителю работ произвести инструктаж персонала по мерам безопасности в объеме требований данной инструкции, должностной инструкции электромеханика, инструкций по технике безопасности, действующих в эксплуатирующей организации с учетом местных условий эксплуатации лифта. Проведение инструктажа оформить записью в установленном порядке.

7.5. Перед техническим обслуживанием лифта электромеханику ознакомиться с записями в паспорте лифта и в сменном журнале на лифт, отображающими техническое состояние лифта; подготовить к проведению работ необходимый инструмент, принадлежности, материалы, документацию.

7.6. Содержание работ по техническому обслуживанию лифтов, методика проведения работ, очередность выполнения операций определены перечнем работ - таблицей 4.

	<i>Исб - 1867890-97</i>	<i>6.11.97</i>		Лист
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
752	<i>Исб - 6.11.97</i>			20
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата

053М. 00. 00. 000ИЭ

Уд

При ежемесячном или ежегодном техническом обслуживании лифта выполнить операции, отмеченные знаком "плюс" в перечне.

								Лист
	Квб -	1867890-97	Ц	6.11.97			053М.00.00.000ИЭ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				21
	752		А.В.Г.11.97					
Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.			Подп. и дата	

15

Перечень наиболее часто встречающихся или возможных неисправностей

Таблица 3

Возможные неисправности	Вероятная причина	Способ устранения	Прим.
1. Кабина не движется по приказам и вызовам.	1. Неплотно закрыты двери шахты или кабины.	1. Плотно закрыть двери шахты и кабины, вторично от кнопки приказа попытаться пустить лифт.	
	2. Не работает механизм запираания замка на двери шахты, не включается выключатель SM2.	2. Осмотреть автоматические замки на всех дверях шахты, устранить возможные заедания, деформации или поломки, произвести необходимую регулировку. Проверить срабатывание электрического контакта выключателя SM2.	
	3. Не включается электромагнитная отводка на крыше кабины.	3. Проверить цепь включения отводки. Проверить работу отводки. При необходимости заменить отводку.	

406-186 7890 97 / 6/11/97					053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата		22
72		6.11.97				
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата		

Продолжение таблицы 3

Возможные неисправности	Вероятная причина	Способ устранения	Прим.
2. Кабина не движется по приказу или вызову на один из этажей.	1. Неисправность кнопки приказа (вызова).	1. Вскрыть кнопочный пост. При нажатой кнопке проверить напряжение на выводах согласно маркировке на корпусе. При необходимости заменить кнопку.	
3. После перехода на малую скорость кабина не останавливается на этаже.	Неисправен датчик точной остановки SQ1.	Проверить работу датчика. Вскрыть клеммную коробку N 3, отсоединить концы проводов датчика от клемм и присоединить их к клеммам комбинированного прибора (ампервольтметра). Проверить цепь датчика: при введении в магнитную цепь датчика металлической пластины (ножа) цепь должна разомкнуться, при выведении - замкнуться. В случае неисправности в самом датчике, датчик заменить.	
4. При включении двигателя лебёдки не вращается ротор. Срабатывает защита.	Отсутствует напряжение на одной фазе в цепи питания лифта.	Отключить лифт до возобновления напряжения в питающей сети.	

<i>Иоб- 186 7890-57</i>					Лист
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	053М. 00. 00. 000ИЭ
<i>752</i>					23
Инв. N подл.		Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата

Продолжение таблицы 3

Возможные неисправности	Вероятная причина	Способ устранения	Прим.
5. При движении кабина остановилась. Остановка возможна в любом месте шахты.	1. Больше нормы вытянулись относительно друг друга тяговые канаты, в результате чего отключился выключатель слабину канатов на подвеске кабины SE3.	1. Устранить неравномерность длины тяговых канатов свинчиванием (развинчиванием) гаек на тягах подвески противовеса; перепасовать канаты.	
	2. Опустилась до срабатывания выключателя подвижная часть натяжного устройства каната ограничителя скорости.	2. Укоротить канат ограничителя скорости перепасовкой ветви, подходящей к рычагу включения ловителей.	
6. Кабина произвольно "садится" на ловители.	1. Ослабла или сломалась пружина ограничителя скорости.	1. Подтянуть пружину или заменить её. Отрегулировать ограничитель скорости.	
	2. Износ во вкладышах башмаков кабины.	2. Заменить вкладыши.	

Изм. Лист N докум. Подпись Дата					Лист
252 252 - 6.11.97					24
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	

053M 00. 00. 000ИЭ

Продолжение таблицы 3

Возможные неисправности	Вероятная причина	Способ устранения	Прим.
7. При движении кабина останавливается на этаже, к которому не была направлена.	При движении кабины мимо этажа отпирается замок из-за нарушения взаимного положения отводки двери кабины и ролика замка двери шахты.	Отрегулировать взаимное положение отводки и ролика.	
8. На остановках уровень пола (порога) кабины не совпадает с уровнем погрузочной площадки более чем на 15 мм.	<p>1. Попало масло на тормозную полумуфту или на накладку колодок тормоза.</p> <p>2. Износ накладок.</p> <p>3. Лопнула пружина тормоза.</p> <p>4. Разрегулировался тормоз.</p>	<p>1. Удалить масло - протереть поверхность полумуфты и накладок растворителем, а затем сухой ветошью.</p> <p>2. Заменить колодки тормоза, отрегулировать тормоз.</p> <p>3. Заменить пружину, отрегулировать тормоз.</p> <p>4. Отрегулировать тормоз.</p>	

	Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист
		782		ИИ - 6.11.97			25
Инв. N подл.			Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.		Подп. и дата

Продолжение таблицы 3

Возможные неисправности	Вероятная причина	Способ устранения	Прим.
9. При пуске или остановке лифта происходят удары, толчки в муфте лебёдки.	Износ резиновых втулок муфты.	Заменить втулки.	

Изм.	Лист N докум.	Подпись	Дата	053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист
752	Лист - 6, 1. ПЗ				26
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	

УЛ

Таблица 4

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2

Техобслуживание лебедки

Перед техобслуживанием лебедки необходимо перевести лифт в режим "Управление из машинного помещения".

1. Техобслуживание тормоза лебедки.

+ +

Перед техобслуживанием тормоза необходимо:

- установить противовес на буфер;
- выключить водное устройство;
- вывесить плакат "НЕ ВКЛЮЧАТЬ, РАБОТАЮТ ЛЮДИ" на рукоятку вводного устройства;
- осмотреть тормоз и убедиться в отсутствии механических повреждений его составных частей;

проверить зазоры, при необходимости отрегулировать их. Зазор между тормозным шкивом и разжатыми колодками должен быть 0,5 ... 0,8 мм. Регулировку выполнять регулировочными винтами, обеспечивая одинаковый отход рычагов при растормаживании.

2. Техобслуживание редуктора и рамы лебедки.

+ +

Для проведения техобслуживания необходимо:

- выключить вводное устройство;
- вывесить на рукоятку водного устройства плакат "НЕ ВКЛЮЧАТЬ, РАБОТАЮТ ЛЮДИ"

При техобслуживании редуктора и рамы необходимо:

- очистить редуктор и раму лебедки от загрязнения;
- осмотреть редуктор и раму;
- механические повреждения не допускаются;

<p>Изм. Лист N докум. Подпись Дата</p>					<p>053М. 00. 00. 000ИЭ</p>	<p>Лист 27</p>
<p>762</p>	<p>Иль. 6.11.97</p>					
<p>Инв. N подл.</p>	<p>Подп. и дата</p>	<p>Взам. инв. N</p>	<p>Инв. N дубл.</p>	<p>Подп. и дата</p>		

УЛ

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2

проверить состояние сварных швов и резьбовых креплений;

сварные швы не должны иметь трещин, крепления подтянуть;

проверить уровень масла в редукторе;

уровень масла должен быть между рисками маслоуказателя;

проверить отсутствие течи масла в местах установки крышек и валов;

течь масла устранить заменой манжет и прокладок;

произвести в соответствии с таблицей смазки замену масла в редукторе. Перед заменой масла редуктор промыть маслом И-12А, нагретым до 60 - 80 градусов, проведением 2-3 пусков кабины на полную высоту подъема. Заливку рабочего масла производить через воронку с фильтром до верхней риски маслоуказателя;

проверить износ червячной пары редуктора замером бокового зазора. Нанести мелом метки на тормозной полумуфте в точках появления усилия на маховике (штурвале) при вращении его вправо и влево. Замерить угол поворота, при этом не должно быть осевого перемещения червяка. Допускается замерять боковой зазор другими способами с сохранением точности измерения. Поворот червяка в пределах бокового зазора не должен превышать 17 градусов.

3. Техобслуживание канатоведущего шкива (КВШ) и отводного блока лебедки.

Перед техобслуживанием КВШ и отводного блока лебедки необходимо:

+

<p>Изм. Лист N докум. Подпись Дата</p>					<p>Лист</p>
<p>Изм. Лист N докум. Подпись Дата</p>					<p>28</p>
<p>752</p>		<p>6.11.97</p>			
<p>Инв. N подл.</p>	<p>Подп. и дата</p>	<p>Взам. инв. N</p>	<p>Инв. N дубл.</p>	<p>Подп. и дата</p>	

053М. 00. 00. 000ИЭ

УА

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2

установить кабину на верхнюю остановку;
 выключить вводное устройство;
 вывесить плакат "НЕ ВКЛЮЧАТЬ, РАБОТАЮТ ЛЮДИ!" на рукоятку вводного устройства;
 При техобслуживании КВШ необходимо:
 очистить КВШ от грязи, осмотреть и подтянуть крепления;
 проверить износ ручьев КВШ;
 Зазор между поверхностью канатов и дном подреза ручья должен быть не менее 2 мм. Если фактический зазор меньше 2 мм, КВШ подлежит замене. Неравномерность осадки канатов должна быть не более 0,5мм.
 При техобслуживании блока необходимо очистить отводной блок от грязи и подтянуть крепления.

Изм.				Лист			
752	1867890-27	АВ	6.11.97	053М. 00. 00. 000ИЗ			
Лист	N докум.	Подпись	Дата	29			
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата			

9А

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2
4. Техническое обслуживание электродвигателя лебедки. Техническое обслуживание электродвигателя проводить в объеме и в сроки, предусмотренные эксплуатационной документацией завода - изготовителя электродвигателя		
5. Техническое обслуживание подвесок тяговых канатов. Подготовительные операции - по п. 3 настоящей таблицы: Порядок технического обслуживания: очистить составные части подвесок;	+	+
осмотреть все составные части и убедиться, нет ли механических повреждений и деформации полок кронштейнов и балансиров;	+	+
проверить состояние резьбовых креплений ушковых болтов подвески и зажимов тяговых канатов - крепления должны быть подтянуты, пружинные шайбы целы;	+	+
проверить крепление осей - шплинты не должны иметь повреждений, концы шплинтов должны быть разведены;	+	+
проверить положение балансиров относительно горизонтали. Перекос балансиров до соприкосания с рамкой выключающего устройства свидетельствует о неравномерной вытяжке канатов; перекас балансиров, возникающий при перемещении кабины с одного уровня на другой, свидетельствует о перебегах канатов в ручьях. Неравномерная вытяжка и перебег канатов должны быть устранены перепасовкой канатов в клиновых обоймах подвески;	+	+
снять крышку выключателя слабины канатов, проверить целостность его колодки	+	+

<p>№ 1867890-97 6.11.97</p> <p>053М. 00. 00. 0001Э</p>					Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	30
182			6.11.97		
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	

УЛ

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2

и контактной группы - контактные соединения проводов должны быть плотно затянуты; при наличии неисправимых повреждений выключатель заменить;

проверить исполнение выключателя - выключатель должен быть несамовозвратным. Для проверки вручную через рамку выключающего устройства нажать на ролик выключателя и убрать руку - ролик должен остаться в отведенном положении;

+ +

повернуть вручную ролик в рабочее положение - контакты выключателя при этом должны замкнуть цепь управления; закрыть выключатель крышкой;

+ +

проверить срабатывание контакта СПК;

+ +

проверить в режиме "Перемещение кабины вручную", опустив кабину на буфера, как это изложено в п. 4.3.4 настоящей инструкции. Ослаблять кабинные ветви тяговых канатов до момента воздействия отводки на ролик выключателя. Затем произвести пробный пуск лифта кнопкой в шкафу НКУ - кабина должна оставаться неподвижной.

6. Техническое обслуживание ограничителя скорости (ОС).

Подготовительные операции - по п. 3

Порядок технического обслуживания :

снять крышку с корпуса ОС снять со шкива канат и повесить его на крюк; вращая вручную шкив, проверить внешним осмотром состояние составных частей: грузы должны свободно проворачиваться на своих осях; шплинты на креплениях тяги должны

+ +

<p>№об- 136.7890-97 <i>[подпись]</i> 6.11.97</p>					Лист
<p>053М. 00. 00. 000ИЭ</p>					31
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
	782		<i>[подпись]</i>	6.11.97	
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	

УА

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2
<p>быть разведены; пружина должна возвращать разведенные грузы в исходное положение; гайки пружины должны быть законтрены вплотную друг к другу;</p> <p>осмотреть шкив ОС - на поверхности ручьев не должно быть сколов, трещин; износ ручья до посадки каната на дно недопустим - в этом случае шкив или ОС подлежат замене;</p> <p>проверить регулирование ограничителя скорости и тяговую способность шкива. Для проверки регулирования переложить канат на малый диаметр шкива ограничителя и произвести пуск кабины вниз - кабина должна сесть на ловители.</p> <p>Для проверки тяговой способности шкива при движении кабины вниз нажать на подвижный упор на корпуса ОС - кабина должна сесть на ловители.</p> <p>Смазать подшипники шкива ограничителя скорости. Смазывать через каждые 5 лет эксплуатации. Подшипниковый узел разобрать, промыть в чистом бензине, просушить и заполнить смазкой.</p> <p>7. Техническое обслуживание концевого выключателя.</p> <p>Подготовительные операции - по п. 3</p> <p>Порядок технического обслуживания:</p> <p>очистить составные части выключателя и проверить осмотром состояние составных частей, подтянуть резьбовые крепления;</p> <p>снять крышку выключателя, проверить целостность его колодки и контактной группы - контактные соединения проводов должны быть плотно затянуты; при наличии поврежденный выключатель заменить. Выключатель</p>	+	+
		+
		+

Изм. Лист N докум. Подпись Дата					053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист 32
152	АИИ - 0.11.92					
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата		

УА

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2

должен быть в несамовозвратном исполнении. Проверить исполнение выключателя - отвести ручную и отпустить ролик - ролик не должен возвращаться в исходное положение;

проверить взаимодействие выключателя с упорами на канате ограничителя скорости. Проверять в режиме "Перемещение кабины вручную" - вращая штурвал, поднять кабину на 50 мм выше уровня верхней посадочной площадки и произвести пробный пуск лифта поочередно кнопкой SB1 и SH1 - кабина не должна двигаться. По аналогии проверить переспуск кабины относительно уровня нижней посадочной площадки.

+

8. Техническое обслуживание шкафа управления лифтом и электроразводок в машинном помещении.

+

Перед проведением работ по техническому обслуживанию необходимо:

перевести лифт в режим "Управление из машинного помещения", выключить вводное устройство;

Техническое обслуживание электроаппаратуры шкафа управления производить согласно эксплуатационной документации заводов-изготовителей комплектующего электрооборудования;

Перед техническим обслуживанием вводного устройства QB снять напряжение с линии, питающей лифт.

При техническом обслуживании электрических цепей проверить осмотром состояние кабельных цепей заземления - провода и кабели не должны иметь нарушений изоля-

Инв. N подл.				Подп. и дата		Взам. инв. N		Инв. N дубл.		Подп. и дата	
752				АМГ. 6.11.97							
Изм.				Лист		N докум.		Подпись		Дата	
Нов- 186 7890 57				МГ		6.11.97		053М. 00. 00. 000ИЭ		Лист	
										33	

УЛ

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2
<p>ции, провода цепи заземления не должны иметь обрыва. Крепление проводов и кабелей и контактные соединения подтянуть.</p> <p>Проверить исправность электрических цепей безопасности, выключателей дверей шахты и замков дверей шахты, для чего:</p> <p>закреть двери кабины и все двери шахты;</p> <p>включить вводное устройство;</p> <p>включить автомат QF1, в шкафу управления;</p> <p>Техобслуживание НКУ выполнять по рекомендациям, приведенным в КД на НКУ.</p>		
<p>9. Проверить состояние тяговых канатов и каната ограничителя скорости.</p> <p>Проверять с крыши кабины в режиме "Ревизия".</p> <p>Длина участков канатов, подвергаемых осмотру, должна составлять 1 - 1,5 м;</p> <p>очистить тяговые канаты и канат ограничителя скорости сухой ветошью от излишней смазки и загрязнения;</p> <p>проверить состояние тяговых канатов и каната ограничителя скорости по всей их длине. При проверке участки с коррозией черного или ржавого цвета зачищать шкуркой до металлического блеска.</p> <p>При обнаружении обрыва пряди или при достижении хотя бы на одном участке износа</p>		+ +

<p>Изм. Лист N докум. Подпись Дата</p>				<p>053М. 00. 00. 0000Э</p>	<p>Лист</p>
<p>762</p>	<p>А.И. 6.11.97</p>				<p>34</p>
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	

УЛ

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2

40 % по диаметру проволоки - канат подлежит замене.

Отбраковывать канат по числу обрывов проволок по нормам браковки стальных канатов ПУБЭЛ

+

Допускается производить ревизию канатов из машинного помещения, прогоняя кабину и противовес по всей высоте подъема в режиме "Управление из машинного помещения".

10. Техническое обслуживание направляющих кабины и противовеса.

Техническое обслуживание направляющих кабины и направляющих противовеса производить с крыши кабины по мере перемещения кабины в режиме "Ревизия" на полную высоту подъема.

При техническом обслуживании направляющих, спускаясь на кабине участками примерно по 1 - 1,5 м, проводить визуальный осмотр каждой направляющей поочередно:

осмотром установить, есть ли искривленные места на участке направляющей в продольном и поперечном направлениях. В случае обнаружения искривления направляющих необходимо ослабить крепление прижимов. Если искривление направляющей произошло в результате осадки здания, и при отсутствии у направляющей остаточной деформации, после ослабления крепления направляющая должна выравняться. Если после ослабления крепления направляющая выровнялась - затянуть болты крепления прижимов. Отрезки направляющих с остаточной деформацией должны быть заменены;

+

+

очистить направляющие от грязи;

+

+

Изм. Лист N докум. Подпись Дата					053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист
						35
752	Изм. 6.11.92					
Инв. N подл.	Подп. и дата		Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	

УЛ

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2
подтянуть крепление направляющих в стыках и к закладным элементам;	+	+
проверить состояние стыков направляющих и убедиться, нет ли выступов в местах стыков. Смещение головок направляющих в месте стыка до 0,25 мм допускается устранить зачисткой выступов.	+	+
11. Техническое обслуживание этажных аппаратов и электроразводок в шахте.		
Техническое обслуживание этажных аппаратов и электроразводок производить с крыши кабины, перемещая кабину в режиме "Ревизия". Кабину останавливать на уровнях, удобных для осмотра и регулирования этажных аппаратов.		
При техническом обслуживании шунтов датчиков точной остановки и выключателя замедления, очистить поверхности от загрязнений;		+
проверить и при необходимости отрегулировать горизонтальное положение кронштейнов и вертикальное (по отвесу) положение шунтов, экранов и выключателей на кронштейнах;		+
подтянуть крепления, обеспечив положение прижимных планок без перекоса;		+
проверить взаимодействие шунта и датчика кабины с шунтами и выключателями, установленными в шахте. Шунты должны входить в щель датчика на 20 - 30 мм и проходить с зазором не менее 5 мм между шунтом и стенками датчика.	+	+
Техническое обслуживание кнопочных постов управления и вызывных постов		+

Изм. Лист N докум. Подпись Дата					053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист
Изм. Лист N докум. Подпись Дата						36
752		А.А. 6.11.97				
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата		

91

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2

проводить по эксплуатационной документации заводов - изготовителей этих аппаратов;

При техническом обслуживании электро-разводок в шахте:

проверить состояние электроразводки и проводов заземления - провода не должны иметь нарушения изоляции или обрывов, контактные соединения проводов и крепления клеммных коробок и жгутов должны быть затянуты (закреплены); +

очистить клеммные коробки и провода от загрязнений; +

проверить осмотр состояние крепления подвесного кабеля и при необходимости соединения подтянуть; +

очистить подвесной кабель от загрязнений, проверить наружным осмотром состояние оболочки подвесного кабеля на отсутствие нарушения изоляции. +

12. Техническое обслуживание противовеса.

Техническое обслуживание противовеса проводить с крыши кабины, устанавливая кабину на уровень, удобный для ведения работ.

Порядок технического обслуживания противовеса:

очистить составные части противовеса; +

осмотреть составные части противовеса, убедиться, нет ли поломок, механического повреждения, коррозии составных частей, визуально убедиться, нет ли нарушения целостности (разрывов, трещин) сварных швов; +

проверить состояние креплений - болты, гайки должны быть затянуты, +

Изм.					Лист				
1166	186789097	М	6.11.92	053М. 00. 00. 000ИЭ					37
752	АМ - 6.11.92								
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата					

91

Продолжение таблицы 4

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2
<p>перемещение грузов в каркасе не допускается;</p> <p>замерить зазоры между направляющими и вкладышами башмаков;</p> <p>Для проверки противовес отжать до касания вкладышами рабочих поверхностей направляющей и с противоположной стороны замерить суммарный зазор;</p> <p>Суммарный боковой зазор более 6 мм или суммарный торцевой зазор более 8 мм не допускается ;</p> <p>13. Техническое обслуживание дверей шахты.</p> <p>Техническое обслуживание производить с крыши кабины, установив кабину на уровень, удобный для ведения работ. Техническому обслуживанию подвергнуть каждую шахтную дверь поочередно;</p> <p>13.1. Техническое обслуживание двери</p> <p>1) техническое обслуживание створок:</p> <p>произвести внешний осмотр, убедиться, нет ли повреждений полотна створок - створки со значительными повреждениями полотна, нарушающими требуемые чертежом зазоры, а также целостность и внешний вид, должны быть сняты с петель, отрихтованы или заменены;</p> <p>проверить угол раскрытия створок - каждая створка должна открываться на величину угла 110 ; в противном случае проверить состояние:</p> <p>строительного проема шахтной двери;</p> <p>чистого пола посадочной площадки;</p> <p>полотна створки;</p> <p>выявить и устранить факторы, препятствующие полному раскрытию створок;</p>	+	+
	+	+

<p>Изм. Лист N докум. Подпись Дата</p>					<p>053M. 00. 00. 000ИЭ</p>	<p>Лист</p>
752	ИЗМ - 6.11.93					38
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата		

УЛ

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2
<p>проверить состояние крепления смотрового окна: стекло должно быть целым - треснувшее стекло заменить; стекло должно плотно, без смещений, держаться в оконном проеме - при необходимости заменить оконные прокладки;</p>	+	+
<p>проверить состояние резиновых амортизаторов на замыкающей и верхней кромках створки - искрошенные или смятые амортизаторы заменить; амортизаторы должны держаться в своих гнездах плотно, должна быть исключена возможность их случайного выпадания;</p>	+	+
<p>проверить регламентированные зазоры; между замыкающими кромками створок - 2 мм;</p>		+
<p>между кромками створок и порталом - зазоры должны быть в пределах от 4 до 5,5 мм; величина перекрытия порталного проема кромками створок - 15 мм;</p>		
<p>Нарушение указанных зазоров свидетельствует о деформации кромок или полотна створки. Деформированные участки должны быть отрихтованы, величины зазоров соблюдены по всей длине кромок;</p>		
<p>2) техническое обслуживание петель:</p>		+
<p>Износ или регулирование петель проверяются по зазорам:</p>		
<p>между верхним торцом створки и обечайкой - 3 мм ; между створками и порогом - 5 мм;</p>		
<p>Оба зазора регулируются петлевыми болтами.</p>		
<p>Для проверки петель:</p>		
<p>снять петлевые болты, осмотреть гнездо петли - при необходимости заполнить гнездо</p>		+

Изм. Лист N докум. Подпись Дата					053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист 39
752	ЮМз. 6.11.97					
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата		

УЛ

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2
<p>новой смазкой; осмотреть торец резьбового конца петлевого болта, соприкасающийся с шариком, - на его поверхности не должно быть задиrow, трещин и отслоения металла; допускается вмятина от шарика с гладкой наклепанной поверхностью.</p> <p>3) техническое обслуживание фиксаторов: снять и осмотреть фиксаторы - не должно быть поломок или деформаций, препятствующих утапливанию и свободному вращению ролика; установить фиксаторы и проверить усилие открытия створок под действием фиксатора - усилие не должно превышать 60 Н (бкгс), при необходимости отрегулировать фиксатор с помощью регулировочной гайки.</p> <p>4) техническое обслуживание замка на двери шахты основной посадочной площадки: снять и осмотреть замок - его детали не должны иметь деформаций и повреждений, препятствующих свободному, без заеданий, движению ригеля и повороту личины; вывинтить стопорный винт, смазать образующую поверхность личины#; собрать замок, установить на створку, проверить его действие.</p> <p>13.2. Техническое обслуживание автоматического замка (см. приложение 2 в техническом описании 053М.00.00.000 ТО).</p> <p>При техническом обслуживании автоматического замка: снять крышку обечайки и очистить замок от пыли и загрязнений; произвести внешний осмотр замка, убедиться, нет ли поломок, деформаций, повреждений блокировочного механизма, тяги, рычага</p>		+
		+
		+
		+
		+
		+

<p>Нов. 1867890.01 <i>[подпись]</i> 6.11.92</p>					Лист
Иам.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	053М.00.00.000ИЭ
					40
752			<i>[подпись]</i>	6.11.92	
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	

УЛ

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2

замка, механизма запираения, упоров и блокировочных выключателей;

проверить состояние крепления отдельных составных частей;

+ +

Проверить регламентированные зазоры, если последние выходят за пределы допускаемых, отрегулировать их.

+ +

Зазоры должны быть:

1) между выключателем замка и торцом головки регулировочного болта 8 при запертом замке - 1,5 мм; зазор регулируется регулировочным болтом;

2) между выступом Г-образного упора 10 и усом планки 13 при запертом замке - 1,5 мм. Зазор регулируется поворотом планки вокруг оси. Положение оси фиксируется стопорным болтом;

3) между торцом Г-образного упора 10 и усом планки 13 при открытом замке - 1,5 мм. Зазор регулируется смещением упора 10 вдоль тяги ЗиБ. Болты, крепящие упор на тяге, после регулировки должны быть плотно затянуты;

4) между выключателем створок ДШ и торцом головки регулировочного болта планки 13 при закрытом замке - 0,2 мм. Зазор регулируется регулировочным болтом.

Провести техническое обслуживание блокировочных выключателей ДЗ и ДШ: снять крышку выключателя, проверить целостность его колодки и контактной группы - контактные соединения проводов должны быть плотно затянуты. При наличии неисправимых повреждений выключатель заменить;

+ +

Отрегулировать механизм блокировки зам-

<p>Изм. Лист N докум. Подпись Дата</p>					<p>053М. 00. 00. 000ИЭ</p>	<p>Лист 41</p>
<p>752</p>	<p>ИЗМ-6.11.97</p>					
<p>Инв. N подл.</p>	<p>Подп. и дата</p>	<p>Взам. инв. N</p>	<p>Инв. N дубл.</p>	<p>Подп. и дата</p>		

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2
<p>ка;</p> <p>Регулировать в случае, если размыкание контактов ДШ происходит при открывании створки на величину 30 мм и более;</p> <p>Измерение величины хода створки до момента принудительного размыкания контакта ДШ;</p> <p>исходное положение - дверь закрыта, с цепи управления снято напряжение, замок открыт и зафиксирован в открытом положении подкладкой под задвижку или распорками;</p> <p>открыть створки, снять фиксаторы, створки закрыть;</p> <p>снять крышки с выключателей ДШ;</p> <p>начать открывать правую створку, при этом следить за положением контактов ДШ;</p> <p>при размыкании контактов и отходе колодки на величину 1 мм (зазор между разомкнутыми контактами) замерить величину отхода замыкающей кромки правой створки от полотна левой;</p> <p>Измерение отхода створки производить штангенглубиномером ШГ-160 ГОСТ 162 - 80 или линейкой 300 ГОСТ 427 - 75. Ножка штангенглубиномера или торец линейки должны быть при измерении плотно прижаты к полотну левой створки. Величину отхода контактов выключателя проверять шупом или мерной пластиной толщиной (1 ± 0,01) мм.</p> <p>Порядок регулирования механизма блокировки:</p> <p>Разобрать механизм и осмотреть детали;</p> <p>При осмотре отводки замерить поверхностный износ на сменной планке, вызванный трением шарика толкателя. Если размер лун-</p>	+	+

<p>Изм. Лист N докум. Подпись Дата</p>					<p>053М. 00. 00. 000ИЭ</p>	<p>Лист</p>
<p>752</p>	<p>Изм. 6.11.97</p>					<p>42</p>
<p>Инв. N подл.</p>	<p>Подп. и дата</p>	<p>Взам. инв. N</p>	<p>Инв. N дубл.</p>	<p>Подп. и дата</p>		

41

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания						
	ТО-1	ТО-2					
<p>ки, образовавшейся вдоль кромки паза в месте, где шарик выходит из паза на поверхность планки, достиг по ширине 3 мм, а по глубине 1,5 мм, сменную планку заменить (переустановить планку с отводки левой створки на отводку правой и наоборот).</p> <p>Появление на планке канавки по трассе шарика не является браковочным признаком;</p> <p>При осмотре толкателя проверить, есть ли смазка во втулке толкателя и в гнезде под шарик. Смазать втулку и шток толкателя на всей длине, гнездо толкателя заполнить смазкой полностью;</p> <p>Собрать механизм блокировки. При установке механизма на дверь выдержать следующие требования:</p> <p>1) шарик толкателя расположить по возможности точнее в точке пересечения осей симметрии паза. Регулирование положения шарика обеспечивается перемещением штока толкателя в пазу кронштейна;</p> <p>2) пружина должна обеспечивать плотное поджатие шарика к обеим кромкам паза. Необходимо величину усилия пружины определить следующим образом: при повороте толкателя вокруг оси (т. е. при открывании створки) в самый начальный момент движения, когда шарик выходит из паза на рабочую поверхность сменной планки, не должно происходить видимого глазу утапливания шарика в гнездо толкателя. Если шарик утапливается, поджатие пружины недостаточно. Поджатие пружины регулировать подкладками под нее в гнезде толкателя. Не рекомендуется регулировать пружину шайбами между толкателем и верхним</p>							
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	053М.00.00.000ИЭ	Лист
	752			Б.М.Р.			43
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата			

УЛ

Продолжение таблицы 4

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания					
	ТО-1	ТО-2				
<p>торцем шестигранной головки втулки толкателя. Установочный зазор в этом месте между толкателем и втулкой должен быть (1±0,5) мм;</p> <p>3) правильность установки шарика проверяется четкой фиксацией отводки в верхнем и нижнем положении. Когда шарик находится в пазу и поджат к обеим кромкам, планка отводки должна лежать своим усом на нижней кромке овального выреза в кронштейне. В начале движения шарик давит на встречную кромку паза и еще до того, как вершина шарика вышла на поверхность сменной планки, отводка с характерным щелчком должна подскочить в свое крайнее верхнее положение. При обратном движении при сходе шарика с поверхности в паз, отводка должна опуститься до упора вниз;</p> <p>14. Провести техническое обслуживание верха кабины:</p> <p>Подготовительные операции:</p> <p>установить кабину до совмещения крыши кабины с уровнем этажной площадки второй остановки;</p> <p>перейти на крышу кабины, предварительно переведя лифт в режим "Ревизия";</p> <p>перед проведением технического обслуживания электроаппаратов кабины отключить шкаф управления лифтом от питающей сети;</p> <p>Порядок технического обслуживания:</p> <p>1) Техническое обслуживание верхних башмаков кабины:</p> <p>очистить башмаки от грязи;</p> <p>подтянуть болтовые крепления;</p> <p>осмотреть башмаки и убедиться, нет ли механического повреждения;</p>						
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист
	752		№ 6.11.97			44
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата		

053M. 00. 00. 000ИЭ

УЛ

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания				
	ТО-1	ТО-2			
<p>проверить суммарные боковые и суммарный торцевой зазоры между вкладышами и направляющими. Для проверки кабину отжать до касания вкладышами рабочих поверхностей направляющей и замерить с противоположной стороны суммарный зазор, -суммарный торцевой (по штихмассу) зазор более 5 мм и суммарные боковые более 3 мм не допускаются. По мере необходимости заменить вкладыши;</p> <p>2) Техническое обслуживание электроаппаратов и электроразводок верха кабины:</p> <p>Техническое обслуживание электроаппаратов проводить согласно эксплуатационной документации заводов-изготовителей электроаппаратов.</p> <p>При техническом обслуживании электроразводок проверить осмотром состояние кабелей и проводов, электроаппаратов проводов заземления - не должно быть повреждений изоляции кабелей, обрыва проводников заземления, поломки электроаппаратов.</p> <p>Очистить электроаппараты от грязи, пыли, подтянуть крепления и контактные соединения.</p> <p>15. Техническое обслуживание двери кабины.</p> <p>Техническое обслуживание двери кабины проводить с крыши кабины при открытой двери шахты.</p> <p>Кабину установить ниже порога посадочной площадки на уровне, удобном для обслуживания верхней части створок с этажной площадки .</p> <p>После установки кабины отключить шкаф управления от питающей сети.</p>					
		+			
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	Лист
					45
752			ШЦ	6.11.97	
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	

053М. 00. 00. 000ИЭ

УЛ

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2

Порядок технического обслуживания:
 очистить детали створок и фиксирующее устройство от грязи и пыли;
 провести внешний осмотр, нет ли поломок и деформаций деталей, трещин или искрашивания роликов, вмятин, препятствующих свободному движению створок;
 проверить состояние крепления деталей и при необходимости подтянуть крепления;
 провести техническое обслуживание блокировочных выключателей ДК;
 снять крышку выключателя, проверить целостность его колодки и контактной группы - контактные соединения проводов должны быть плотно затянуты; при наличии неисправимых повреждений выключатель заменить.

Износ роликов створок допустим до достижения суммарного зазора 3 мм между пазом порога, пазом верхнего профиля портала и роликами створок. Замеряется при поджатии ролика к одной стороне паза.

16. Техническое обслуживание купе кабины. +

При техническом обслуживании купе необходимо:

1) осмотреть купе кабины и убедиться, нет ли повреждения стенок, пола, потолка купе, кнопочного поста и других элементов;

2) проверить снаружи кабины крепление балок, стояков, щитов стен и потолка, при необходимости подтянуть крепления;

3) проверить порог - направляющие порога не должны иметь вмятин и других деформаций, искривляющих или уменьшающих ширину пазов порога;

Изм. Лист N докум. Подпись Дата					053М. 00. 00. 00001Э	Лист
						46
752		отдел 6.11.92				
Инв. N подл.	Подп. и дата		Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	

УЛ

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2
<p>4) Провести техническое обслуживание кнопочного поста согласно эксплуатационной документации на него завода-изготовителя;</p> <p>17. техническое обслуживание ловителей: очистить ловители и механизмы включения; осмотреть ловители и убедиться, нет ли механических повреждений - не должно быть поломок деталей, пружины, деформации тяги, препятствующей ее перемещению в отверстии кронштейна; проверить состояние креплений - болты, винты, гайки должны быть затянуты; проверить зазоры между тормозными башмаками и направляющими - зазоры должны быть симметричными относительно боковых плоскостей направляющей и равны (3±0,5) мм;</p> <p>18. техническое обслуживание выключателя контроля ловителей: снять крышку выключателя, проверить целостность его колодки и контактной группы - контактные соединения проводов должны быть плотно затянуты; при наличии повреждений выключатель заменить. Выключатель должен быть в сомовозвратном исполнении. Проверить исполнение выключателя - вручную отвести и отпустить ролик выключателя - ролик должен самостоятельно вернуться в исходное положение; проверить действие выключателя: отвести вручную ролик выключателя и зафиксировать его прокладкой в отведенном положении; осуществить пробный пуск кабины ВВЕРХ (!) - кабина не должна двигаться ;</p> <p>19. техническое обслуживание нижних башмаков кабины - ТО провести в объеме подп. 1 п. 14 "Техническое обслуживание верхних</p>		+
		+

Изм.				Лист	№ докум.	Подпись	Дата	053М.00.00.000ИЭ	Лист
				752		А.И. 6.11.92			47
Инв. N подл.		Подп. и дата		Взам. инв. N		Инв. N дубл.		Подп. и дата	

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2

башмаков кабины".

20. проверить крепление подвесного кабеля - при необходимости соединение подтянуть.

+

21. Провести техническое обслуживание оборудования приямка.

+

Порядок технического обслуживания:

В первые шесть месяцев после сдачи лифта в эксплуатацию, а также каждый раз после замены тяговых канатов при техническом обслуживании буферных устройств проверить расстояние между опорными поверхностями противовеса и пружинами буферных устройств. Порядок проверки:

направить кабину на верхнюю остановку;

выключить вводное устройство;

от штурвала установить кабину на уровне верхней посадочной площадки с точностью ± 5 мм;

открыть дверь шахты нижнего этажа. Обеспечить охрану и ограждение открытого проема двери шахты и спуститься в приямок;

отключить выключатель приямка и убедиться, что пуск лифта отключен;

замерить расстояние между опорными поверхностями противовеса и пружиной - расстояние должно соответствовать величине, указанной в паспорте лифта. В противном случае перепасовывать тяговые канаты.

1) техническое обслуживание пружинных буферов:

очистить буфера и осмотреть их состояние - на пружинах не должно быть видимых глазом повреждений;

Изм.					Лист	
Лист					48	
№ док. 1867890-91					053М. 00. 00. 000ИЭ	
Подпись						
Дата						
752		6.11.92				
Инв. N подл.		Подп. и дата		Взам. инв. N		Инв. N дубл.
						Подп. и дата

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2

2) техническое обслуживание натяжного устройства каната ограничителя скорости:

очистить натяжное устройство;

осмотром установить, нет ли механического повреждения составных частей натяжного устройства;

подтянуть крепления натяжного устройства, его составных частей, деталей и элементов;

снять крышку выключателя натяжного устройства, проверить целостность его колодки и контактной группы - контактные соединения проводов должны быть плотно затянуты; при наличии неисправимых повреждений выключатель заменить;

проверить исполнение выключателя - выключатель должен быть несамовозвратным. Для проверки отвести рукой ролик выключателя и отпустить - ролик должен остаться в отведенном положении. Вернуть ролик в исходное положение - контакты выключателя при этом должны замкнуть цепь управления, закрыть выключатель крышкой;

проверить взаимодействие отводки на ролик выключателя. Для проверки снять канат ограничителя скорости с блока натяжного устройства и поочередно поднимая, опуская рычаг натяжного устройства на угол более 33 градусов.

После проверки уложить канат ограничителя скорости в ручей блока натяжного устройства;

Произвести смазку натяжного устройства согласно таблице смазки.

3) Техническое обслуживание электроаппаратуры и электроразводок в приямке:

Изм. Лист N докум. Подпись Дата					053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист
Изм. Лист N докум. Подпись Дата						49
752		Изм. - 6.11.97				
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата		

УЛ

Продолжение таблицы 4

Содержание работ и методика их проведения	Виды техобслуживания	
	ТО-1	ТО-2

проверить внешним осмотром состояние электроаппаратов и проводов - аппараты с неисправимыми дефектами и провода с нарушенной изоляцией заменить;

очистить электроаппарат от загрязнений, проверить и подтянуть крепления и контакты соединения;

22. Проверить сопротивление изоляции;

Проверить сопротивление изоляции, руководствуясь ведомственной инструкцией.

23. Проверить лифт на функционирование.

Проверку произвести в соответствии с требованиями технического описания электропривода и автоматики, поставляемого отдельным документом.

+

+

+

Изм. Лист N докум. Подпись Дата					053М. 00. 00. 000ИЭ	Лист
752	6.11.97					50
Инв. N подл.	Подп. и дата		Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	

ТАБЛИЦА СМАЗКИ

Наименование составных частей, места смазки на составных частях	Наименование смазочных материалов, ГОСТ, ТУ	Способ нанесения смазочных материалов	Периодичность замены смазки
Редуктор лебедки	Масло ИПП-152 ТУ 38-101-413-78 или ИПП-150 ТУ 38-101-451-78 SHELL OMALA 220 PP -80-90; U-50A ГОСТ 20799-88	Заливка до верхней рис-ки маслоука-зателя	2 года *
Тормоз : шарниры	Литол -24 ГОСТ 21150-87	Вручную	1 год
Дверь шахты: шарниры автоматического зам-ка, трущиеся детали петли, гнездо устрой-ства для аварийного отпирания автоматичес-кого замка, детали до-полнительного замка	Литол 24 ГОСТ 21150-87	Вручную	1 год
Кабина: шарнирные соединения створок, ловители	Литол 24 ГОСТ 21150-87	Вручную	По мере не-обходимости
Отводные блоки: под-шипники	Литол 24 ГОСТ 21150-87	Шприцевание	2 года
Ограничитель скорости, натяжное устройство: подшипники, шарниры	Литол 24 ГОСТ 21150-87	Вручную	При средне-ремонте
Подвеска балансирующая: шарниры	Литол 24 ГОСТ 21150-87	Вручную	1 год

Изм.				Лист		N докум.		Подпись		Дата		Лист	
												51	
752				Иль. 6.11.97									
Инв. N подл.				Подп. и дата		Взам. инв. N		Инв. N дубл.		Подп. и дата			

УЛ

ТАБЛИЦА СМАЗКИ (Продолжение)

Наименование составных частей, места смазки на составных частях	Наименование смазочных материалов, ГОСТ, ТУ	Способ нанесения смазочных материалов	Периодичность замены смазки
Канаты, рабочие поверхности канатопроводящего шкива и отводных блоков	Масло промышленное И-30А ГОСТ 20799-75	Вручную тонким слоем	При отсутствии смазки
Направляющие	То же	Залить в смазывающие аппараты	По мере необходимости
Подшипники электродвигателя	Согласно инструкции завода - изготовителя электродвигателя		

* Первую замену масла произвести через 2 месяца после начала эксплуатации.

Инв. № 1867890-97				053М. 00. 00. 000ИЭ		Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	52	
752		АИ, - 6.11.97				
Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	

УЛ

СОДЕРЖАНИЕ

Введение.	2
1. Общие указания	2
2. Указание мер безопасности	4
3. Подготовка к работе	7
4. Порядок работы	9
5. Техническое диагностирование лифта	11
6. Возможные неисправности и способы их устранения	23
7. Техническое обслуживание	25
Приложение 1. Таблица смазки	58
Содержание	60
Лист регистрации изменений	61

Нов-1867890-97					053М.00.00.000ИЭ		Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			53
752		АД/2 - 6.11.87					
Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		

