



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 00980

Серия ВУ № 0043345

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации бытовой и промышленной продукции Научно-производственного республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации»; место нахождения: Республика Беларусь, 220053, г. Минск, ул. Новаторская, д. 2А, каб. 208; тел.: (+375 17) 269-68-39; адрес электронной почты (e-mail): info@belgiss.by; аттестат аккредитации: ВУ/112 002.03 от 03.06.1993

ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилёвский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилёвлифтмаш»); сведения о регистрации: зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за номером 700008856; место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилёв, проспект Мира, 42; тел.: (+375 222) 740833, адрес электронной почты (e-mail): liftmach@liftmach.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилёвский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилёвлифтмаш») место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилёв, проспект Мира, 42

ПРОДУКЦИЯ

Лифты электрические пассажирские модели МЛМ-ЛП грузоподъемностью от 225 кг до 1400 кг, со скоростью движения кабины от 1,6 м/с до 2,5 м/с; возможны дополнительные опции: режим «Перевозка пожарных подразделений», функция перевозки инвалидов и других маломобильных групп населения, ГОСТ Р 59155-2020 «Лифты. Технические условия», серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8428 10 200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний № 5/2023 от 06.03.2023, Испытательный центр ОАО «Могилёвлифтмаш», аттестат аккредитации ВУ/112 2.0305; отчёта об анализе состояния производства от 28.07.2022; схема сертификации – 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Узлы и устройства безопасности лифтов указаны в приложении 1 на 2-х листах (бланки ВУ №№ 0033467, 0033468) и включают в себя все варианты исполнений узлов и устройств безопасности предприятия-изготовителя. Примененные стандарты: ГОСТ 33984.1-2016 (EN 81-20:2014) «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов», ГОСТ 33653-2019 (EN 81-71:2018) «Лифты. Специальные требования безопасности. Вандализационность», ГОСТ 34305-2017 (EN 81-72:2015) «Лифты пассажирские. Лифты для пожарных»; ГОСТ 33652-2019 (EN 81-70:2018) «Лифты. Специальные требования безопасности и доступности для инвалидов и других маломобильных групп населения»
Назначенный срок службы лифтов – 25 лет со дня ввода в эксплуатацию.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 31.03.2023 ПО 30.03.2028 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Погодин Александр Маратович

Брагина Елена Геннадьевна

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 00980

Узлы и устройства безопасности лифтов электрических пассажирских модели МЛМ-ЛП

Лебедки:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0420Б.02.00.000, 0620Б.02.00.000, 1020Б.02.00.000, П0420Б.02.00.000, П0620Б.02.00.000, П1020Б.02.00.000;
- производства Thyssen Krupp Aufzugswerke GmbH (Германия): PMC170 L-XL, DAF210M, DAF210L, DAF270S, DAF270M, DAF270L, DAF270XL;
- производства Suzhou Torin Drive Equipment Co., LTD (Китай): ER1L, ER3D, ER3, ER2D, ER6D, GTW9S, GTW9A, GTW5A, GTW10X, GTW10L;
- производства SUZHOU MONA DRIVE EQUIPMENT CO., LTD (Китай): Mona, MCK, MDD;
- производства Permanent Magnets, S.A. (PERMAGSA) (Испания): Gc225, GsH225, GcH225, Gc150, Gc190, Gc300;
- производства AKIS (Турция): AK2, AK3, AK4, AK5, AK6, AK2-2, AK2-3, AK2-4;
- производства AKAR (Турция): SMT 200AC-17, SMT 225AC-20, SMT 250AC-50;
- производства Montanari Group (Италия): MGV;
- производства KINETEK DE SHENG (SHUNDE, FOSHAN) MOTOR CO, LTD (Китай): WJC, WJC-E, WJC-A, WH, WR.

Приводы лифтовые производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ЛИ160.32.00.000, БА0420Б.02.00.000, БР0420Б.02.00.000

Приводы дверей кабины:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463Б.03.10.000, 0463Б.03.40.000К, 0463Б.03.30.000, 0463Б.33.40.000, 0463Б.03.45.000, 0610Б.03.45.000, 0611Б.33.10.000, 0611Б.43.10.000, 0611Б.43.20.000, 0611Б.43.30.000, 0611Б.53.40.000, ПБ0606.03.10.000А, 602350 0611Б.53.40.000, ПБ1610.53.40.000, 1020БК.03.10.000, 1010БК.03.30.000, 0621Б.03.10.000, 0621Б.03.30.000, 0621Б.23.45.000, 0621Б.23.30.000, 0463Б.03.42.000, 0463Б.03.50.000, 0611Б.43.50.000, 1010Б.03.50.000;
- производства ENGINOVA Sp.z.o.o (Польша): Premium PM, 40/10 series

Двери шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463Б.06.00.000, 0463Б.26.00.000, 0463Б.26.00.300, 0463Б.26.00.500, 0463Б.26.00.600, 1001Б.26.00.000, 1001Б.26.00.300, 1001Б.26.00.500, 1001Б.26.00.600, 0621Б.26.00.000, 0621Б.26.00.300, 0621Б.26.00.500, 0621Б.26.00.600, 0611Б.26.00.000, 0611Б.26.00.300, 0611Б.26.00.600, 0611Б.36.00.000, 0611Б.36.00.300, 0611Б.36.00.600, 0611Б.46.00.600, 06001М.06.00.000, 06001М.66.00.000, 0611Ф.26.00.000, 0611Ф.36.00.000, 0463Б.36.00.000, 0463Б.36.00.300, 0463Б.36.00.500, 0463Б.36.00.600, 0463Б.46.00.600, 0611К.26.00.000, 0611К.26.00.300, 0611К.26.00.500, 0611К.26.00.600, Ц4.26.00.000, Ц4.26.00.300, Ц4.26.00.500, Ц4.26.00.600, ГВ0505.06.00.000, ГВ0505.16.00.000, ГВ0505.66.00.000, ГВ0505.16.00.000Б, ГВ1005.66.00.000, ГВ1005.06.00.000, ГВ1005.16.00.000, ГВ1005.16.00.000Б, ГВ2005.66.00.000, ГВ2005.06.00.000, ГВ2005.16.00.000, ГВ2005.16.00.000Б;
- производства ENGINOVA Sp.z.o.o (Польша): 40/10 series, Premium series;

Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Погодин Александр Маратович

Брагина Елена Геннадьевна

Узлы и устройства безопасности лифтов электрических пассажирских модели МЛМ-ЛП

Системы управления:

- производства Холдинг «Могилевлифтмаш» (ОАО «Могилевлифтмаш», ОАО «Зенит»): УЛ ТУ16-96 АЕИГ.656353.036ТУ;
- производства ARKEL ELEKTRIK ELEKTRONIK SAN. ve TIC. A.S. (Турция): ARCODE, ARCUBE;
- производства ПО «Комплекс» (Россия): НКУ- МППЛ;
- производства INOVANCE (Китай): NICE3000, TOMORROW

Замки дверей шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463В.06.01.030, 0411.56.01.030, 0411.56.01.030А, 0611Б.26.01.030, 0611Б.26.01.030А, 06001М.06.01.060, 0463Б.36.01.030, 1210К.06.01.030, ГВ0505.06.01.010Б;
- производства TecnoLama S.A. (Fermator group) (Испания): 210/10/40, Premium;
- производства ENGINOVA Sp.z.o.o (Польша): 210/10/40, Premium

Ловители:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463Б.53.01.500;
- производства Cobiauchi Lifteile AG (Швейцария): PC13GA, PC24GA

Ограничители скорости:

производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 1020БК.07.00.000, 1020БК.17.00.000

Буферы:

производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0620БШ.01.02.000, ПБА1025ГТ.01.02.000

Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Погодин Александр Маратович

Брагина Елена Геннадьевна