

# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03201

Серия ВУ № **0011227**

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации бытовой и промышленной продукции Научно-производственного республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации»; место нахождения: Республика Беларусь, 220053, г. Минск, ул. Новаторская, д. 2А, каб. 208; тел.: (+375 17) 269-68-39; адрес электронной почты (e-mail): [belgiss@mail.belpak.by](mailto:belgiss@mail.belpak.by); аттестат аккредитации: ВУ/112 002.03 от 03.06.1993

### ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилевлифтмаш»); сведения о регистрации: зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за номером 700008856; место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилев, проспект Мира, 42; тел.: (+375 222) 74 08 33; адрес электронной почты (e-mail): [liftmach@liftmach.by](mailto:liftmach@liftmach.by)

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилевлифтмаш»); место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилев, проспект Мира, 42

### ПРОДУКЦИЯ

Лифты электрические пассажирские с машинным помещением, с полиспастной системой подвеса, грузоподъемностью до 2000 кг включительно, со скоростью движения кабины до 1,6 м/с включительно, с опциями – режим «Перевозка пожарных подразделений» (РГПП); функция перевозки инвалидов и маломобильных групп населения. Модели, основные характеристики и возможные дополнительные опции приведены в приложении 1 (бланк ВУ № 0010772); ГОСТ 22011-95 «Лифты пассажирские и грузовые. Технические условия»; серийный выпуск

### КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8428 10 200 2

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 011/2011 «Безопасность лифтов»

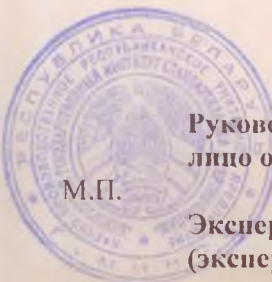
### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокол испытаний № 67 от 27.12.2019, Испытательный центр ОАО «Могилевлифтмаш», аттестат аккредитации ВУ/112 2.0305; отчет об анализе состояния производства от 25.07.2019; схема сертификации – 1с

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

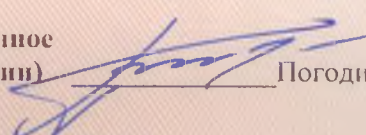
Узлы и устройства безопасности лифта указаны в приложении 2 (бланки ВУ № 0010773, ВУ № 0010774). Указанные в приложении модели узлов и устройств безопасности лифта включают в себя все варианты исполнений узлов и устройств безопасности предприятия-изготовителя. Примененные стандарты указаны в приложении 3 (бланк ВУ № 0010775). Назначенный срок службы лифтов – 25 лет со дня ввода в эксплуатацию.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С 16.01.2020 ПО 15.01.2025 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



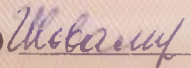
Руководитель (уполномоченное  
лицо органа по сертификации)

М.П.

 Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)

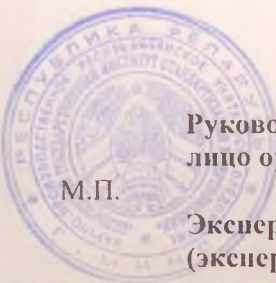
(эксперты (эксперты-аудиторы))

 Ковалёва Инесса Владимировна



к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03201

Модели, основные характеристики и возможные дополнительные опции лифтов:
грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с: модель ПВБ0410К1;
грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с: модель ПВБ0416К1;
грузоподъемность 630 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с: модели: ПВБ0610К1 <sup>12</sup> , ПВБ0610Г1 <sup>12</sup> , ПВБ0610Ш1 <sup>12</sup> ;
грузоподъемность 630 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с: модели: ПВБ0616К1 <sup>12</sup> , ПВБ0616Г1 <sup>12</sup> , ПВБ0616Ш1 <sup>12</sup> ;
грузоподъемность 1000 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с: модели: ПВБ1010К1 <sup>12</sup> , ПВБ1010Г1 <sup>12</sup> , ПВБ1010Ш1 <sup>12</sup> ;
грузоподъемность 1000 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с: модели: ПВБ1016К1 <sup>12</sup> , ПВБ1016Г1 <sup>12</sup> , ПВБ1016Ш1 <sup>12</sup> ;
грузоподъемность 1275 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с: модели: ЛП-1210Б1 <sup>12</sup> , ПБ1210К1 <sup>12</sup> ;
грузоподъемность 1600 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с: модель ПБ1610К1 <sup>12</sup> ;
грузоподъемность 2000 кг; скорость движения кабины 1,0 м/с: БВА2010ГГ1 <sup>12</sup>
Примечание. Возможны дополнительные опции: <sup>1</sup> - режим «Перевозка пожарных подразделений (РППП)»; <sup>2</sup> - функция перевозки инвалидов и маломобильных групп населения. Возможность наличия нескольких дополнительных опций в модели лифта указывается цифрами последовательно ( <sup>12</sup> )



Руководитель (уполномоченное  
лицо органа по сертификации)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Погодин Александр Маратович

Ковалёва Инесса Владимировна

РПТ "Бобруйская частная типография им. А. Г. Лукашчука" шифр 876/2018 - 2020

Серия ВУ № 0010772



к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03201

## Узлы и устройства безопасности лифта:

## Лебедки:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: Н1210Б.02.00.100РП1, Н12010Б.02.00.100РП1, 1610Б.02.00.000, 1610Б.22.00.000, 2010Б.02.00.000, 2010Б.22.00.000;
- производства ThyssenKrupp Aufzugswerke GmbH (Германия): PMC145M, PMC145XM, PMC145L, PMC145XL, DAF210M201, DAF210M203, DAF210L202, DAF210L204, DAF270S003, PMC125S;
- производства LANCOR 2000, S.L. (Испания): MSYP-160.30-16, MSYP-160.40-16, MSYP-160.60-16, MSYP-160.30-20, MSYP-160.40-20, MSYP-160.60-20;
- производства Suzhou Torin Drive Equipment Co., LTD (Китай): ERS-41P0C, ERS-41P6C, ER1-61P0B, ER1-61P6B, ER2D-101P0B, ER2D-101P6B;
- производства SUZHOU MONA DRIVE EQUIPMENT CO., LTD (Китай): MCK200, Mona200, Mona320;
- производства Permanent Magents, S.A. (PERMAGSA) (Испания): Gs150, Gc150, Gc190, Gc300, GsH150, GsH225

## Приводы лифтовые:

производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ЛИ160.02.00.000; ЛИ160.22.00.000; БА1016Б.02.00.000; БА1016Б.22.00.000; БА1010Б.32.00.000; БА0616Б.02.00.000; БА0616Б.22.00.000; БА0610Б.32.00.000; БА0416Б.02.00.000; БА0416Б.22.00.000

## Системы управления:

- производства холдинга «Могилевлифтмаш» (ОАО «Могилевлифтмаш», ОАО «Зенит»): УЛ ТУ16-96 АЕИГ.656353.036ТУ, МЛК-ЛМ ФБИР.484471.015;
- производства MIK-EL ELEKTRONIK TIC.LTD.STI. (Турция): Mikronik SX Series, Momentum Series;
- производства ARKEL ELEKTRIK ELEKTRONIK SAN. Ve TIC. A.S. (Турция): ARCODE

## Приводы дверей кабины:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0611Б.43.10.000, 0611Б.43.20.000, 0611Б.43.30.000, 0463Б.03.45.000, 0610Б.03.45.000, 0611Б.33.10.000, 0621Б.23.45.000, 0463Б.03.42.000, ПБ1610.53.40.000, ПБ0606.03.10.000А, 602350 0611Б.53.40.000, 0611Б.43.50.000;
- производства ENGINOVA Sp. z.o.o, Fermator group (Польша): 40/10 series, Premium PM

## Двери шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463В.06.00.000, 0463Б.26.00.000, 0463Б.26.00.300, 0463Б.26.00.500, 0463Б.26.00.600, 1001Б.26.00.000, 1001Б.26.00.300, 1001Б.26.00.500, 1001Б.26.00.600, 0611Б.26.00.000, 0611Б.26.00.300, 0611Б.26.00.600, 0611Б.36.00.000, 0611Б.36.00.300, 0611Б.36.00.600, 0621Б.26.00.000, 0621Б.26.00.300, 0621Б.26.00.500, 0621Б.26.00.600, 0611Б.46.00.600, 0611Ф.26.00.000, 0611Ф.36.00.000, 0463Б.36.00.000, 0463Б.36.00.500, 0463Б.36.00.600, 0463Б.46.00.600, 0611К.26.00.000, 0611К.26.00.500, 0611К.26.00.600, 0611К.46.00.600, 06001М.06.00.000, 06001М.66.00.000;
- производства ENGINOVA Sp. z.o.o, Fermator group (Польша): 40/10 series, Premium series

## Замки дверей шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0411.56.01.030, 0411.56.01.030А, 0611Б.26.01.030, 0611Б.26.01.030А, 0463Б.36.01.030, 0463В.06.01.030, 06001М.06.01.060, 1210К.06.01.030;
- производства TecnoLama S.A., Fermator group (Испания): 210/10/40, Premium;
- производства ENGINOVA Sp. z.o.o, Fermator group (Польша): 210/10/40, Premium

## Ловители:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0411Б.03.02.060, 1010БК.03.01.500, 0463Б.53.01.500, 0601С.34.00.020, 0401С.24.00.010, 0463Б.33.01.160, 0463Б.33.01.170, 0263Б-01.03.01.020, 0463Б.03.02.010, 0310Б.03.01.100, 06063БК.03.02.010, 04063Б.03.02.010;
- производства Cobiانchi Lifteile AG (Швейцария): PC11GA, PC13GA, PC24GA



Руководитель (уполномоченное  
лицо органа по сертификации)

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Ковалёва Инесса Владимировна



к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03201

## Узлы и устройства безопасности лифта:

## Ограничители скорости:

производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0263Б.30.00.180, 10110БГ.30.00.180, 06010БШ.30.00.180, 0411.30.00.180, 1020БК.07.00.000, 1020БК.17.00.000, ПБВ 1010Г.07.00.000

## Буферы:

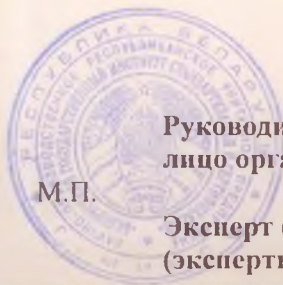
- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: пружина 0411Б.01.00.001, пружина 0621Б.01.00.001 пружина 0411Б.01.00.002, пружина 1210Б.01.00.001, пружина 1010БК.01.00.001, 0406М.01.02.000, ПБА 1016ГГ.01.02.000, 0406К.01.02.000;

- производства ООО «Медтехпром» (Россия): 0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02, P10080, P12580, P16580;

- производства ООО «Монолит» (Россия): 0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02, 1021WA.01.00.100, FAA320R1, FAA320R2, FAA320R3, FAA320R11

## Устройство стопорное:

производства ОАО «Могилевлифтмаш»: УС1020.07.00.000

Руководитель (уполномоченное  
лицо органа по сертификации)

М.П.

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)

(эксперты (эксперты-аудиторы))

Ковалёва Инесса Владимировна

РПТ "Белорусская государственная типография им. А.Т. Неплюгина" г. М. 87б-2010 г.

Серия ВУ № 0010774



к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03201

**Стандарты, требованиям которых соответствует продукция**

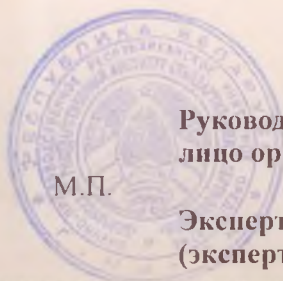
ГОСТ 33984.1-2016 (EN 81-20:2014) «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов»;

ГОСТ 33653-2015 (EN 81-71:2005) «Лифты пассажирские. Требования вандалозащищенности»,

ГОСТ Р 52382-2010 (EN 81-72:2003) «Лифты пассажирские. Лифты для пожарных» - для лифтов с дополнительной опцией: режим «Перевозка пожарных подразделений (РППП)»;

ГОСТ 34305-2017 (EN 81-72:2015) «Лифты пассажирские. Лифты для пожарных» - для лифтов с дополнительной опцией: режим «Перевозка пожарных подразделений (РППП)»;

ГОСТ 33652-2015 (EN 81-70:2003) «Лифты пассажирские. Требования доступности, включая доступность для инвалидов и других маломобильных групп населения» - для лифтов с дополнительной функцией перевозки инвалидов и маломобильных групп населения



Руководитель (уполномоченное  
лицо органа по сертификации)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)

(эксперты (эксперты-аудиторы))

Погодин Александр Маратович

Ковалёва Инесса Владимировна