ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

EHC

CEPTNOMKAT COOTBETCTBAH

№ TCBY/112 02.01. 002 02754

Серия ВУ

No

0071898

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Научно-производственное республиканское унитарное предприятие "Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации"; место нахождения: Республика Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа, 3, к. 406; тел.: (+375 17) 269-68-39; адрес электронной почты (e-mail): belgiss@mail.belpak.by; аттестат аккредитации: BY/112 002.03 от 03.06.1993

ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество "Могилёвский завод лифтового машиностроения" (ОАО "Могилевлифтмаш"); сведения о регистрации: зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за номером 700008856; место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилев, пр. Мира, 42; тел.: (+375 222) 74 08 33; адрес электронной почты (e-mail): liftmach@liftmach.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилевлифтмаш») место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилев, проспект Мира, 42

продукция

Лифт электрический грузовой с верхним машинным помещением грузоподъемностью 1000 кг, со скоростью движения кабины 1,0 м/с модели ГВА1010ШР,

ГОСТ 22011-95 "Лифты пассажирские и грузовые. Технические условия", серийный выпуск

код тн вэд тс

8428 10 200 2

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокол испытаний № 60 от 19.06.2018 Испытательного центра ОАО «Могилевлифтмаш», аттестат аккредитации № ВY/112 2.0305; акт анализа состояния производства от 19.12.2017; схема сертификации - 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Узлы и устройства безопасности лифта указаны в приложении 1 (бланк ВҮ № 0051234). Указанные в приложении 1 модели узлов и устройств безопасности лифта включают в себя все варианты исполнений узлов и устройств безопасности предприятия-изготовителя. Примененные стандарты указаны в приложении 2 (бланк ВҮ № 0051235). Назначенный столодужды лифта - 25 лет со дня ввода в эксплуатацию.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

M.PL. WYJOKAO

25.06.2018

ПО 24.06.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Mobaclup

Погодин Александр Маратович

инициалы, фамилия

Ковалева Инесса Владимировна

инициалы, фамилия

Бланк изготовлен РУП "Бобруйская укрупненная типография им. А.Т.Непогодина

Лист 1

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС ВУ/112 02.01. 002 02754

Серия ВУ

No

0051234

Комплектация (принадлежности)

Лебедки:

производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 10105.42.00.000МРП, 10105.32.00.000МРП, 10105.32.00.000М, 10105.02.00.000М, 10105.02.00.000МРП, 10106.22.00.000МРП, 10105.22.00.000МРП, 10105.22.00.000МРП, 10105.22.00.000МРП, 10105.22.00.000МРП

Системы управления:

- производства холдинг «Могилевлифтмаш» (ОАО «Моги<mark>левлифтмаш», ОАО «Зенит»): УЛ ТУ16-96 АЕ</mark>ИГ.656353.036ТУ, МЛК-ЛМ ФБИР.484471.015;
- производства ARKEL ELEKTRIK ELEKTRONIK SAN. Ve TIC. A.S. (Турция): ARCODE;
- производства MIK-EL ELEKTRONIC TIC.LTD.STI. (Турция): Mikronik SX Series, Momentum Series

Двери шахты:

производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ГВ0505.06.00.000, ГВ0505.16.00.000, ГВ0505.66.00.000, ГВ0505.16.00.0005, 285М.66.00.000, 285М.56.00.000, 285М.16.00.000

Замки двери шахты:

производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ГВО505.06.01.010Б, ГВО505.06.01.010В

Ловители:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 04635.53.01.500;
- производства Cobianchi Liftteile AG (Швейцария): РС13GA

Ограничители скорости:

производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0411.30.00.180, 1020БК.07.00.000, 1020БК.17.00.000

Буферы:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 1010БК.01.00.001;
- буферы полиуретановые:
- производства ООО «Монолит» (Российская Федерация): 1021WA.01.00.100;
- производства ООО «Медтехпром» (Российская Федерация): 0601.01.00.010;
- производства ACLA-Werke GmbH (Германия): 300401EAC, 300403 EAC, 300413 EAC, 300421 EAC, 300423 EAC, 300501 EAC, 300402 EAC, 300412 EAC, 300422 EAC, 300502 EAC, 300503 EAC

уководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Moha w

Погодин Александр Маратович

инициалы, фамилия

Ковалева Инесса Владимировна

инициалы, фамилия

Бланк изготовлен РУП "Бобруйская укрупненная типография им. А.Т. Непогодина

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

Лист 1

ПРИЛОЖЕНИЕ

Серия ВУ

0051235

Обозначение НПА и (или) ТНПА, требованиям которых соответствует продукция

ГОСТ Р 53780-2010 (ЕН 81-1:1998, ЕН 81-2:1998) «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке», ГОСТ Р 56943-2016 «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования грузов», ГОСТ 33653-2015 (EN 81-71:2005) «Лифты пассажирские. Требования Вандалозащищенности»

> Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Погодин Александр Маратович

инициалы, фамилия

Ковалева Инесса Владимировна

инициалы, фамилия

Бланк изготовлен РУП "Бобруйская укрупненная типография им. А.Т.Неп